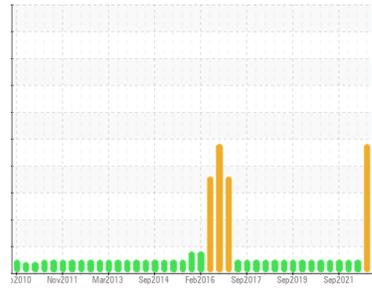
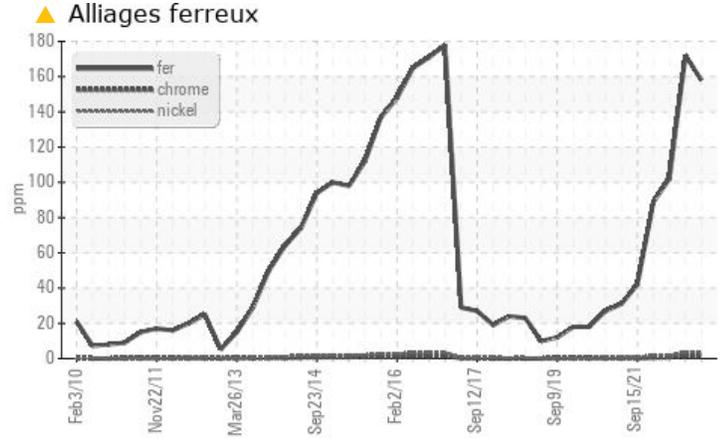
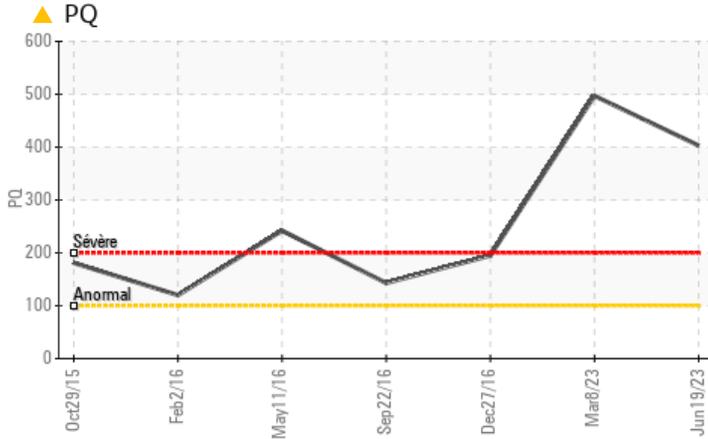


Secteur
Manutention
Identité de la machine
56-1003-02 TR

Composant
Engrenage réducteur
Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (60 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Les niveaux de particules d'usure et/ou de ppm sont anormalement élevés ce qui indique un besoin de revoir les spécifications du constructeur original de l'équipement en matière de la génération d'usure de ces composants. Lors de cette révision, soyez sûr d'inclure toutes les données des contrôles et des mesures de maintenance effectuées depuis que cette condition anormale a été identifiée. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Il serait justifié de procéder à une inspection afin de déterminer la source de l'usure. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous vous suggérons de confirmer les résultats de l'analyse avant toute action importante de maintenance soit entreprise. Indiquez sur le formulaire d'échantillonnage (SIF-sample information form) qu'il s'agit d'un ré-échantillonnage.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	NORMAL
PQ		ASTM D8184*		▲ 403	▲ 497	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	▲ 158	▲ 172	102
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	▲ 3	▲ 4	2
Frottement ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*		●	10	
Glissement ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*		●		
Roulement ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*		●		
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	● HEAVY	▲ MODER	NONE

PrtFilter



Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0802234
Lab Number: 02566458
Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Bill Quesnel CLS,OMA II,MLA-III,LLA-I +1
(289)291-4641 x4641
Bill.Quesnel@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Inspect Wear Source	---	---	?	An inspection for the source(s) of wear may be warranted at this time.
Monitor	---	---	?	Wear particles and/or ppm levels are abnormally high indicating the need to review OEM limits with attention to components that may generate this type of wear. Include all test results and maintenance activities that have been performed since the abnormal condition was first detected in this review.
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition. Re-sampling is suggested to confirm test results prior to significant maintenance activities being performed. Please indicate that this is a resample on your Sample Information Form (SIF).
Alert	---	---	?	Wear particles and/or ppm levels are abnormally high indicating the need to review OEM limits with attention to components that may generate this type of wear. Include all test results and maintenance activities that have been performed since the abnormal condition was first detected in this review.
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.

HISTORICAL DIAGNOSIS

08 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure des engrenages. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



28 Oct 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



31 Mar 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

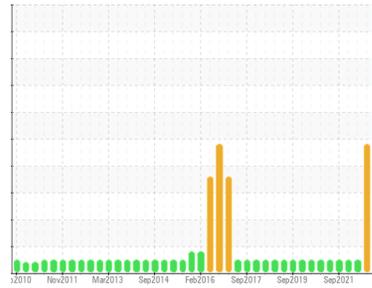
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



PART. D'USURE



Secteur
Manutention
 Identité de la machine
56-1003-02 TR

Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (60 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Les niveaux de particules d'usure et/ou de ppm sont anormalement élevés ce qui indique un besoin de revoir les spécifications du constructeur original de l'équipement en matière de la génération d'usure de ces composants. Lors de cette révision, soyez sûr d'inclure toutes les données des contrôles et des mesures de maintenance effectuées depuis que cette condition anormale a été identifiée. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Il serait justifié de procéder à une inspection afin de déterminer la source de l'usure. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous vous suggérons de confirmer les résultats de l'analyse avant toute action importante de maintenance soit entreprise. Indiquez sur le formulaire d'échantillonnage (SIF-sample information form) qu'il s'agit d'un ré-échantillonnage.

Usure

Présence d'une grande concentration de métal visible. Usure des engrenages. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale.

Contaminants

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0802234	WC0765250	WC0744049
Date d'échant.	Client Info			19 Jun 2023	08 Mar 2023	28 Oct 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	NORMAL

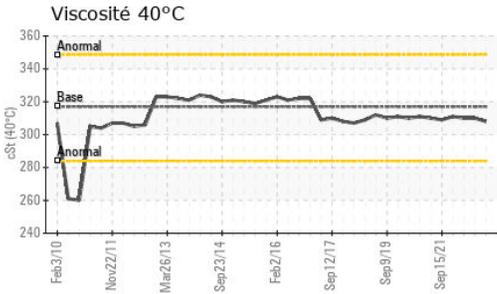
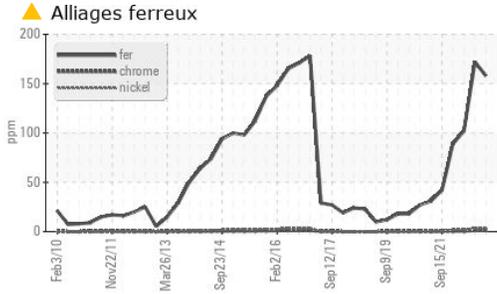
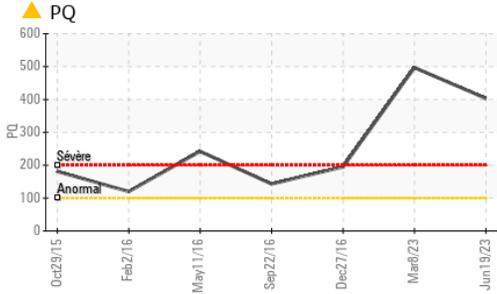
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
PQ	ASTM D8184*			▲ 403	▲ 497	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	▲ 158	▲ 172	102
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	1	1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	▲ 3	▲ 4	2
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<1	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	32	23	24	25
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	2	2	2
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<1	<1	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	2	2	2
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.4	<1	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1.8	2	0	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	308	338	346	349
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.3	2	1	2
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	16666	15634	15240	15714
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	8	8	10
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1	0

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.5	3.1	3.8
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		13.3	14.1	14.2

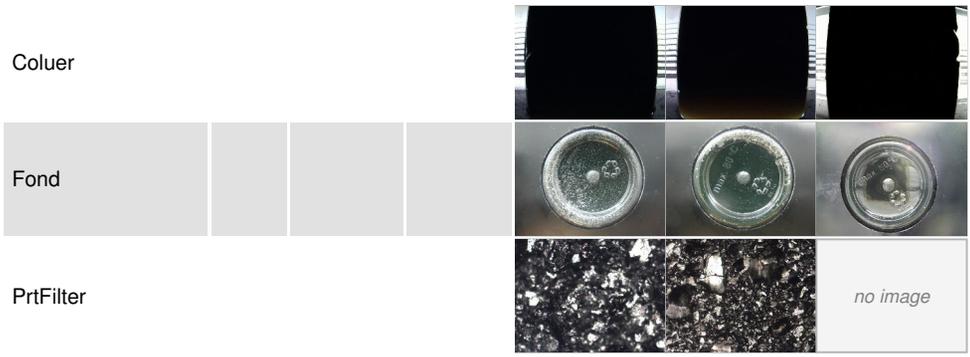
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		4.6	4.0	5.1



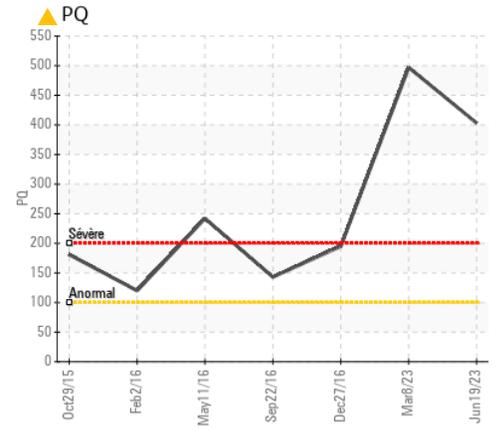
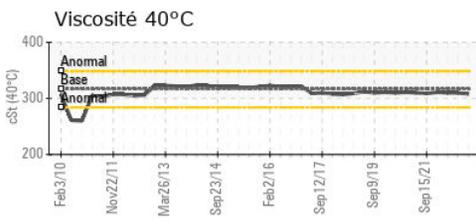
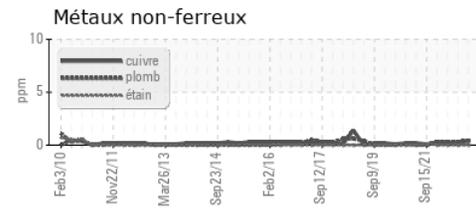
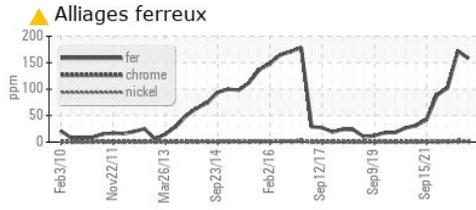
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	HEAVY	MODER
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	317	308	310

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
-------------------------	---------	-------------	--------	---------	---------



GRAPHIQUES



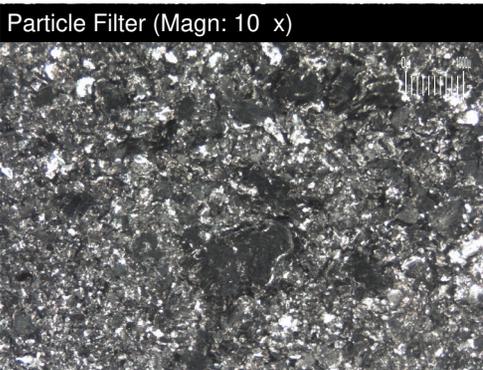
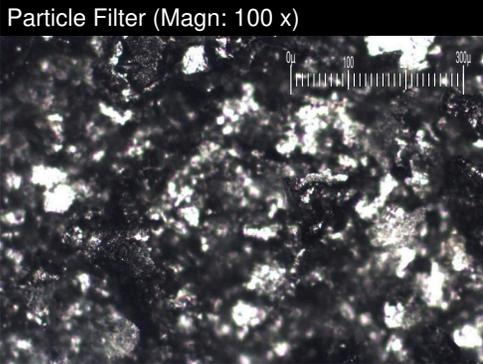
Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0802234 **Reçu** : 26 Jun 2023
N° de laboratoire : 02566458 **Diagnostiqué** : 06 Jul 2023
Numéro unique : 5603504 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel
Analyse : IND 1 (Additional Tests: A-Ferr, Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, FT-IR, PQ)

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

Secteur
Manutention
 Identité de la machine
56-1003-02 TR

Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (60 LTR)



FERROGRAPHIE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Frottement ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*		10		
Glissement ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Copeaux ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Roulement ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Rodage ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Sphères ferreuses	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Oxydes ferreux noirs	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Oxydes rouges ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Corrosion ferreuse	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Autres particules ferreuses	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Frottement non-ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Glissement non-ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Copeaux non ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Roulement non-ferreux	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Autres particules non-ferreuses	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Matière carbonée	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Dégradation du lubrifiant	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Sable/saleté	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Fibres	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Sphères	Scale 0-10	ASTM D7684*				
Autres particules	Scale 0-10	ASTM D7684*				

USURE

Cette page est intentionnellement laissée blanche