



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

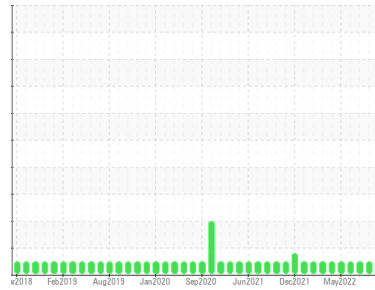
Sample Rating Trend

NORMALE



## Secteur RECUPERATION - BROYAGE Identité de la machine BROYEUR NORD (Réducteur) (S/N 460-C3-306)

Composant  
Engrenage réducteur  
Fluid  
MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (424 LTR)



### DIAGNOSTIC

#### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

#### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

#### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

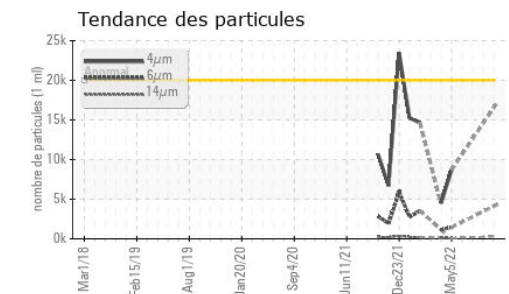
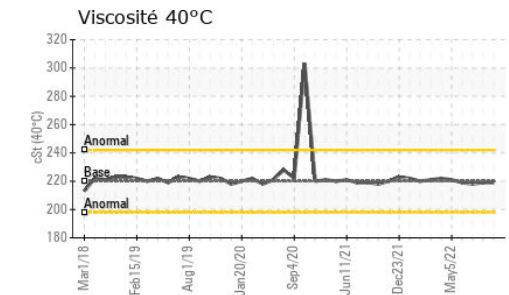
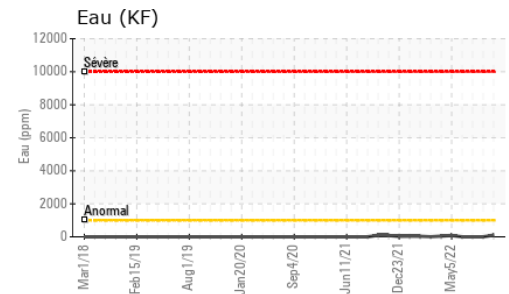
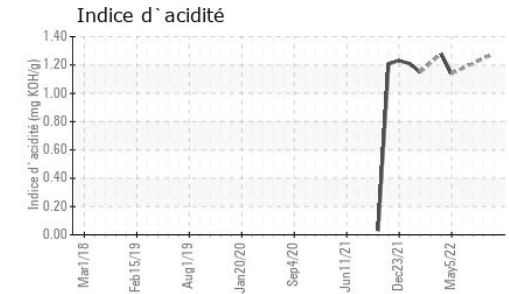
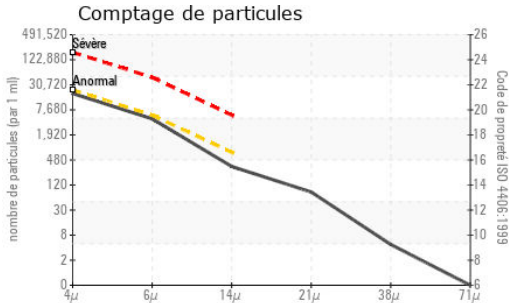
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0734129</b>	WC0676124	WC0340090
Date d'échant.	Client Info			<b>25 Aug 2022</b>	27 Jul 2022	29 Jun 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>5</b>	4	4
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>&lt;1</b>	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>1</b>	1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	2	3
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>395</b>	410	411
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>9</b>	9	10
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2057</b>	2210	2265
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>21</b>	22	23
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	<b>0.010</b>	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	<b>104.3</b>	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>2.3</b>	3.0	3.6
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>16.1</b>	41.1	48.9



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)**  
**N° d'échantillon** : WC0734129 **Reçu** : 31 Aug 2022 **1955 BD. MELLON, EDIFICE 401**  
**N° de laboratoire** : 02508170 **Tested** : 02 Sep 2022 **JONQUIERE, QC**  
**Numéro unique** : 5449140 **Diagnostiqué** : 02 Sep 2022 - Wes Davis **CA G7S 4L2**  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: FT-IR, KF, TAN Man ) **Contact: Dany Bonneau**

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**dany.bonneau@riotinto.com**  
**T: (418)718-7771**  
**F: (418)699-2421**

PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>20000	<b>16506</b>	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>5000	<b>4084</b>	---	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>640	<b>295</b>	---	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>160	<b>72</b>	---	---
Particules >38µ	ASTM D7647	>40	<b>4</b>	---	---
Particules >71µ	ASTM D7647	>10	<b>0</b>	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>21/19/16	<b>21/19/15</b>	---	---

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	<b>11.4</b>	43.1	50.6
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	<b>1.28</b>	---	---

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	<b>219</b>	219	218

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

