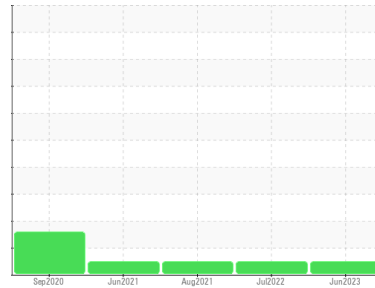


Secteur  
**GARNISON OF MONTREAL [166680]**  
Identité de la machine  
**GD5272**

Composant  
**Carburant diesel**  
Fluide

**No.2 DIESEL FUEL (LOW-SULPHUR) (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Les tests de laboratoire indiquent que ce carburant peut être utilisé et qu'il répond à toutes les exigences. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Corrosionne

(sans objet)

### Contaminants

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans le carburant diesel.

### État Du Carburant

Tous les tests en laboratoire indiquent que cet échantillon répond aux spécifications du diesel n° 2 à basse teneur en soufre (US EPA/CGSB-3.7-3 type B).

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>WA0019649</b>   | GD0005721   | GD0005118   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>29 Jun 2023</b> | 25 Jul 2022 | 26 Aug 2021 |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 610         |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>NORMAL</b>      | NORMAL      | NORMAL      |

| PHYSICAL PROPERTIES           |      | methode        | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|------|----------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Densité                       |      | ASTM D1298*    | 0.839       | <b>0.820</b> | 0.820  | 0.834  |
| Couleur du carburant          | text | Visual Screen* | Yllow       | <b>Red</b>   | Pink   | Pink   |
| Visc 40°C                     | cSt  | ASTM D7279(m)  | 3.0         | <b>1.9</b>   | 1.9    | 2.1    |
| Point d'éclair Pensky-Martens | °C   | ASTM D7215*    | 52          | <b>50</b>    | 49     | 51     |

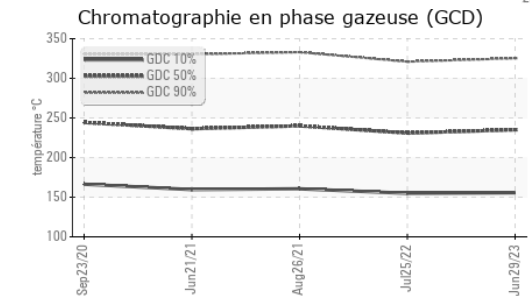
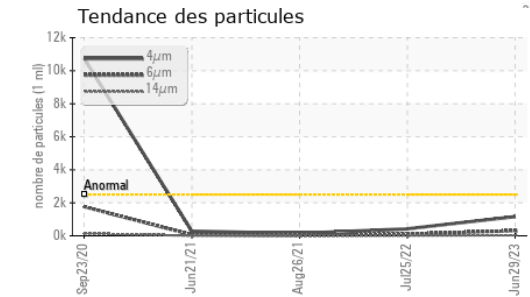
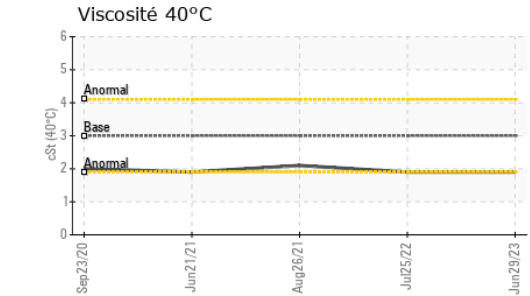
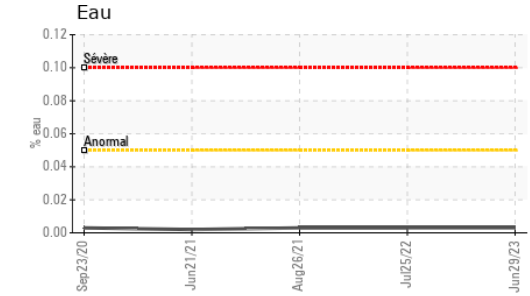
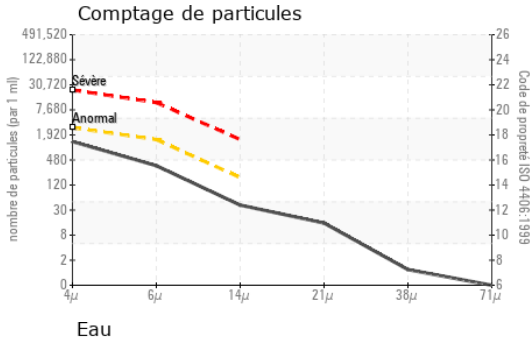
| SULFUR CONTENT |     | methode       | limite/base | actuel    | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|-----------|--------|--------|
| Soufre         | ppm | ASTM D5185(m) | 250         | <b>39</b> | 40     | 55     |

| DISTILLATION                 |    | methode     | limite/base | actuel     | passé1 | passé2 |
|------------------------------|----|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Point d'ébullition initial   | °C | ASTM D2887* | 165         | <b>154</b> | 155    | 155    |
| Point de distillation de 5%  | °C | ASTM D2887* |             | <b>169</b> | 169    | 171    |
| Point de distillation de 10% | °C | ASTM D2887* | 201         | <b>176</b> | 177    | 182    |
| Point de distillation de 15% | °C | ASTM D2887* |             | <b>183</b> | 183    | 189    |
| Point de distillation de 20% | °C | ASTM D2887* | 216         | <b>190</b> | 190    | 196    |
| Point de distillation de 30% | °C | ASTM D2887* | 230         | <b>204</b> | 207    | 212    |
| Point de distillation de 40% | °C | ASTM D2887* | 243         | <b>219</b> | 221    | 227    |
| Point de distillation de 50% | °C | ASTM D2887* | 255         | <b>234</b> | 237    | 243    |
| Point de distillation de 60% | °C | ASTM D2887* | 267         | <b>249</b> | 253    | 259    |
| Point de distillation de 70% | °C | ASTM D2887* | 280         | <b>264</b> | 268    | 275    |
| Point de distillation de 80% | °C | ASTM D2887* | 295         | <b>282</b> | 283    | 292    |
| Point de distillation de 85% | °C | ASTM D2887* |             | <b>294</b> | 294    | 303    |
| Point de distillation de 90% | °C | ASTM D2887* | 310         | <b>307</b> | 308    | 316    |
| Point de distillation de 95% | °C | ASTM D2887* |             | <b>327</b> | 331    | 336    |
| Point d'ébullition final     | °C | ASTM D2887* | 341         | <b>350</b> | 356    | 354    |

| IGNITION QUALITY |  | methode     | limite/base | actuel    | passé1 | passé2 |
|------------------|--|-------------|-------------|-----------|--------|--------|
| Densité API      |  | ASTM D1298* | 37.7        | <b>41</b> | 41     | 38     |
| Indice de cétane |  | ASTM D4737* | <40.0       | <b>49</b> | 49     | 46     |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | <1.0        | <b>&lt;1</b> | 0      | 0      |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) | <0.1        | <b>&lt;1</b> | 0      | <1     |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | <0.1        | <b>0</b>     | 2      | 0      |
| Eau          | %   | ASTM D6304*   | <0.05       | <b>0.003</b> | 0.003  | 0.003  |
| ppm d'eau    | ppm | ASTM D6304*   | <500        | <b>35.2</b>  | 38.4   | 32.4   |

| PROPRETÉ DU FLUIDE  |  | methode      | limite/base | actuel          | passé1   | passé2  |
|---------------------|--|--------------|-------------|-----------------|----------|---------|
| Particules >4µ      |  | ASTM D7647   | >2500       | <b>1164</b>     | 423      | 148     |
| Particules >6µ      |  | ASTM D7647   | >1300       | <b>308</b>      | 102      | 34      |
| Particules >14µ     |  | ASTM D7647   | >160        | <b>35</b>       | 13       | 2       |
| Particules >21µ     |  | ASTM D7647   | >40         | <b>13</b>       | 4        | 0       |
| Particules >38µ     |  | ASTM D7647   | >10         | <b>1</b>        | 0        | 0       |
| Particules >71µ     |  | ASTM D7647   | >3          | <b>0</b>        | 0        | 0       |
| Propreté de l'huile |  | ISO 4406 (c) | >18/17/14   | <b>17/15/12</b> | 16/14/11 | 14/12/9 |

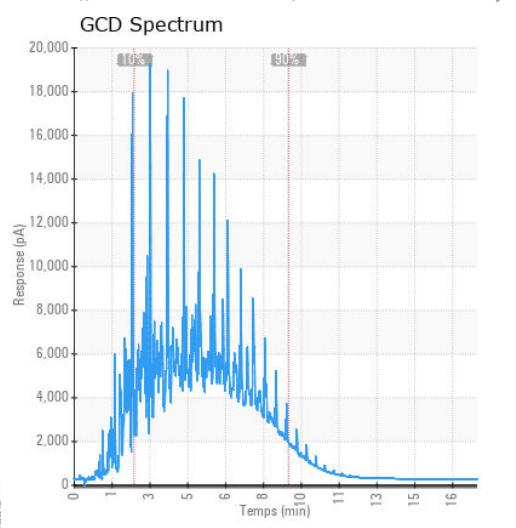
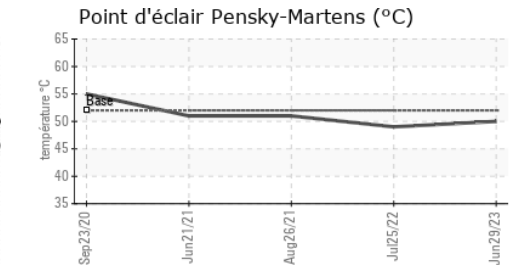
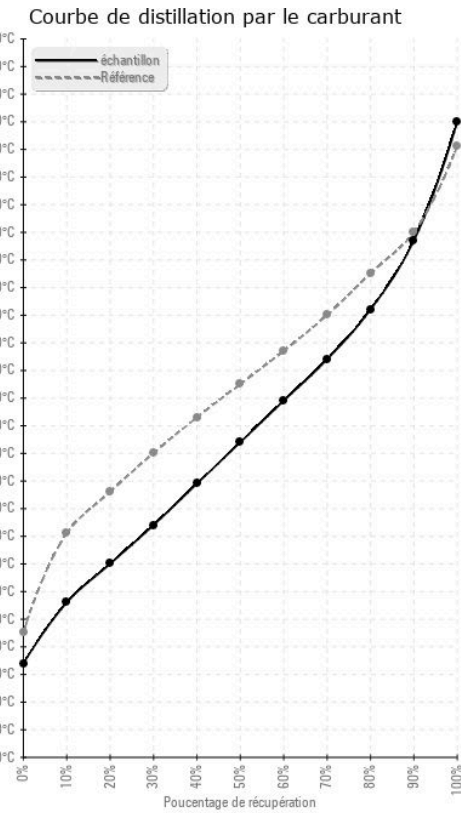


| HEAVY METALS | methode | limite/base   | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Aluminium    | ppm     | ASTM D5185(m) | <0.1   | 0      | 0      |
| Nickel       | ppm     | ASTM D5185(m) | <0.1   | 0      | 0      |
| Plomb        | ppm     | ASTM D5185(m) | <0.1   | 0      | 0      |
| Vanadium     | ppm     | ASTM D5185(m) | <0.1   | 0      | 0      |
| Fer          | ppm     | ASTM D5185(m) | <1     | <1     | <1     |
| Calcium      | ppm     | ASTM D5185(m) | <0.1   | <1     | <1     |
| Magnésium    | ppm     | ASTM D5185(m) | <0.1   | 0      | <1     |
| Phosphore    | ppm     | ASTM D5185(m) | <1     | <1     | 1      |
| Zinc         | ppm     | ASTM D5185(m) | <1     | <1     | 0      |

### IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

|        | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Coluer |         |             |        |        |        |
| Fond   |         |             |        |        |        |

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WA0019649  
**N° de laboratoire** : 02569506  
**Numéro unique** : 5606552  
**Analyse** : FUEL ( Additional Tests: CC Flash, GC-PercFuel, PrtCount )

**Generatrice Drummond**  
 243 rue des ARTISANS  
 SAINT-GERMAIN-DE-GRANTHAM, QC  
 CA J0C 1K0  
 Contact: Valerie Poirier  
 poiervalerie@generatricedrummond.com  
 T: (819)398-6811  
 F: (819)398-7022

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.