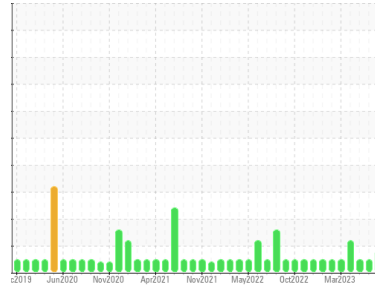




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



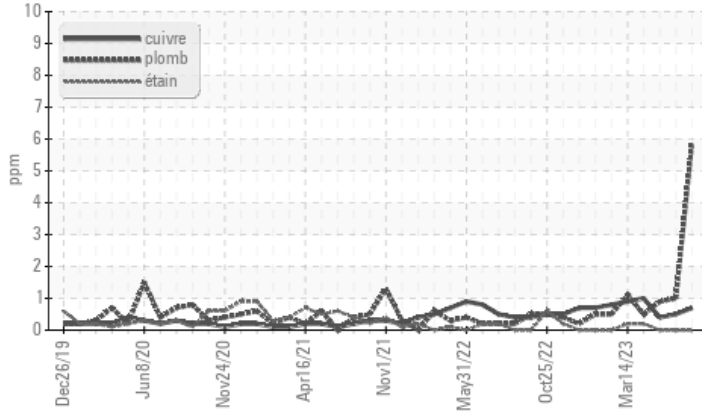
USURE



Secteur
centre énergétique
 Identité de la machine
14-1801-01
 Composant
Compresseur à vis 1
 Fluide
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Métaux non-ferreux



RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 3 pour cet équipement, Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		ATTENTION	NORMAL	NORMAL
Plomb	ppm ASTM D5185(m) >10	▲ 6	1	<1

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0827947
 Lab Number: 02568549
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Contact Required	---	---	?	Please contact your representative for information regarding the proper sampling kits for your service.
Alert	---	---	?	NOTE: We recommend using IND 3 test kits,

HISTORICAL DIAGNOSIS

06 Jun 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



10 May 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



11 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

DéGRADATION



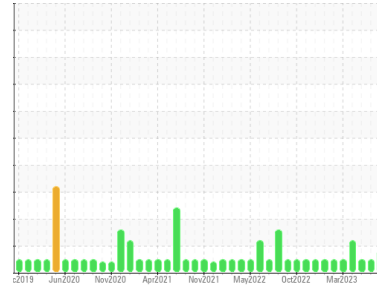
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Une hausse du AN est notée. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur
centre énergétique
Identité de la machine
14-1801-01

Composant
Compresseur à vis 1
Fluide
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 3 pour cet équipement, Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide.

▲ Usure

Nous avons noté une brusque hausse du taux de plomb. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux.

Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

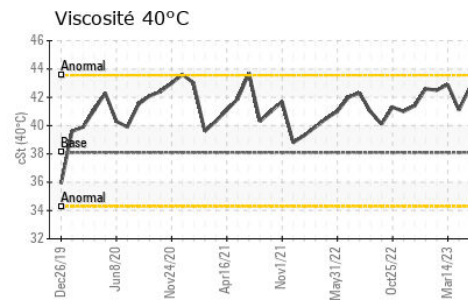
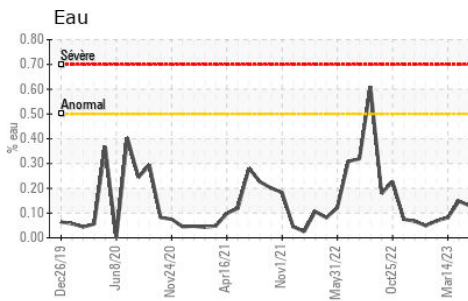
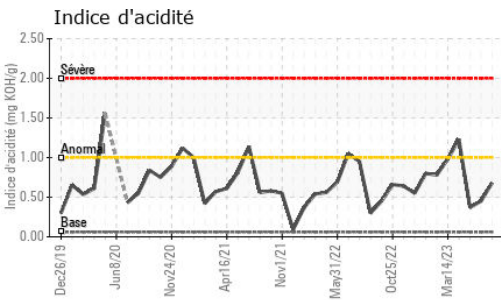
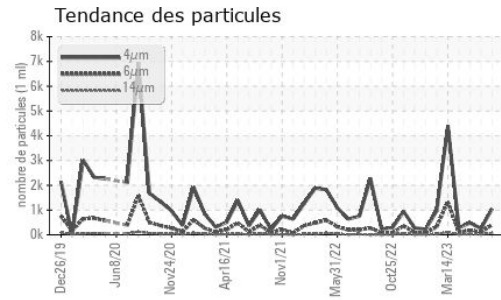
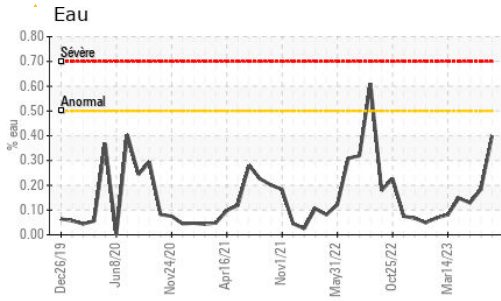
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0827947	WC0807568	WC0802241
Date d'échant.	Client Info			04 Jul 2023	06 Jun 2023	10 May 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ATTENTION	NORMAL	NORMAL

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	5	3	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 6	1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12	4	1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	676	711	776
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	4	<1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0	1	0	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	8	4	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240	391	424	373
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	1	1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		61	59	45
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	7	4
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5	0.400	0.184	0.129
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000	4004.5	1843.2	1293.4

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Particules >4µ		ASTM D7647		1048	252	479
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	406	105	174
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	75	18	24
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	29	5	7
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	2	0	0
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	0	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>18/15	16/13	14/11	15/12



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	0.68	0.45	0.37

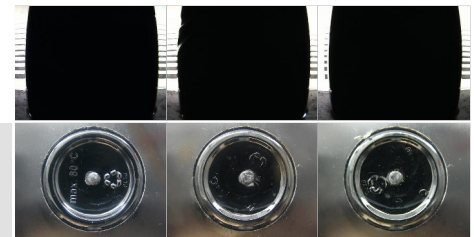
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.5	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	41.6	40.7	42.7

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	---------	---------

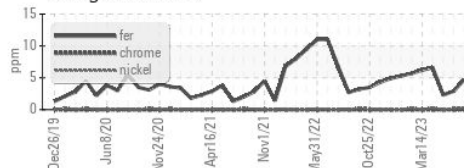
Coluer

Fond

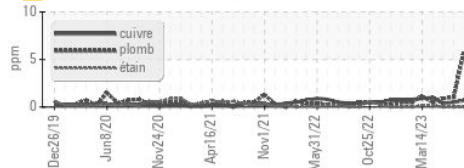


GRAPHIQUES

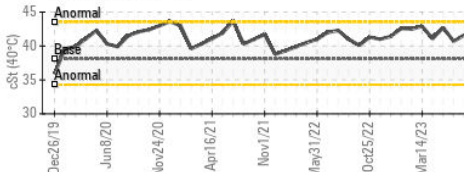
Alliages ferreux



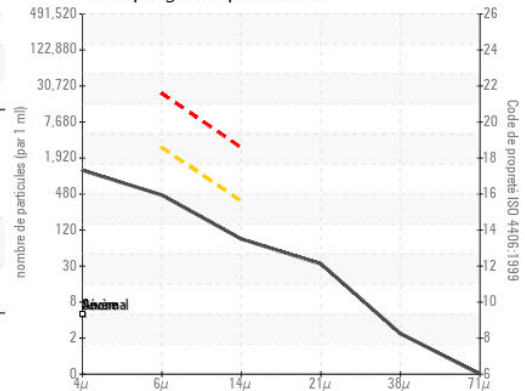
Métaux non-ferreux



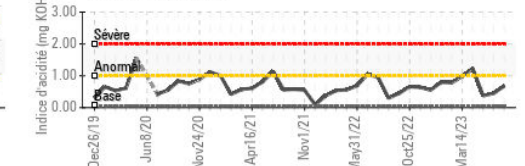
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0827947 **Reçu** : 07 Jul 2023
N° de laboratoire : **02568549** **Diagnostiqué** : 10 Jul 2023
Numéro unique : 5605595 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550