



Identité de la machine

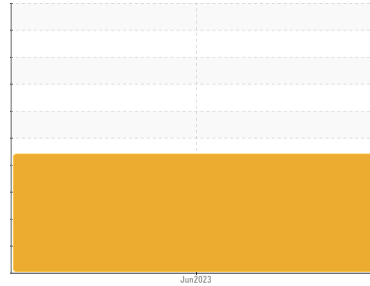
**VICKERS PVB29RS20CN (S/N 362032)**

Composant

**Pompe**

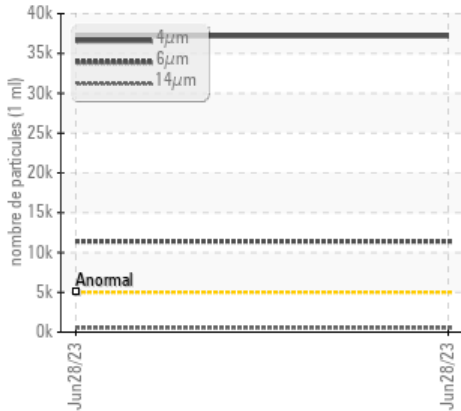
Fluide

**KLONDIKE AW 32 (123 LTR)**

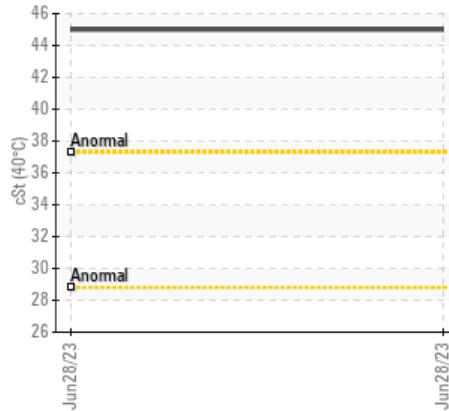


## COMPONENT CONDITION SUMMARY

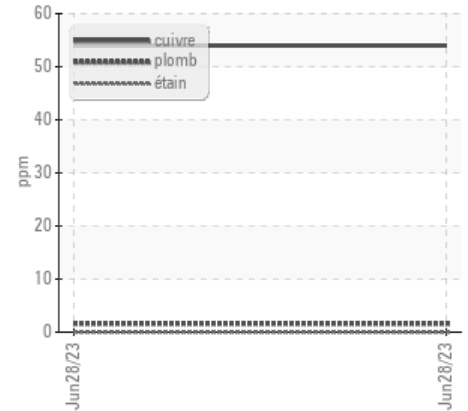
### ● Tendance des particules



### ▲ Viscosité 40°C



### Métaux non-ferreux



## RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Le fluide était spécifié comme KLONDIKE AW 32, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indique que ce fluide est du ISO 46 AW Hydraulic Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. |              |               | SEVERE     | --- | --- |
|---------------------|--------------|---------------|------------|-----|-----|
| Particules >4µ      | ASTM D7647   | >5000         | ▲ 37185    | --- | --- |
| Particules >6µ      | ASTM D7647   | >1300         | ● 11398    | --- | --- |
| Particules >14µ     | ASTM D7647   | >160          | ▲ 532      | --- | --- |
| Particules >21µ     | ASTM D7647   | >40           | ▲ 106      | --- | --- |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >19/17/14     | ● 22/21/16 | --- | --- |
| Visc 40°C           | cSt          | ASTM D7279(m) | ▲ 45.0     | --- | --- |

Customer Id: DISSAI  
 Sample No.: WC0718717  
 Lab Number: 02568895  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

| Action            | Status | Date | Done By | Description  |
|-------------------|--------|------|---------|--|
| Change Filter     | ---    | ---  | ?       | We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.   |
| Resample          | ---    | ---  | ?       | Resample in 30-45 days to monitor this situation.  |
| Alert             | ---    | ---  | ?       | Le fluide était spécifié comme KLONDIKE AW 32, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiquent que ce fluide est du ISO 46 AW Hydraulic Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon. |
| Check Breathers   | ---    | ---  | ?       | The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.   |
| Check Dirt Access | ---    | ---  | ?       | We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.  |
| Filter Fluid      | ---    | ---  | ?       | We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.   |

## HISTORICAL DIAGNOSIS



Identité de la machine

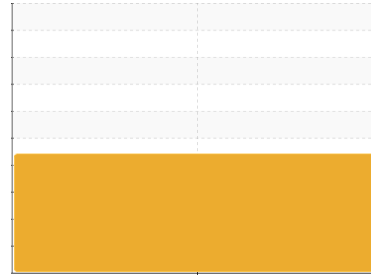
**VICKERS PVB29RS20CN (S/N 362032)**

Composant

**Pompe**

Fluide

**KLONDIKE AW 32 (123 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Le fluide était spécifié comme KLONDIKE AW 32, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indique que ce fluide est du ISO 46 AW Hydraulic Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

### État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 46; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

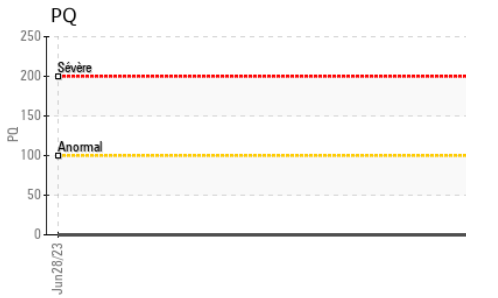
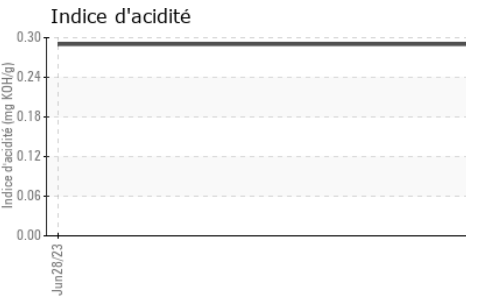
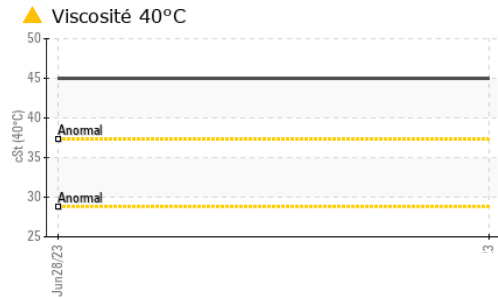
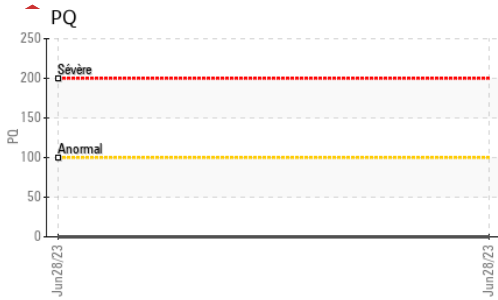
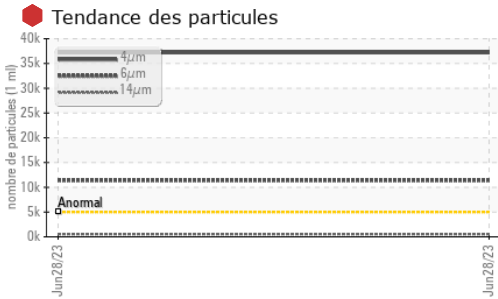
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|--------|--------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>WC0718717</b>   | ---    | ---    |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>28 Jun 2023</b> | ---    | ---    |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | ---    | ---    |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | ---    | ---    |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>Not Changd</b>  | ---    | ---    |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>SEVERE</b>      | ---    | ---    |

| MÉTAL D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|---------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| PQ            |     | ASTM D8184*   |             | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Fer           | ppm | ASTM D5185(m) | >90         | <b>2</b>     | ---    | ---    |
| Chrome        | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Nickel        | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>&lt;1</b> | ---    | ---    |
| Titane        | ppm | ASTM D5185(m) | >3          | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Argent        | ppm | ASTM D5185(m) | >3          | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Aluminium     | ppm | ASTM D5185(m) | >7          | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Plomb         | ppm | ASTM D5185(m) | >12         | <b>2</b>     | ---    | ---    |
| Cuivre        | ppm | ASTM D5185(m) | >30         | <b>54</b>    | ---    | ---    |
| Étain         | ppm | ASTM D5185(m) | >9          | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Antimoine     | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Vanadium      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Béryllium     | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Cadmium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | ---    | ---    |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>1</b>     | ---    | ---    |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | ---    | ---    |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>3</b>     | ---    | ---    |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>72</b>    | ---    | ---    |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>248</b>   | ---    | ---    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>262</b>   | ---    | ---    |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>774</b>   | ---    | ---    |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | ---    | ---    |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >60         | <b>1</b>     | ---    | ---    |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | ---    | ---    |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>&lt;1</b> | ---    | ---    |

| PROPRETÉ DU FLUIDE  |  | methode      | limite/base | actuel            | passé1 | passé2 |
|---------------------|--|--------------|-------------|-------------------|--------|--------|
| Particules >4µ      |  | ASTM D7647   | >5000       | <b>▲ 37185</b>    | ---    | ---    |
| Particules >6µ      |  | ASTM D7647   | >1300       | <b>● 11398</b>    | ---    | ---    |
| Particules >14µ     |  | ASTM D7647   | >160        | <b>▲ 532</b>      | ---    | ---    |
| Particules >21µ     |  | ASTM D7647   | >40         | <b>▲ 106</b>      | ---    | ---    |
| Particules >38µ     |  | ASTM D7647   | >10         | <b>9</b>          | ---    | ---    |
| Particules >71µ     |  | ASTM D7647   | >3          | <b>1</b>          | ---    | ---    |
| Propreté de l'huile |  | ISO 4406 (c) | >19/17/14   | <b>● 22/21/16</b> | ---    | ---    |



| FLUID DEGRADATION | methode  | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité  | mg KOH/g | ASTM D974*  | <b>0.29</b> | ---    | ---    |

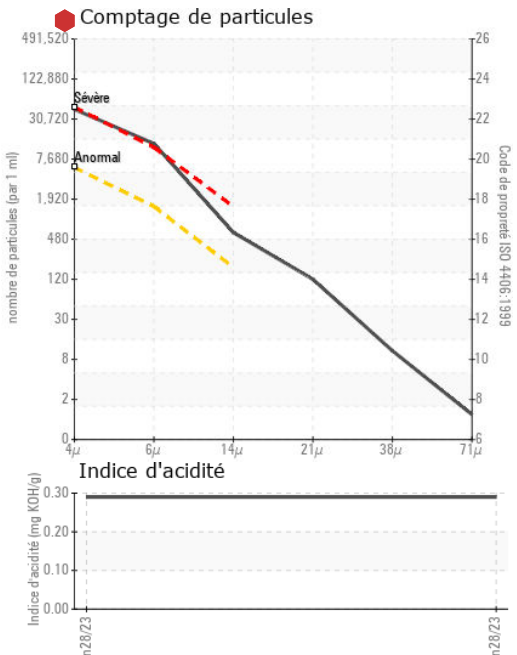
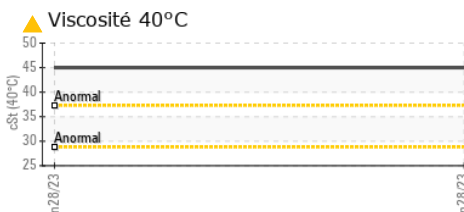
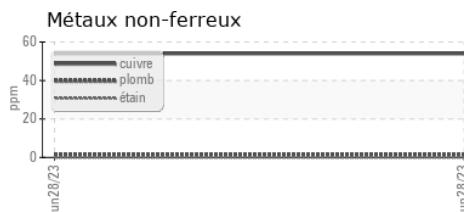
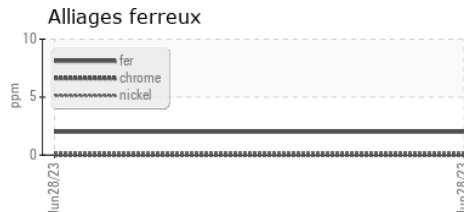
| VISUEL         | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar  | Visual*     | NONE   | ---    | ---    |
| Bronze         | scalar  | Visual*     | NONE   | ---    | ---    |
| Précipié       | scalar  | Visual*     | NONE   | ---    | ---    |
| Limon          | scalar  | Visual*     | NONE   | ---    | ---    |
| Débris         | scalar  | Visual*     | NONE   | ---    | ---    |
| Saleté         | scalar  | Visual*     | NONE   | ---    | ---    |
| Apparence      | scalar  | Visual*     | NORML  | ---    | ---    |
| Odeur          | scalar  | Visual*     | NORML  | ---    | ---    |
| Eau émulsifiée | scalar  | Visual*     | NEG    | ---    | ---    |
| Eau libre      | scalar  | Visual*     | NEG    | ---    | ---    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base   | actuel        | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|---------------|--------|--------|
| Visc 40°C           | cSt     | ASTM D7279(m) | <b>▲ 45.0</b> | ---    | ---    |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|

|        |  |          |          |
|--------|--|----------|----------|
| Coluer |  | no image | no image |
| Fond   |  | no image | no image |

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0718717 **Reçu** : 10 Jul 2023  
**N° de laboratoire** : 02568895 **Diagnostiqué** : 13 Jul 2023  
**Numéro unique** : 5605941 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: PQ, PrtCount, TAN Man )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

**Distribution Bass inc.**  
 2303 boul Curé-Labelle  
 Saint-Jérôme, QC  
 CA J7Y 5E9  
 Contact: Sebastian Dufour  
 bassvip@videotron.ca  
 T: (450)436-6677  
 F: (450)436-9935