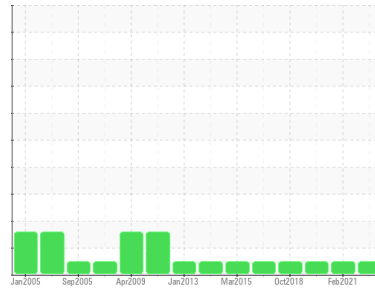




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Secteur
M.S.E. [89039979]
 Identité de la machine
RETLT 102N (S/N 3)

Composant
Boîte d'engrenages 2
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR SHC 680 (68 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0555563	WC0479736	WC0335215
Date d'échant.	Client Info			04 Apr 2023	01 Feb 2021	05 Nov 2019
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				NORMAL	NORMAL	NORMAL

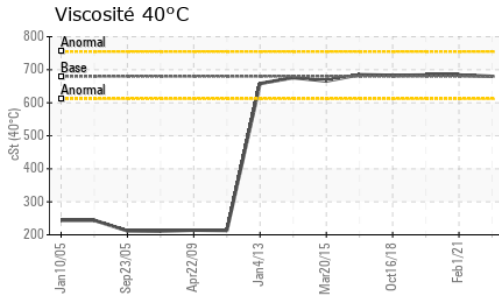
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	2	4	10
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<1	1	2
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	20	39	63
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	2	5
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		322	332	368
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		8	9	9
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		1915	1904	1869
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	42	37	38
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.2	3.1	4.0
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		46.3	46.9	52.0

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		57.9	56.6	58.7



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

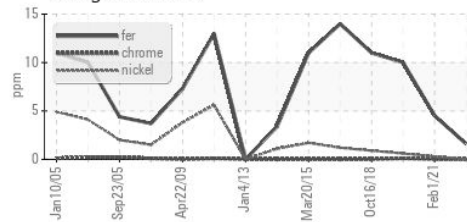
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	680	684	684

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
-------------------------	---------	-------------	--------	---------	---------

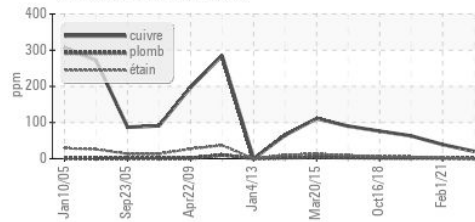
Coluer					no image
Fond					no image

GRAPHIQUES

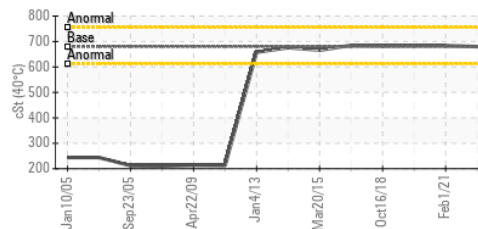
Alliages ferreux



Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0555563
N° de laboratoire : 02568057
Numéro unique : 5605103
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Reçu : 05 Jul 2023
Diagnostiqué : 05 Jul 2023
Diagnostiqueur : Wes Davis

RTA - ALMA
 3000 RUE DES PINS OUEST, BATISSE 7103 MEZZALINE
 ALMA, QC
 CA G8B 6T3
 Contact: Guy Dufour
 guy.dufour-almacou@riotinto.com

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

T:
F: (418)480-6004