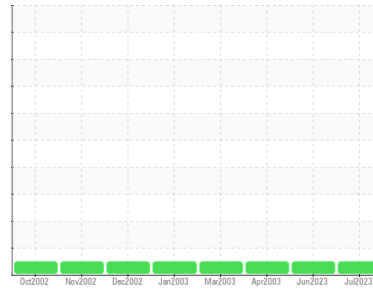




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

**NORMALE**



Identité de la machine

**EG001**

Composant

**Compresseur à vis**

Fluide

**SUMMIT FG-200 ISO 46 (--- GAL)**

## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

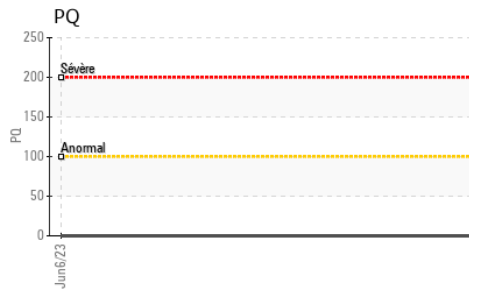
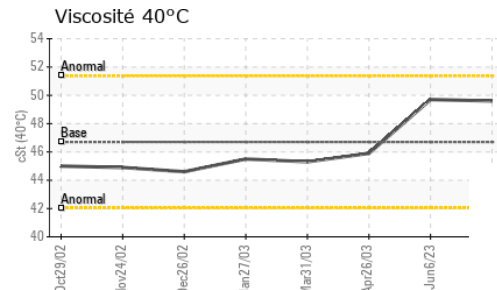
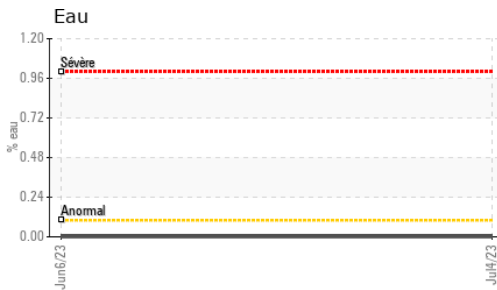
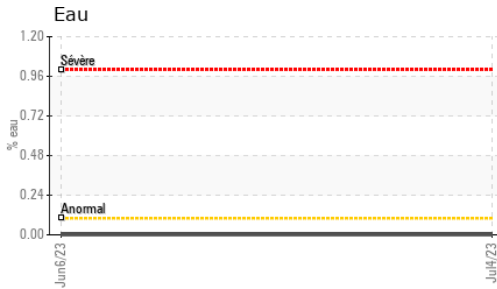
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0831696</b>	WC0823261	WC588591
Date d'échant.	Client Info			<b>04 Jul 2023</b>	06 Jun 2023	26 Apr 2003
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
PQ		ASTM D8184*		<b>0</b>	0	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>16</b>	16	417
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	<1	11
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>25</b>	24	306
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>5</b>	5	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	2
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	<b>0.001</b>	0.001	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	<b>9.2</b>	12.7	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>0.21</b>	0.20	0.230

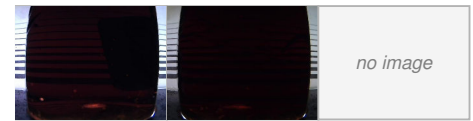


	VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

	PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46.7	<b>49.6</b>	49.7	45.9

	IMAGES DE L'éCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
--	-------------------------	---------	-------------	--------	---------	---------

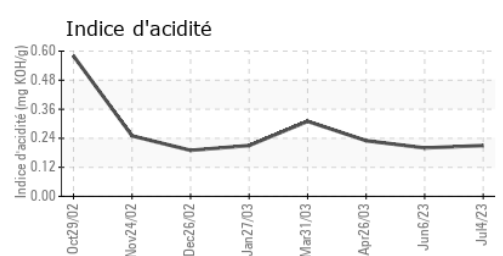
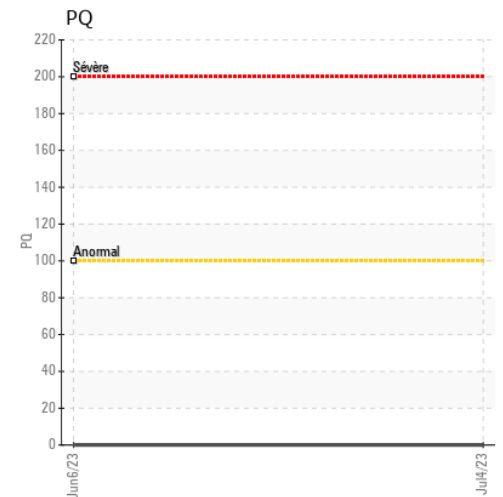
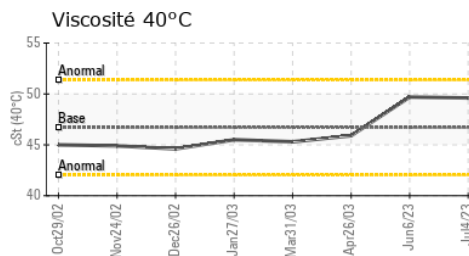
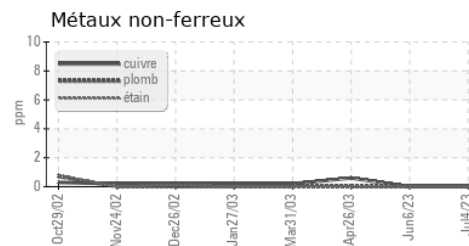
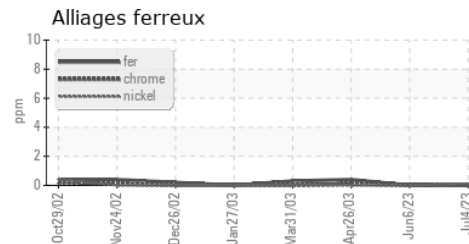
Coluer



Fond



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Chamby QC CA CSRDY 1019 Cargill Limited  
**N° d'échantillon** : WC0831696 **Reçu** : 07 Jul 2023 7901 Rue Samuel Hatt  
**N° de laboratoire** : 02568547 **Diagnostiqué** : 10 Jul 2023 Chambley, QC  
**Numéro unique** : 5605593 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA J3L 6V7  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

Contact: Sylvain Benjamin  
 sylvain\_benjamin@cargill.com  
 T: (450)447-4649  
 F: (450)447-4512