

Identité de la machine

CNC LATHE

Composant

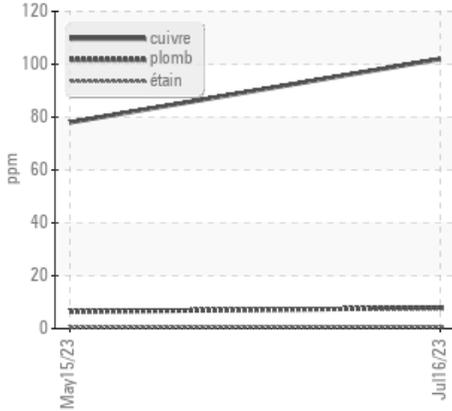
Système hydraulique

Fluide

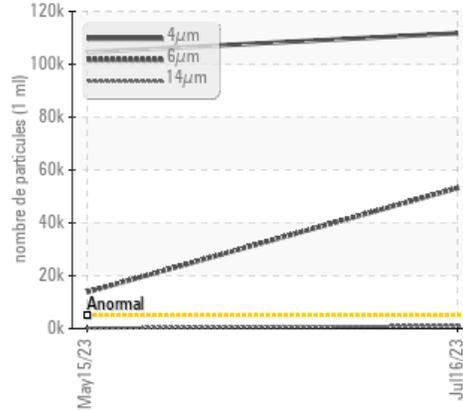
NOT GIVEN (20 GAL)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

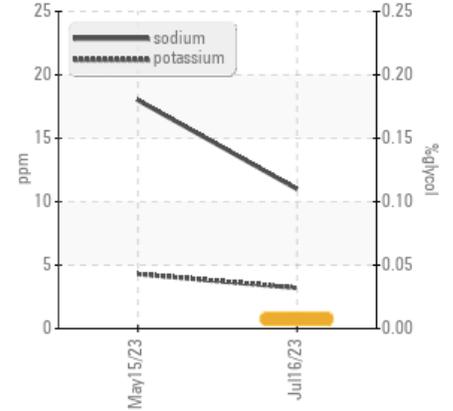
● Métaux non-ferreux



● Tendence des particules



▲ Contamination par le glycol



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	● 102	● 78	---
Glycol	%	ASTM D7922*		▲ 0.012	● >.70	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	● 111743	● 104571	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	● 53167	● 13772	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	▲ 1015	158	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	▲ 88	13	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	● 24/23/17	● 24/21/14	---

Customer Id: STESHE
Sample No.: ST41384
Lab Number: 02570386
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

GLYCOL



15 May 2023 Diag: Bill Quesnel

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Du lessivage du noyau du refroidisseur d'huile ou une usure des pistons du moteur est indiquée. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



Identité de la machine

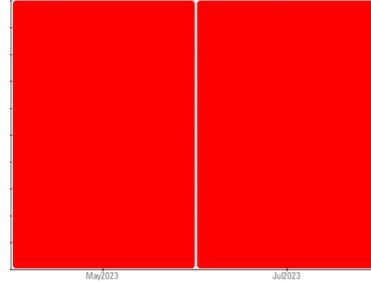
CNC LATHE

Composant

Système hydraulique

Fluide

NOT GIVEN (20 GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

Usure

Du lessivage du noyau du refroidisseur d'huile ou une usure des pistons du moteur est indiquée.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

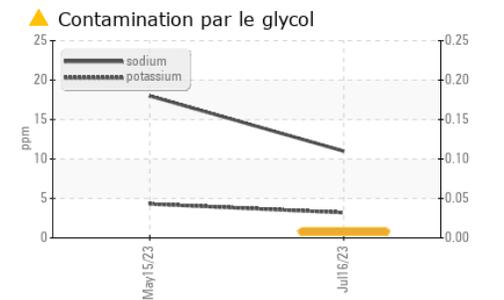
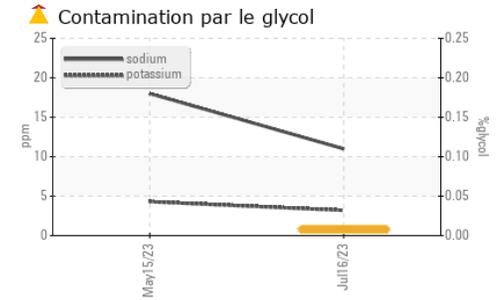
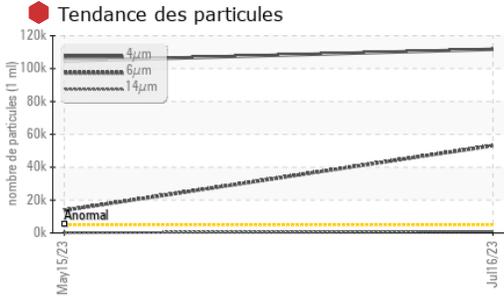
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			ST41384	ST41374	---
Date d'échant.	Client Info			16 Jul 2023	15 May 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	---
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	---
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	---

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	17	▲ 20	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	2	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	6	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	102	78	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		2	8	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<1	4	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		9	17	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		65	110	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		69	236	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		380	456	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		325	434	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		740	1469	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	3	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		11	18	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	4	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.013	0.010	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	135.8	101.8	---
Glycol	%	ASTM D7922*		▲ 0.012	● >.70	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	● 111743	● 104571	---	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	● 53167	● 13772	---	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 1015	158	---	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 88	13	---	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	1	0	---	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	0	---	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	● 24/23/17	● 24/21/14	---	

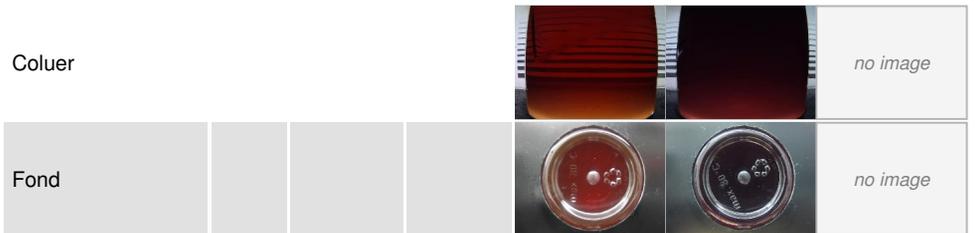


FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.84	0.54	---

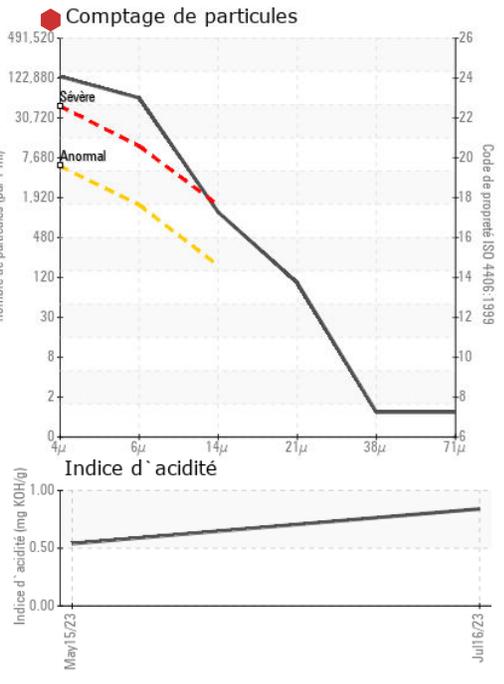
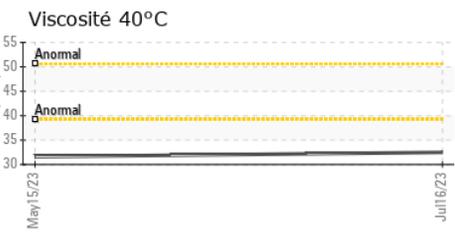
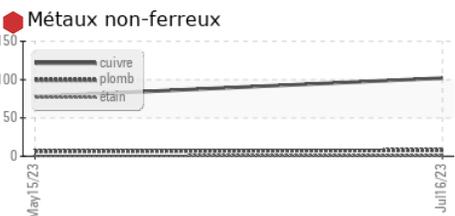
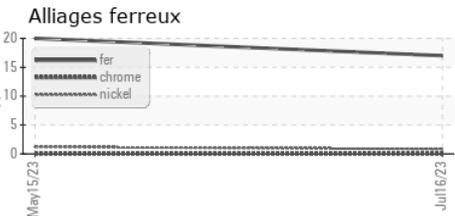
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		32.5	31.6	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : ST41384 **Reçu** : 17 Jul 2023
N° de laboratoire : 02570386 **Diagnostiqué** : 19 Jul 2023
Numéro unique : 5607432 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

STEKE HYDRAULIQUE INC
 4391 RUE OUIMET
 SHERBROOKE, QC
 CA J1L 1X5
 Contact: Simon D'Auteuil
 simon@steke.com
 T: (819)566-7373
 F:

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.