



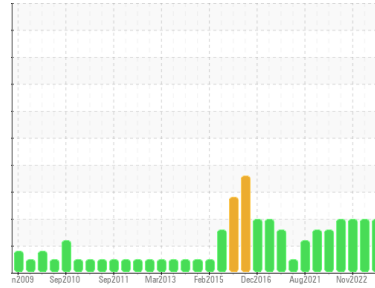
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)

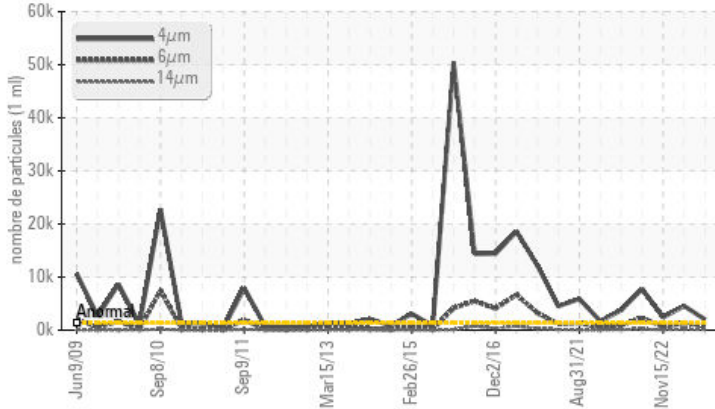
Secteur
T.M.B.
Identité de la machine
5502-UHO-019 (S/N 12)

Composant
Système hydraulique 12
Fluide
AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46 (400 LTR)

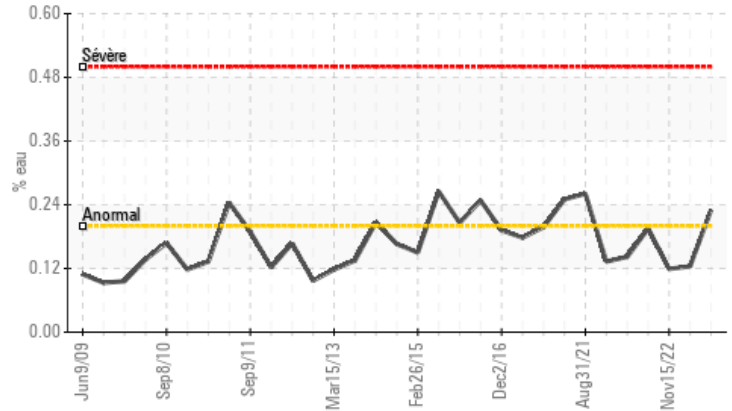


COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



Eau



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>1300	▲ 2010	▲ 4547	▲ 2415
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	▲ 667	▲ 1330	▲ 652
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	▲ 87	▲ 168	▲ 75
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	▲ 30	▲ 57	▲ 22
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>17/15/12	▲ 18/17/14	▲ 19/18/15	▲ 18/17/13

Customer Id: ALCALM
Sample No.: WC0826368
Lab Number: 02567983
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

23 Mar 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



15 Nov 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



05 Aug 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report

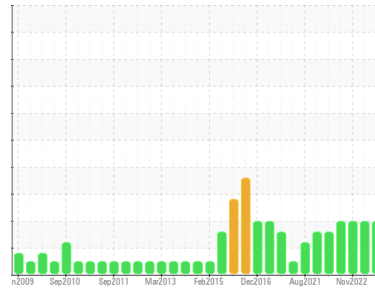


Secteur
T.M.B.
Identité de la machine

5502-UHO-019 (S/N 12)

Composant
Système hydraulique 12
Fluide

AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46 (400 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0826368	WC0741918	WC0705130
Date d'échant.	Client Info			14 Jun 2023	23 Mar 2023	15 Nov 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

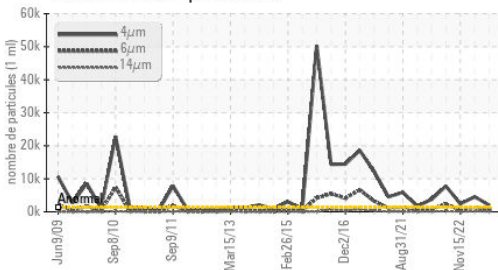
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		648	677	680
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		4	4	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2913	3078	2985
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

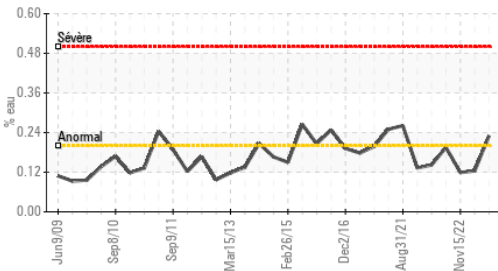
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	0	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.2	0.230	0.124	0.119
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>2000	2301.9	1247.4	1196.9

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Particules >4µ	ASTM D7647	>1300	▲ 2010	▲ 4547	▲ 2415	
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	▲ 667	▲ 1330	▲ 652	
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	▲ 87	▲ 168	▲ 75	
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	▲ 30	▲ 57	▲ 22	
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	1	3	1	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	0	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>17/15/12	▲ 18/17/14	▲ 19/18/15	▲ 18/17/13	

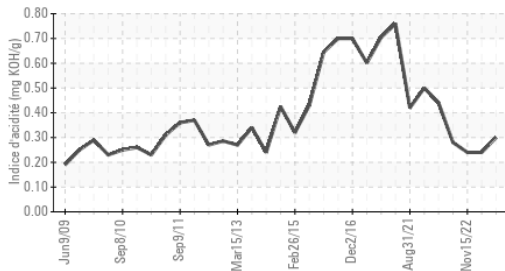
Tendance des particules



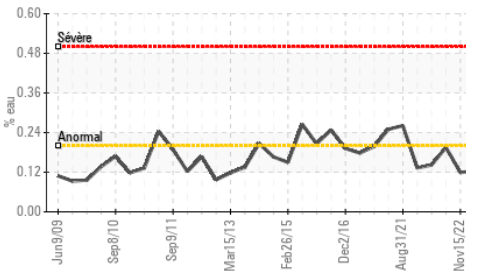
Eau



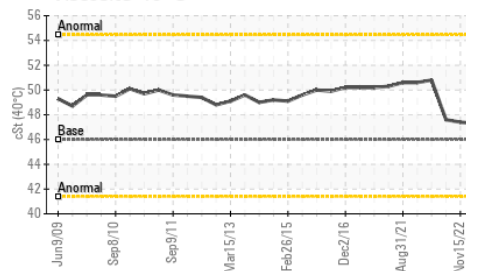
Indice d'acidité



Eau



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.30	0.24	0.24

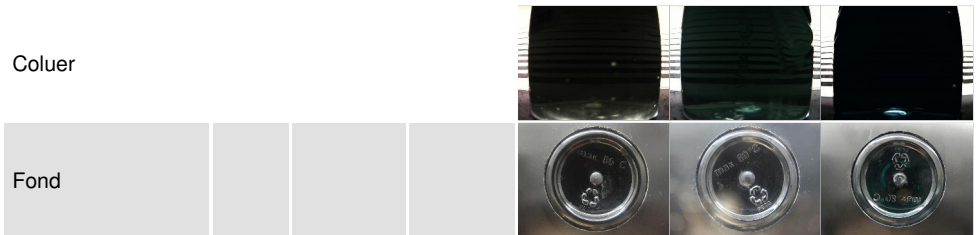
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

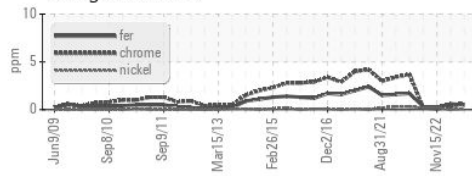
	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	52.6	47.3	47.4

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

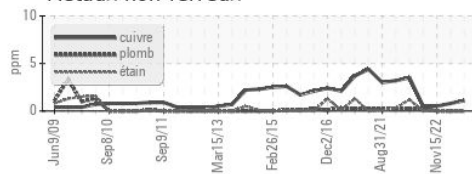


GRAPHIQUES

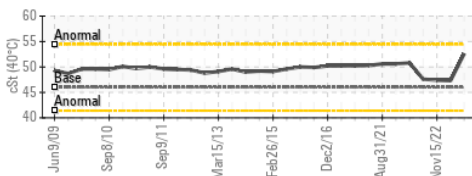
Alliages ferreux



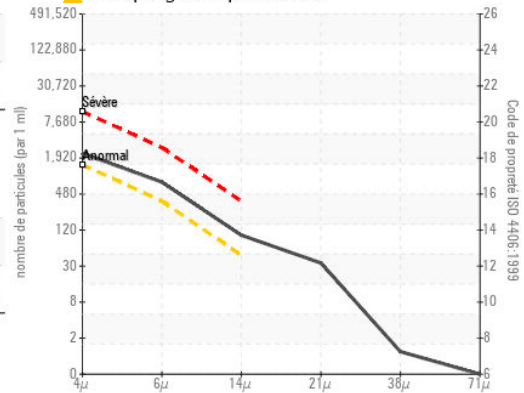
Métaux non-ferreux



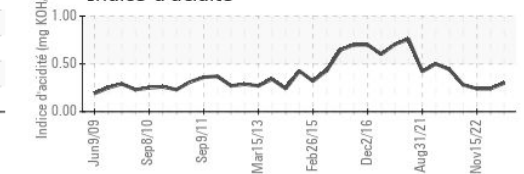
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0826368
N° de laboratoire : 02567983
Numéro unique : 5605029
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Reçu : 05 Jul 2023
Diagnostiqué : 06 Jul 2023
Diagnostiqueur : Kevin Marson

RTA - ALMA

3000 RUE DES PINS OUEST, BATISSE 7103 MEZZALINE
 ALMA, QC
 CA G8B 6T3
 Contact: Guy Dufour
 guy.dufour-almacou@riotinto.com

T:
 F: (418)480-6004