



RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

VISCOSITÉ



Secteur

secteur sec UTB

Identité de la machine

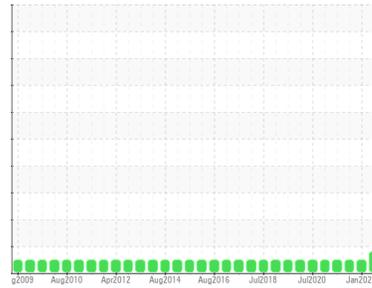
299-C3-106 REDUCTEUR BROYEUR

Composant

Motoréducteur

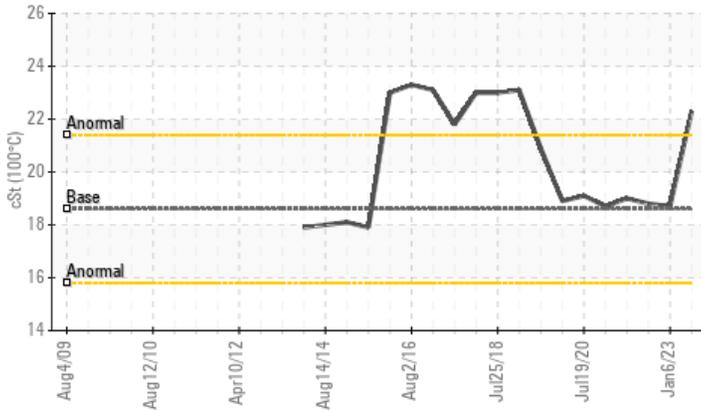
Fluide

ESSO SPARTAN EP 220 (205 LTR)

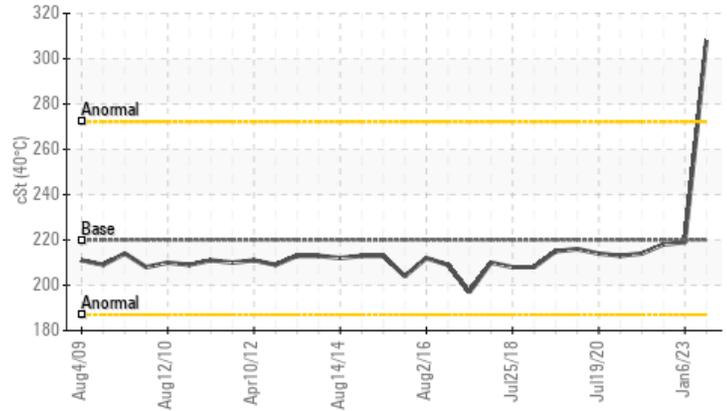


COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 100°C



▲ Viscosité 40°C



RECOMMANDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse MOB 3 pour cet équipement. Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. Ce test inclut le BN (indice d'alcalinité) pour évaluer si l'huile peut encore servir.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	▲ 308	219	218
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	18.6	▲ 22.3	18.7	18.8

Customer Id: ALCJONUTB

Sample No.: WC0731762

Lab Number: 02568245

Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:

Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644

Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:

Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643

gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Contact Required	---	---	?	Please contact your representative for information regarding the proper sampling kits for your service.
Alert	---	---	?	NOTE: We recommend using MOB 3 test kits,
Information Required	---	---	?	Please specify the component make and model with your next sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

NORMALE



06 Jan 2023 Diag: Wes Davis

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse MOB 3 pour cet équipement, Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. Ce test inclut le BN (indice d'alcalinité) pour évaluer si l'huile peut encore servir. Les taux d'usure des composants semblent être normaux (non confirmé). Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (non confirmée).

view report



NORMALE



15 Jul 2022 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse MOB 3 pour cet équipement, Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. Ce test inclut le BN (indice d'alcalinité) pour évaluer si l'huile peut encore servir. Les taux d'usure des composants semblent être normaux (non confirmé). Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (non confirmée).

view report



NORMALE



04 Jan 2022 Diag: Wes Davis

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse MOB 3 pour cet équipement, Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. Ce test inclut le BN (indice d'alcalinité) pour évaluer si l'huile peut encore servir. Les taux d'usure des composants semblent être normaux (non confirmé). Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (non confirmée).

view report



Secteur

secteur sec UTB

Identité de la machine

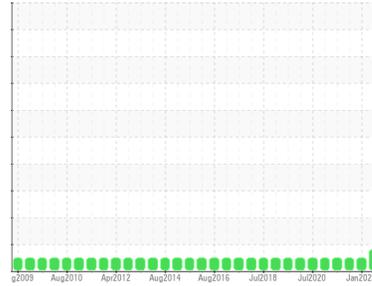
299-C3-106 REDUCTEUR BROYEUR

Composant

Motoréducteur

Fluide

ESSO SPARTAN EP 220 (205 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse MOB 3 pour cet équipement. Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. Ce test inclut le BN (indice d'alcalinité) pour évaluer si l'huile peut encore servir.

Usure

Les taux d'usure des composants semblent être normaux (non confirmé).

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'huile est supérieure à la normale, ce qui est un indice possible de l'ajout d'une huile plus lourde. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (non confirmée).

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0731762	WC0613801	WC0629556
Date d'échant.	Client Info			30 Jun 2023	06 Jan 2023	15 Jul 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Essence	WC Method	>4.0		<1.0	<1.0	<1.0
Glycol	WC Method			NEG	NEG	NEG

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<1	2	5
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

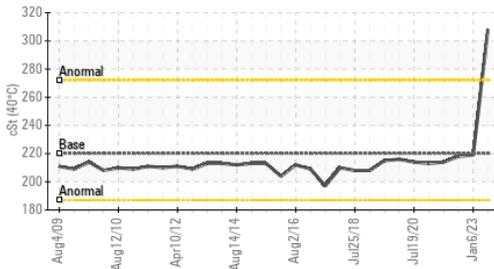
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	.5	23	29	25
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1.7	2	3	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	250	310	361	328
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	.3	18	2	2
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		14416	15171	13807
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		2	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	<1	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	1	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	<1

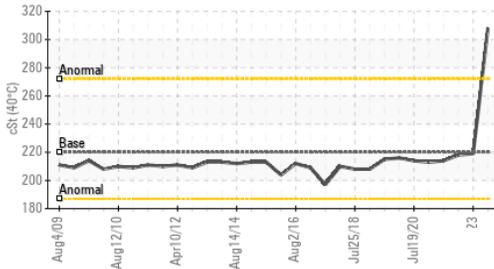
INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	3.5	3.3	2.6
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*	>30	13.1	16.0	12.1

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	>25	4.5	7.2	4.2

▲ Viscosité 40°C



▲ Viscosité 40°C

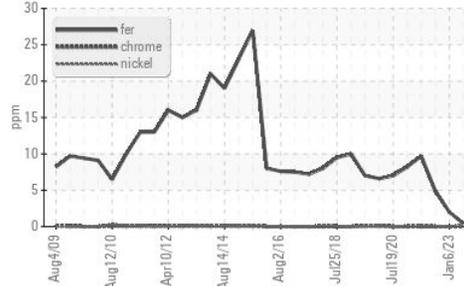


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

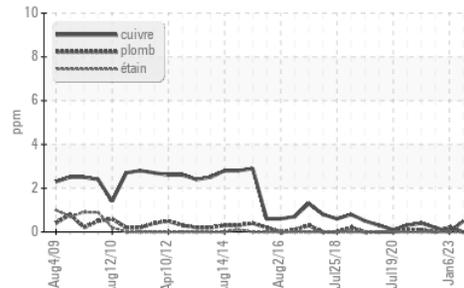
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	▲ 308	219	218
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	18.6	▲ 22.3	18.7	18.8
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	93	88	95	96

GRAPHIQUES

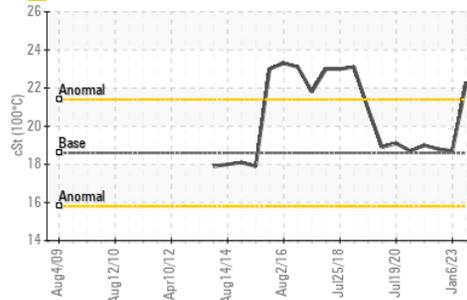
Alliages ferreux



Métaux non-ferreux



▲ Viscosité 100°C



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0731762
N° de laboratoire : 02568245
Numéro unique : 5605291
Analyse : IND 1 (Additional Tests: KV40, VI)

Reçu : 06 Jul 2023
Diagnostiqué : 06 Jul 2023
Diagnostiqueur : Kevin Marson

Rio Tinto Alcan
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B
 JONQUIERE, QC
 CA G7S 4L2

Contact: Cedrick Fortin
 Cedrick.Fortin@riotinto.com

T: (418) 699-2421
 F: (418) 699-2421

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.