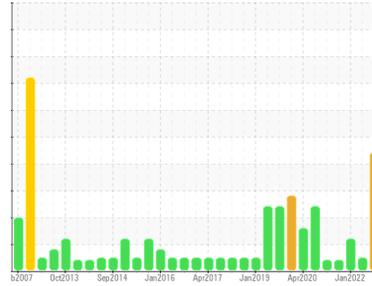
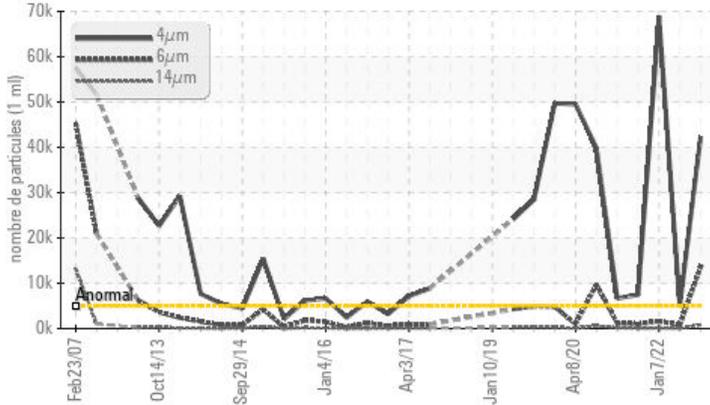


Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
MSE 1 HYDRAULIC SYSTEME (S/N P01)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (520 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	NORMAL	SEVERE
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	🔴 42320	4949	🔴 68893
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	🔴 13605	765	🟡 1602
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	🟡 778	62	113
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	🟡 182	12	40
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	🔴 23/21/17	19/17/13	🔴 23/18/14

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0803833
 Lab Number: 02568249
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

24 May 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



07 Jan 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



10 Aug 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)

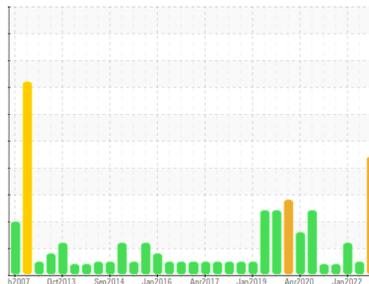


Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
MSE 1 HYDRAULIC SYSTEME (S/N P01)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (520 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0803833	WC	WC0341907
Date d'échant.	Client Info		04 Jul 2023	24 May 2022	07 Jan 2022
Âge d la Machine	yrs	Client Info	0	0	0
Âge de l'huile	yrs	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			SEVERE	NORMAL	SEVERE

MÉTALUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	9	15
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		10	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	6
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	242	257
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0

ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		106	106
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		8	8
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		544	470
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1

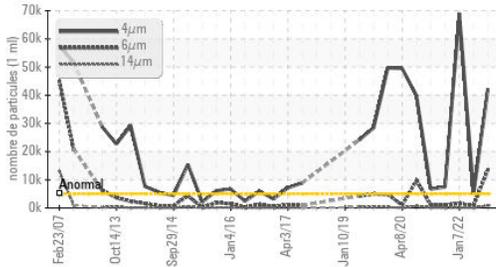
CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		6	7
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.044	0.033
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	442.0	338.8

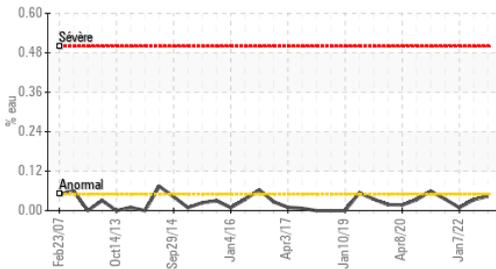
PROPRETÉ DU FLUIDE

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	42320	4949	68893
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	13605	765	1602
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	778	62	113
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	182	12	40
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	2	0	3
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	0	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	23/21/17	19/17/13	23/18/14

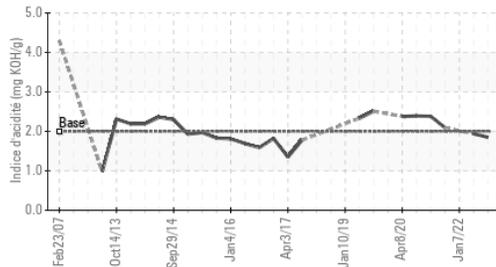
Tendance des particules



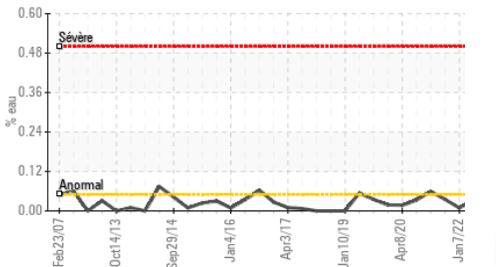
Eau



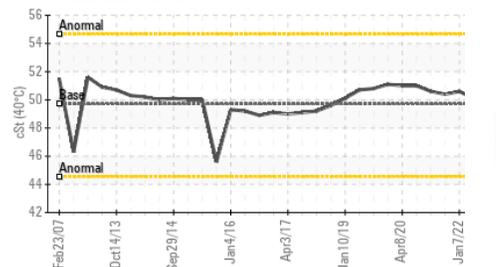
Indice d'acidité



Eau



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.85	1.94	---

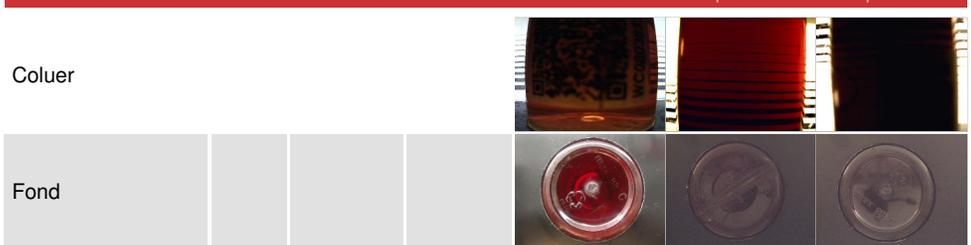
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

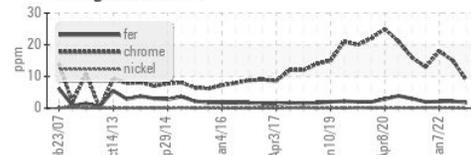
	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	49.2	50.1	50.6

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

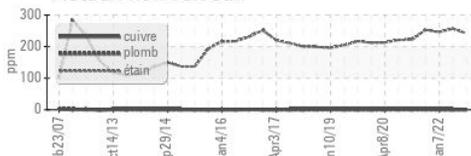


GRAPHIQUES

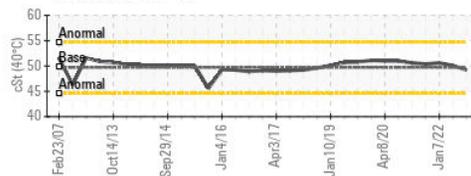
Alliages ferreux



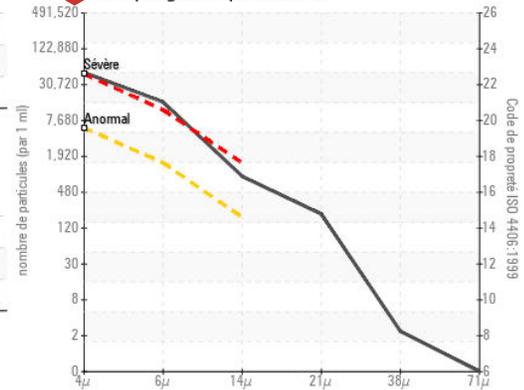
Métaux non-ferreux



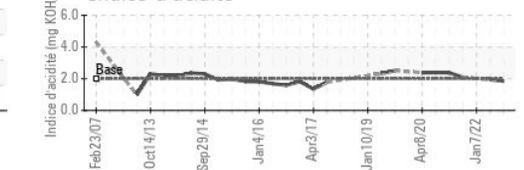
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0803833 **Reçu** : 06 Jul 2023
N° de laboratoire : 02568249 **Diagnostiqué** : 07 Jul 2023
Numéro unique : 5605295 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

6301 BOUL. TALBOT
 LATERRIERE, QC
 CA G0V 1K0
 Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876