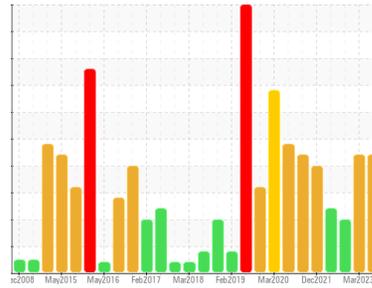




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



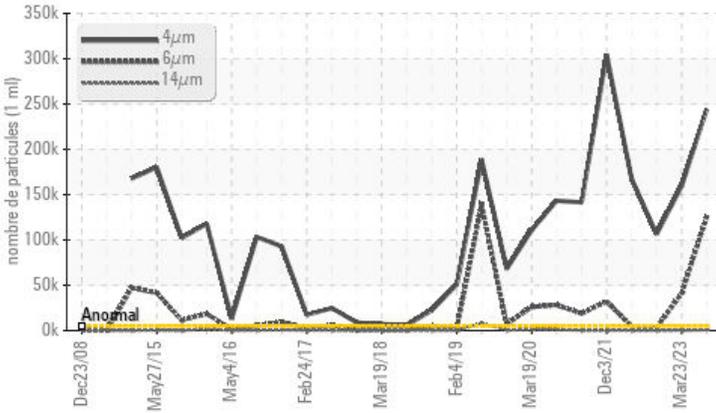
ISO(LES NORMES)



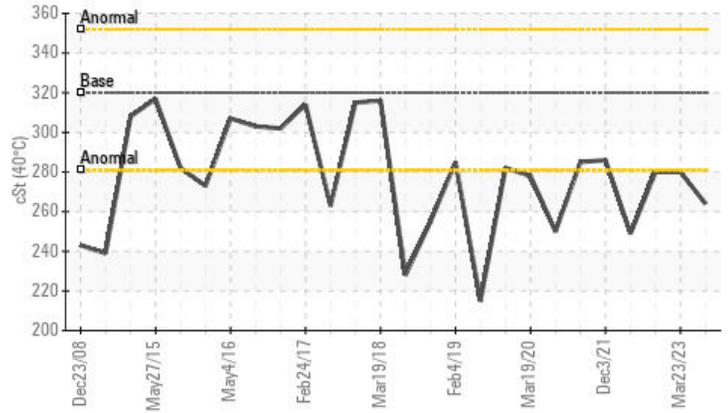
Secteur
Tour à pâte
 Identité de la machine
5201-UHO-007
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
ESSO SPARTAN EP 320 (1000 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

● Tendence des particules



▲ Viscosité 40°C



RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	SEVERE
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	● 244112	● 159512	● 106499
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	● 124654	● 40802	▲ 2935
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 688	▲ 298	87
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	● 25/24/17	● 24/23/15	● 24/19/14
Visc 40°C	cSt ASTM D7279(m)	320	▲ 264	280	280

Customer Id: ALCALM
 Sample No.: WC0826371
 Lab Number: 02567981
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

ISO(LES NORMES)



23 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



ISO(LES NORMES)



15 Nov 2022 Diag: Kevin Marson

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



ISO(LES NORMES)



05 Aug 2022 Diag: Kevin Marson

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trouses IND 3 pour cet équipement. Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. Les taux d'usure des composants semblent être normaux (non confirmé). Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un

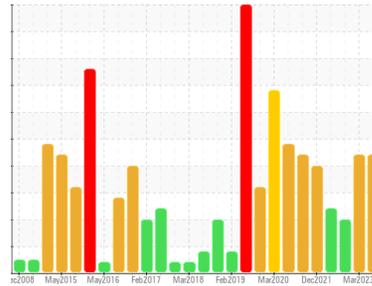
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Secteur
Tour à pâte
Identité de la machine
5201-UHO-007

Composant
Système hydraulique
Fluide
ESSO SPARTAN EP 320 (1000 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0826371	WC0741919	WC0705128
Date d'échant.	Client Info		14 Jun 2023	23 Mar 2023	15 Nov 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info	0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	SEVERE

MÉTALUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	3
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	3
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	15	17
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0

ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	.4	13	23
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	250	312	341
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	5	4
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		15149	16148
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1

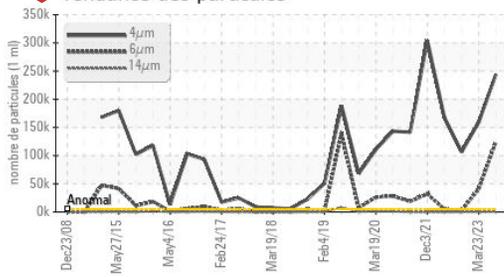
CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		7	11
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	3
Eau	%	ASTM D6304*	>0.2	0.008	0.009
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>2000	89.5	92.5

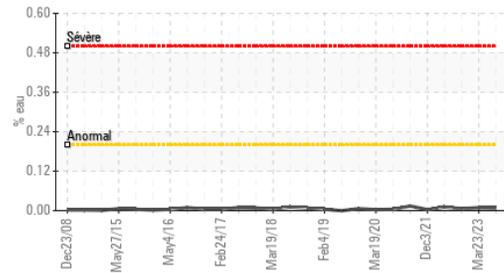
PROPRETÉ DU FLUIDE

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	244112	159512	106499
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	124654	40802	2935
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	688	298	87
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	49	67	20
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	0	2	0
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	0	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	25/24/17	24/23/15	24/19/14

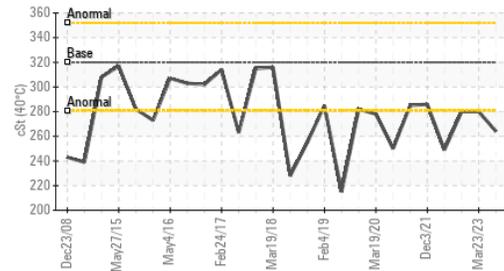
Tendance des particules



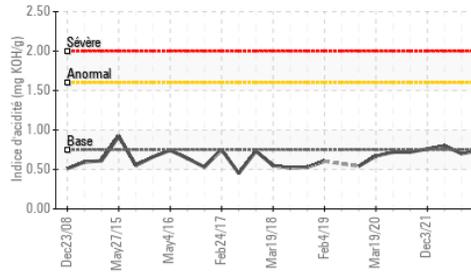
Eau



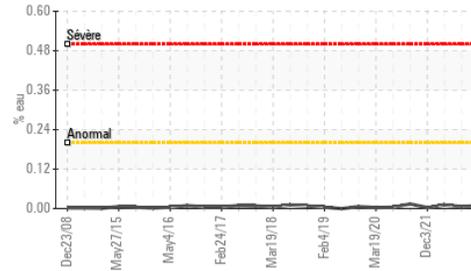
Viscosité 40°C



Indice d'acidité



Eau



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.75	0.81	0.74	0.70

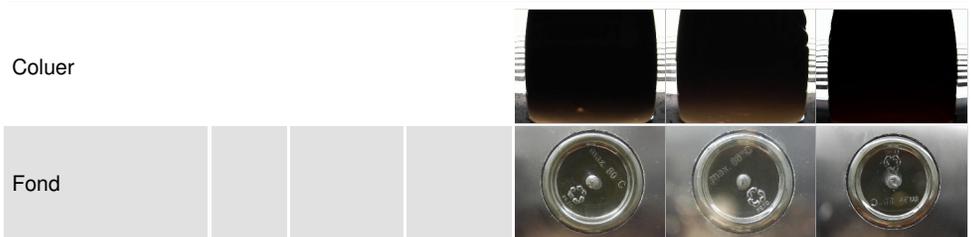
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

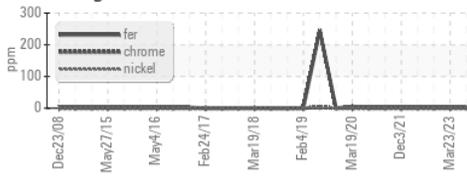
	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	320	▲ 264	280	280

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

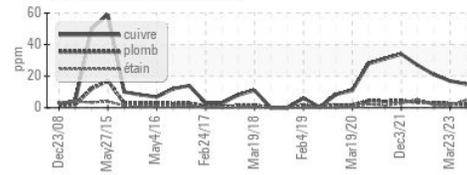


GRAPHIQUES

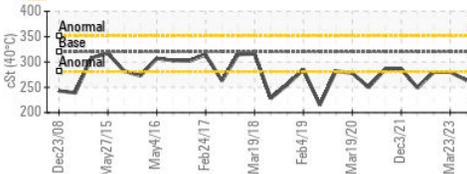
Alliages ferreux



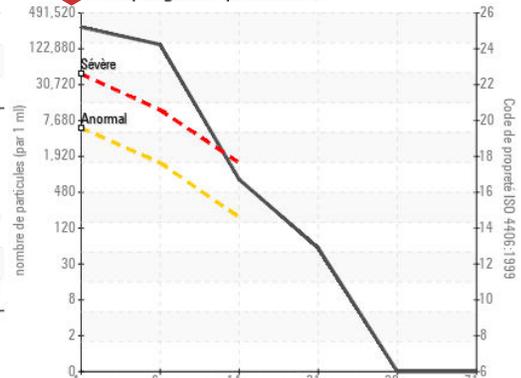
Métaux non-ferreux



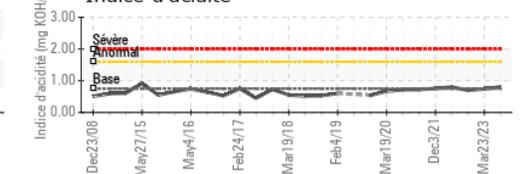
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0826371
N° de laboratoire : **02567981**
Numéro unique : 5605027
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Reçu : 05 Jul 2023
Diagnostiqué : 06 Jul 2023
Diagnostiqueur : Kevin Marson

RTA - ALMA
 3000 RUE DES PINS OUEST, BATISSE 7103 MEZZALINE
 ALMA, QC
 CA G8B 6T3
 Contact: Guy Dufour
 guy.dufour-almacou@riotinto.com

T:
 F: (418)480-6004

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.