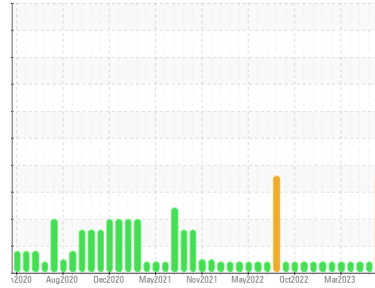




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

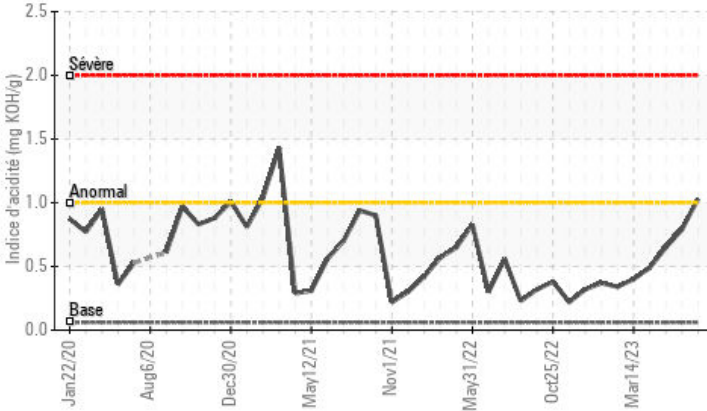
EAU



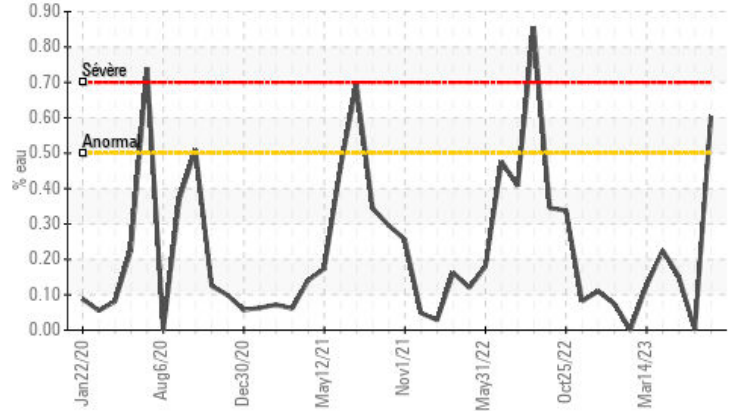
Secteur  
**centre énergétique**  
 Identité de la machine  
**14-1801-03**  
 Composant  
**Compresseur à vis 3**  
 Fluide  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Indice d'acidité



### ▲ Eau



## RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. La durée utile de cette huile est presque atteinte. Nous vous recommandons de la vidanger. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	▲ 71	404	534
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5	▲ 0.604	0.002	0.152
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000	▲ 6044.1	20.4	1525.3
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	▲ 1.03	0.79	0.65
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		▲ 4.27	▲ 2.83	▲ 4.66

Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0827948  
 Lab Number: 02568551  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Service/change Fluid	---	---	?	The oil is near the end of it's useful service life, recommend schedule an oil change.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 06 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 10 May 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 11 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

PH



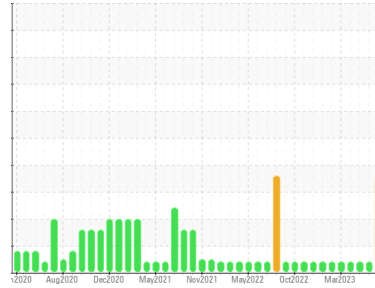
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur  
**centre énergétique**  
Identité de la machine  
**14-1801-03**

Composant  
**Compresseur à vis 3**  
Fluide  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. La durée utile de cette huile est presque atteinte. Nous vous recommandons de la vidanger. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filters absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### ▲ État Du Fluide

Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. l'huile ne peut plus être utilisée.

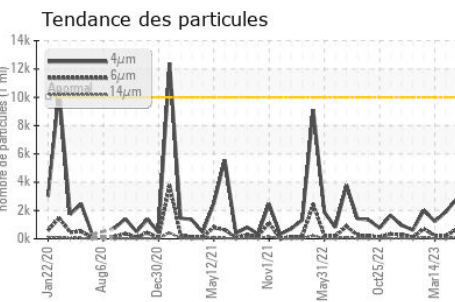
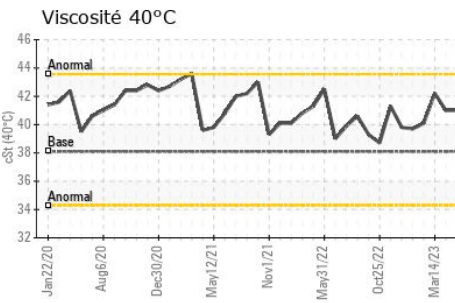
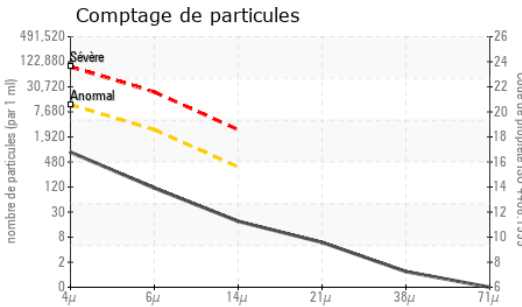
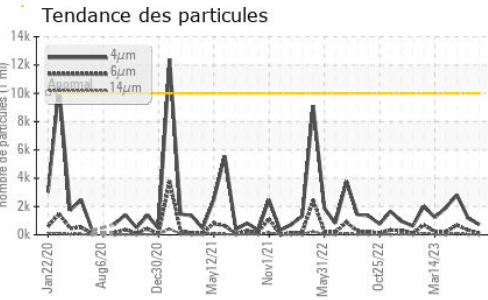
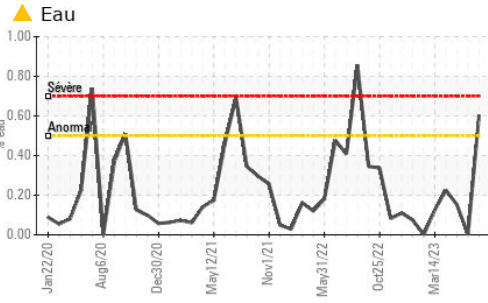
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON				methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Numéro d'échant.		Client Info				<b>WC0827948</b>	WC0807570	WC0802239
Date d'échant.		Client Info				<b>04 Jul 2023</b>	06 Jun 2023	10 May 2023
Âge d la Machine		hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile		hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.						<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTAL D'USURE				methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60		<b>2</b>	6	5	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4		<b>0</b>	0	0	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	<1	0	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>&lt;1</b>	<1	0	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30		<b>&lt;1</b>	1	2	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15		<b>0</b>	<1	0	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	<1	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0	

ADDITIFS				methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12		<b>3</b>	2	<1	
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500		<b>▲ 71</b>	404	534	
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0		<b>0</b>	0	0	
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	<1	<1	
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0		<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2		<b>2</b>	3	3	
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0		<b>&lt;1</b>	0	0	
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1		<b>3</b>	6	6	
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240		<b>241</b>	384	408	
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1	

CONTAMINANTS				methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50		<b>1</b>	2	2	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>15</b>	36	52	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>4</b>	8	10	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5		<b>▲ 0.604</b>	0.002	0.152	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000		<b>▲ 6044.1</b>	20.4	1525.3	

PROPRETÉ DU FLUIDE				methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000		<b>725</b>	1205	2828	
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500		<b>100</b>	335	682	
Particules >14µ		ASTM D7647	>320		<b>16</b>	30	107	
Particules >21µ		ASTM D7647	>80		<b>5</b>	7	27	
Particules >38µ		ASTM D7647	>20		<b>1</b>	1	1	
Particules >71µ		ASTM D7647	>4		<b>0</b>	1	0	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15		<b>17/14/11</b>	17/16/12	19/17/14	



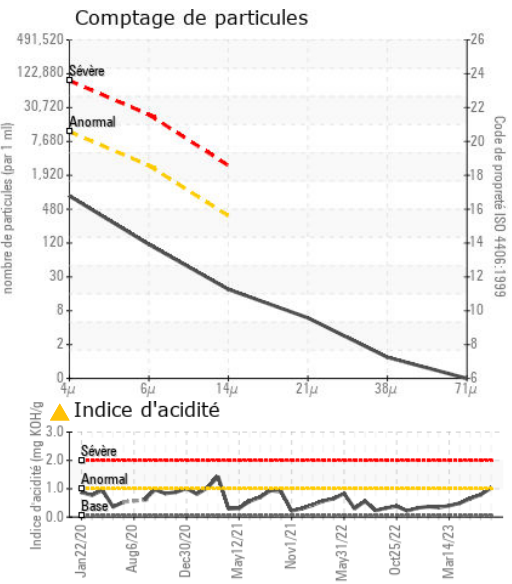
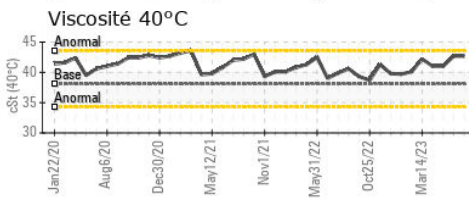
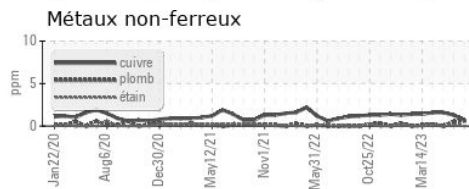
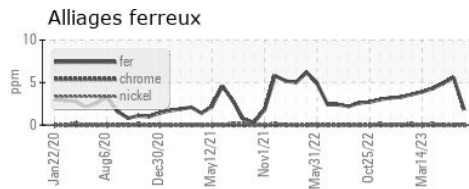
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	▲ 1.03	0.79	0.65

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.5	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		▲ 4.27	▲ 2.83	▲ 4.66
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	<b>42.7</b>	42.7	41.0

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé 1	passé 2
Coluer						
Fond						

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0827948 **Reçu** : 07 Jul 2023  
**N° de laboratoire** : 02568551 **Diagnostiqué** : 10 Jul 2023  
**Numéro unique** : 5605597 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, pH, TAN Man )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550