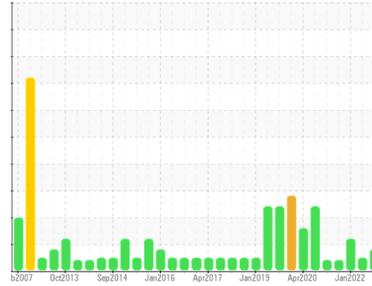




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**4605 atelier ECL**  
 Identité de la machine  
**MSE 1 HYDRAULIC SYSTEME (S/N P01)**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluide  
**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (520 LTR)**

Sample Rating Trend



**USURE**



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display

### RECOMMENDATION

Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide.

### PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. |     |               | ABNORMAL | NORMAL | SEVERE |
|---------------------|-----|---------------|----------|--------|--------|
| Titane              | ppm | ASTM D5185(m) | ▲ 13     | 0      | 0      |

**Customer Id:** ALCLAT  
**Sample No.:** WC0740334  
**Lab Number:** 02570387  
**Test Package:** IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

| Action           | Status | Date | Done By | Description   |
|------------------|--------|------|---------|---|
| Resample         | ---    | ---  | ?       | We recommend an early resample to monitor this condition.   |
| Contact Required | ---    | ---  | ?       | Please contact your representative for information regarding the proper sampling kits for your service. |
| Alert            | ---    | ---  | ?       | NOTE: We recommend using IND 2 test kits,   |

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 24 May 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 07 Jan 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



### 10 Aug 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)

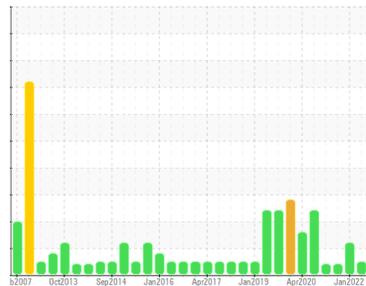


Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur  
**4605 atelier ECL**  
 Identité de la machine  
**MSE 1 HYDRAULIC SYSTEME (S/N P01)**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluide  
**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (520 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousses IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide.

**▲ Usure**

Nous avons noté une brusque hausse du taux de titane.

**Contamination**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

**État Du Fluide**

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

**INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON**

|                     | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|---------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.    | Client Info |             | <b>WC0740334</b>   | WC          | WC0341907   |
| Date d'échant.      | Client Info |             | <b>04 Mar 2023</b> | 24 May 2022 | 07 Jan 2022 |
| Âge d la Machine    | yrs         | Client Info | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Âge de l'huile      | yrs         | Client Info | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée       | Client Info |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant. |             |             | <b>ABNORMAL</b>    | NORMAL      | SEVERE      |

**MÉTALUX D'USURE**

|           | methode | limite/base   | actuel | passé1       | passé2 |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|
| Fer       | ppm     | ASTM D5185(m) | >20    | <b>2</b>     | 2      |
| Chrome    | ppm     | ASTM D5185(m) | >20    | <b>8</b>     | 15     |
| Nickel    | ppm     | ASTM D5185(m) | >20    | <b>0</b>     | <1     |
| Titane    | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>▲ 13</b>  | 0      |
| Argent    | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>0</b>     | 0      |
| Aluminium | ppm     | ASTM D5185(m) | >20    | <b>5</b>     | 6      |
| Plomb     | ppm     | ASTM D5185(m) | >20    | <b>&lt;1</b> | 0      |
| Cuivre    | ppm     | ASTM D5185(m) | >20    | <b>1</b>     | 2      |
| Étain     | ppm     | ASTM D5185(m) | >20    | <b>236</b>   | 257    |
| Antimoine | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>0</b>     | <1     |
| Vanadium  | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>&lt;1</b> | 0      |
| Béryllium | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>0</b>     | 0      |
| Cadmium   | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>0</b>     | 0      |

**ADDITIFS**

|           | methode | limite/base   | actuel | passé1       | passé2 |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|
| Bore      | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>&lt;1</b> | <1     |
| Baryum    | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>0</b>     | 0      |
| Molybdène | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>0</b>     | 0      |
| Manganèse | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>0</b>     | 0      |
| Magnésium | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>&lt;1</b> | 0      |
| Calcium   | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>1</b>     | <1     |
| Phosphore | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>106</b>   | 106    |
| Zinc      | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>9</b>     | 8      |
| Soufre    | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>536</b>   | 470    |
| Lithium   | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>&lt;1</b> | <1     |

**CONTAMINANTS**

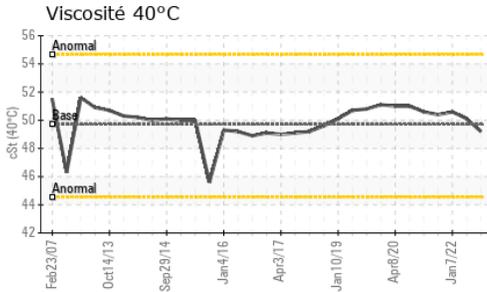
|           | methode | limite/base   | actuel | passé1   | passé2 |
|-----------|---------|---------------|--------|----------|--------|
| Silicium  | ppm     | ASTM D5185(m) | >15    | <b>2</b> | 4      |
| Sodium    | ppm     | ASTM D5185(m) |        | <b>7</b> | 7      |
| Potassium | ppm     | ASTM D5185(m) | >20    | <b>1</b> | 0      |

**INFRA-RED**

|             | methode  | limite/base | actuel | passé1       | passé2 |
|-------------|----------|-------------|--------|--------------|--------|
| % de suie   | %        | ASTM D7844* |        | <b>0</b>     | ---    |
| Nitration   | Abs/cm   | ASTM D7624* |        | <b>5.1</b>   | ---    |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* |        | <b>155.1</b> | ---    |

**FLUID DEGRADATION**

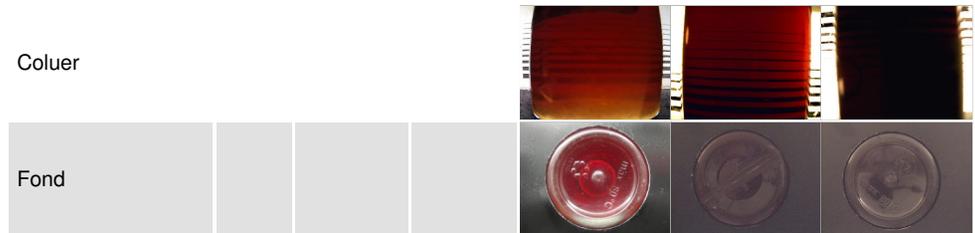
|           | methode  | limite/base | actuel | passé1       | passé2 |
|-----------|----------|-------------|--------|--------------|--------|
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* |        | <b>167.4</b> | ---    |



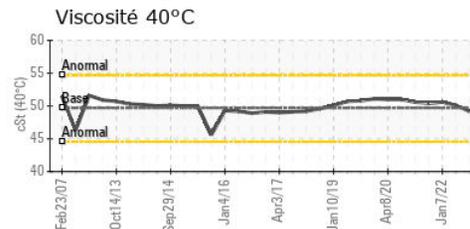
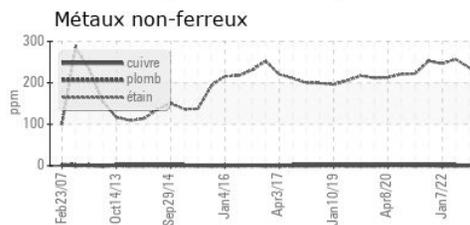
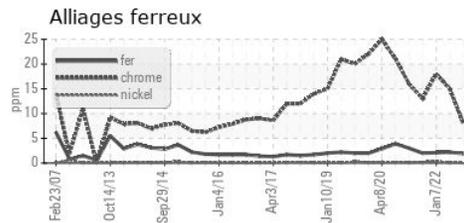
| VISUEL         | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Bronze         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Préциpié       | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Limon          | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Débris         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Saleté         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Apparence      | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Odeur          | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée | scalar  | Visual*     | >0.05  | NEG    | NEG    |
| Eau libre      | scalar  | Visual*     |        | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base   | actuel | passé1 | passé2      |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|-------------|
| Visc 40°C           | cSt     | ASTM D7279(m) | 49.7   | 49.2   | 50.1 / 50.6 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**N° d'échantillon** : WC0740334 **Reçu** : 17 Jul 2023 6301 BOUL. TALBOT  
**N° de laboratoire** : 02570387 **Diagnostiqué** : 19 Jul 2023 LATERRIERE, QC  
**Numéro unique** : 5607433 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR ) Contact: Sylvain Payer

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

sylvain.payer@riotinto.com T: (418)818-9426  
 F: (418)678-1876