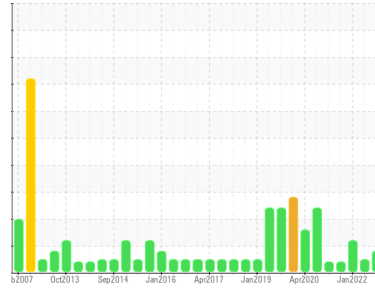




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
MSE 1 HYDRAULIC SYSTEME (S/N P01)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (520 LTR)

Sample Rating Trend



USURE



COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display

RECOMMENDATION

Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	NORMAL	SEVERE
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	▲ 13	0	0

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0740334
 Lab Number: 02570387
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Contact Required	---	---	?	Please contact your representative for information regarding the proper sampling kits for your service.
Alert	---	---	?	NOTE: We recommend using IND 2 test kits,

HISTORICAL DIAGNOSIS

24 May 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



07 Jan 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



10 Aug 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)

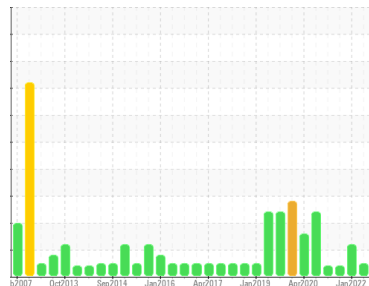


Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
MSE 1 HYDRAULIC SYSTEME (S/N P01)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (520 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation
 Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousses IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide.

▲ Usure
 Nous avons noté une brusque hausse du taux de titane.

Contamination
 Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide
 L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		WC0740334	WC	WC0341907
Date d'échant.	Client Info		04 Mar 2023	24 May 2022	07 Jan 2022
Âge d la Machine	Yrs	Client Info	0	0	0
Âge de l'huile	Yrs	Client Info	0	0	0
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			ABNORMAL	NORMAL	SEVERE

MÉTALUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	15
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		▲ 13	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	6
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	236	257
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0

ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		106	106
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		9	8
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		536	470
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1

CONTAMINANTS

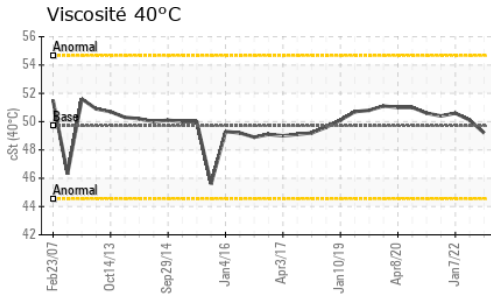
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		7	7
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	0

INFRA-RED

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		5.1	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		155.1	---

FLUID DEGRADATION

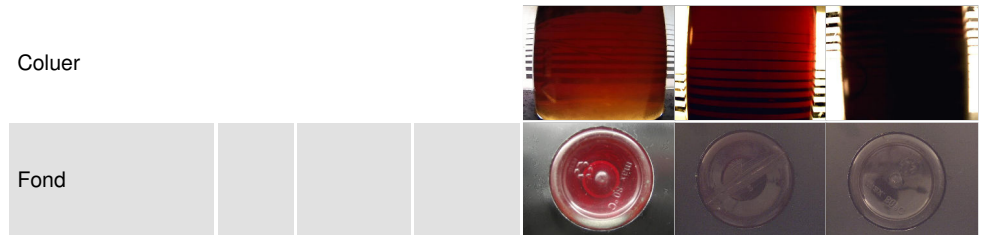
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		167.4	---



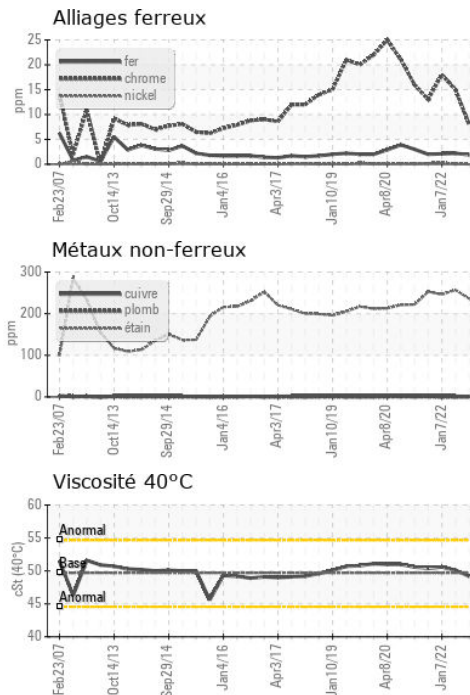
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	49.2	50.1 / 50.6

IMAGES DE L'éCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0740334 **Reçu** : 17 Jul 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02570387 **Diagnostiqué** : 19 Jul 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5607433 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR) Contact: Sylvain Payer

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)818-9426
F: (418)678-1876