

## **OIL ANALYSIS REPORT**

Sample Rating Trend





Machine Id VOLVO A30G 752469

### Component Bogie/Center Axle

Fluid VOLVO SUPER GEAR OIL 75W-80-GO102 (--- GAL)

#### DIAGNOSIS

#### Recommendation

Resample at the next service interval to monitor.

#### Wear

All component wear rates are normal.

#### Contamination

There is no indication of any contamination in the oil.

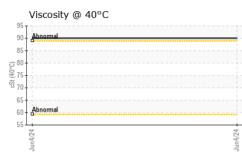
### Fluid Condition

The condition of the oil is acceptable for the time in service.

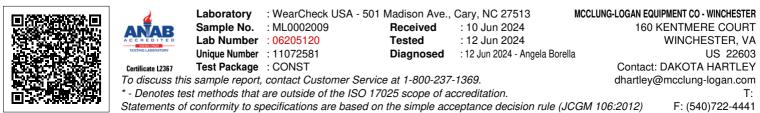
SAMPLE INFORM	IATION	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number		Client Info		ML0002009		
Sample Date		Client Info		04 Jun 2024		
Machine Age	hrs	Client Info		1889		
Oil Age	hrs	Client Info		0		
Oil Changed		Client Info		N/A		
Sample Status				NORMAL		
CONTAMINATION	1	method	limit/base	current	history1	history2
Water	Ņ	WC Method	>0.2	NEG	TIIStoryT	Thistory2
			. 0.1	-		
WEAR METALS		method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185m	>900	191		
Chromium	ppm	ASTM D5185m	>20	4		
Nickel	ppm	ASTM D5185m	>10	2		
Titanium	ppm	ASTM D5185m		<1		
Silver	ppm	ASTM D5185m		0		
Aluminum	ppm	ASTM D5185m	>30	<1		
Lead	ppm	ASTM D5185m	>50	0		
Copper	ppm	ASTM D5185m	>150	25		
Tin	ppm	ASTM D5185m	>20	1		
Vanadium	ppm	ASTM D5185m		0		
Cadmium	ppm	ASTM D5185m		0		
ADDITIVES		method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185m		265		
Barium	ppm	ASTM D5185m		6		
Molybdenum	ppm	ASTM D5185m		3		
Manganese	ppm	ASTM D5185m		10		
Magnesium	ppm	ASTM D5185m		3		
Calcium	ppm	ASTM D5185m		871		
Phosphorus	ppm	ASTM D5185m		1371		
Zinc	ppm	ASTM D5185m		381		
Sulfur	ppm	ASTM D5185m		22781		
CONTAMINANTS		method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185m	>50	4		
Sodium	ppm	ASTM D5185m		3		
Potassium	ppm	ASTM D5185m	>20	7		
VISUAL		method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	*Visual	NONE	NONE		
Yellow Metal	scalar	*Visual	NONE	NONE		
Precipitate	scalar	*Visual	NONE	NONE		
Silt	scalar	*Visual	NONE	MODER		
Debris	scalar	*Visual	NONE	NONE		
	agalar	*Visual	NONE	NONE		
Sand/Dirt	scalar	VISUAI		-		
Sand/Dirt Appearance	scalar	*Visual	NORML	NORML		
Appearance	scalar	*Visual	NORML	NORML		
Appearance Odor	scalar scalar	*Visual *Visual	NORML NORML	NORML NORML		



# **OIL ANALYSIS REPORT**



FLUID PROPERT	IES	method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D445		90.0		
SAMPLE IMAGES	6	method	limit/base	current	history1	history2
Color				no image	no image	no image
Bottom			_	no image	no image	no image
GRAPHS						
Ferrous Alloys			Jun424			
Jun4,24 0 1 1 1 1 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4			Jun4/24			
Viscosity @ 40°C <sup>95</sup> <sup>96</sup> <sup>85</sup> <sup>85</sup> <sup>85</sup> <sup>86</sup> <sup>85</sup> <sup>86</sup> <sup>85</sup> <sup>86</sup> <sup>85</sup> <sup>85</sup> <sup>86</sup> <sup>85</sup> <sup>86</sup> <sup>85</sup> <sup>86</sup> <sup>85</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup> <sup>86</sup>			Jun424			
VearCheck USA - 501 /I 0002009	1 Madis	on Ave., Cary,	NC 27513	MCCLUN	G-LOGAN EQUIPMEN	T CO - WINCHESTE



Contact/Location: DAKOTA HARTLEY - VOLVO4589