

Identité de la machine

JOHN DEERE 0020063

Composant

Système hydraulique

Fluide

IRVING HYDRAULIC OIL LP 68 (189 LTR)

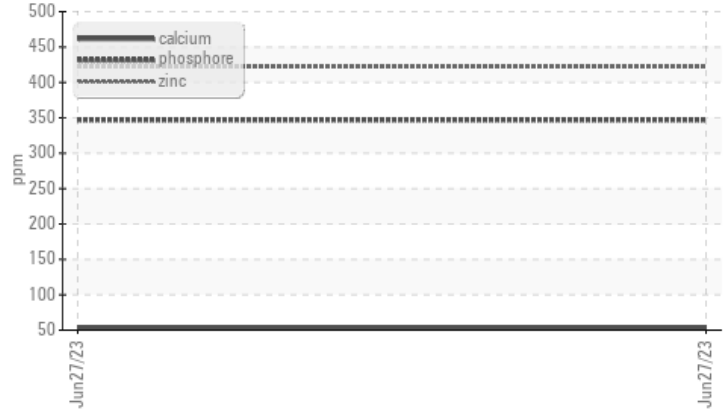


COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



Additifs



RECOMMANDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		ABNORMAL		---	---
Particules >4µ	ASTM D7647 >5000	▲	26547	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647 >1300	▲	2922	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c) >19/17/14	▲	22/19/13	---	---

Customer Id: HYDDOL
Sample No.: ST43439
Lab Number: 02568285
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

HISTORICAL DIAGNOSIS

Identité de la machine

JOHN DEERE 0020063

Composant

Système hydraulique

Fluide

IRVING HYDRAULIC OIL LP 68 (189 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

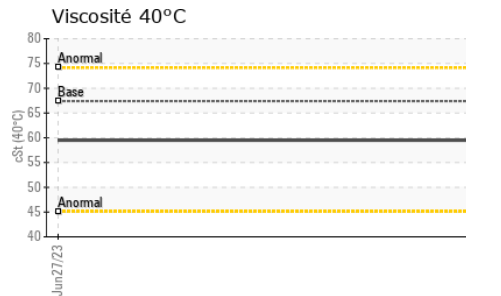
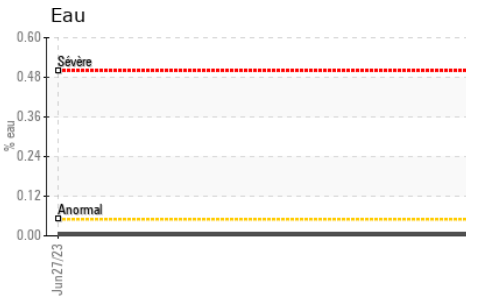
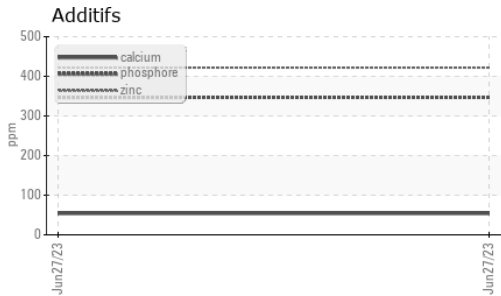
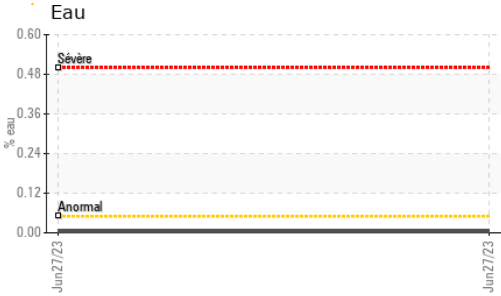
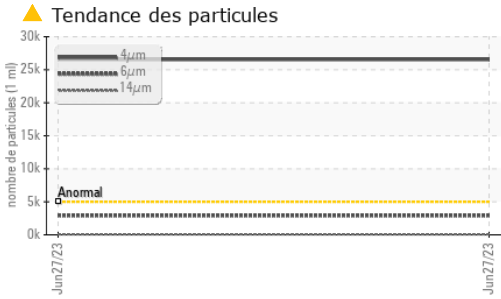
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Numéro d'échant.	Client Info			ST43439	---	---
Date d'échant.	Client Info			27 Jun 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>40	2	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	0	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<1	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>4	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		1	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		54	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		347	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	400	422	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		910	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.004	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	46.0	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 26547	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 2922	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	77	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	18	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	1	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	0	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 22/19/13	---	---



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.57	---	---

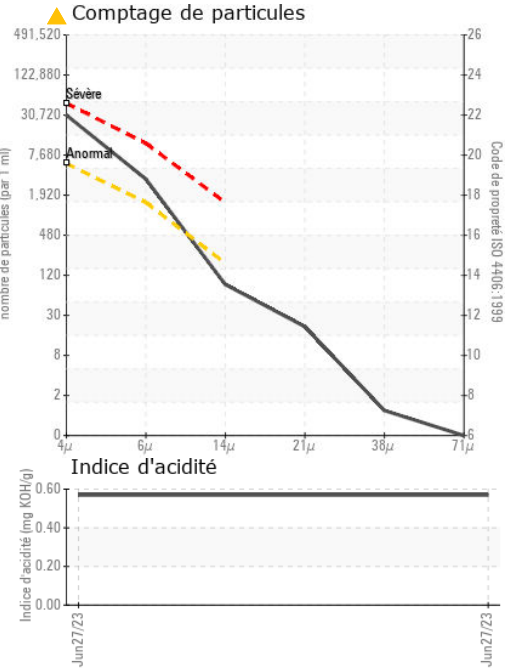
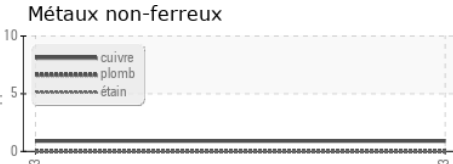
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	67.4	59.5	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Coluer				<i>no image</i>		<i>no image</i>
Fond				<i>no image</i>		<i>no image</i>

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : ST43439 **Reçu** : 06 Jul 2023
N° de laboratoire : 02568285 **Diagnostiqué** : 07 Jul 2023
Numéro unique : 5605331 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

HYDROMECC INC
 2921, BLVD WALLBERG
 DOLBEAU, QC
 CA G8L 1L6
 Contact: Sebastien Lalancette
 slalancette@hydromec.ca
 T:
 F: (418)276-8166

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.