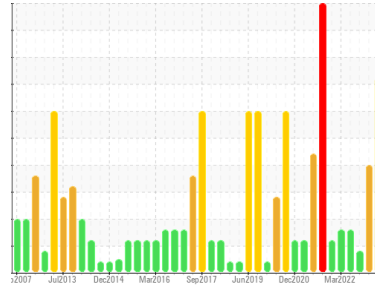




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
MSE 10 HYDRAULIC SYSTEME (S/N P10)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (520 LTR)

Sample Rating Trend

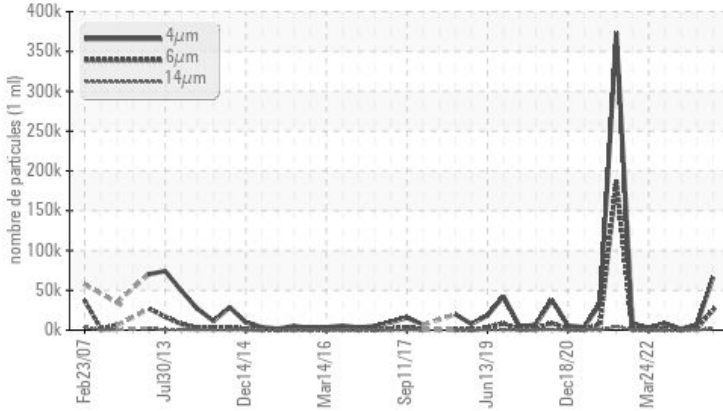


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	ABNORMAL
Particules >6µ	ASTM D7647	>160	🔴 25391	🔴 2076	🟡 345
Particules >14µ	ASTM D7647	>20	🔴 1961	🟡 147	15
Particules >21µ	ASTM D7647	>4	🔴 435	🟡 34	3
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	🟡 15	2	0
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>--/14/11	🔴 23/22/18	🔴 20/18/14	🟡 18/16/11

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0803824
 Lab Number: 02570390
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

13 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 68; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



27 Sep 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



17 Jun 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)

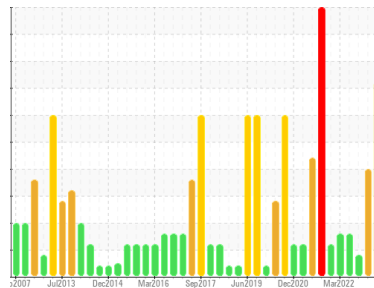


Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
MSE 10 HYDRAULIC SYSTEME (S/N P10)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (520 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

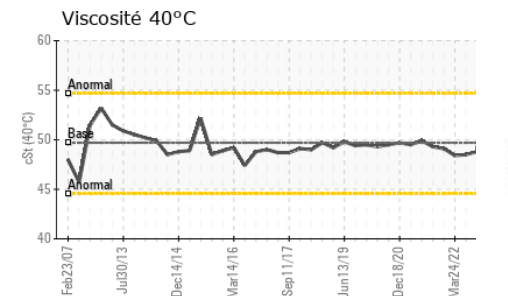
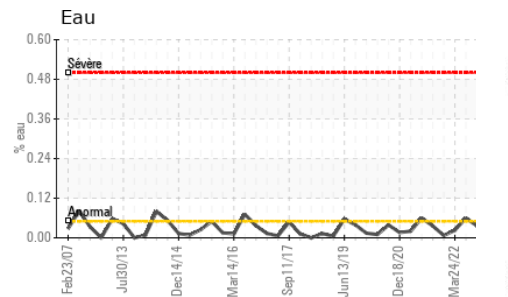
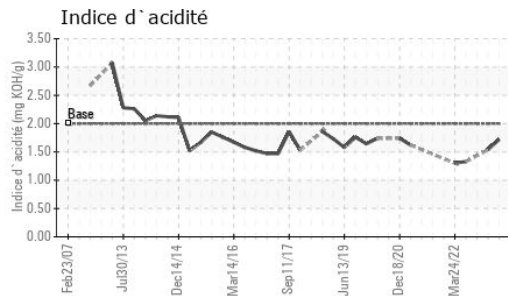
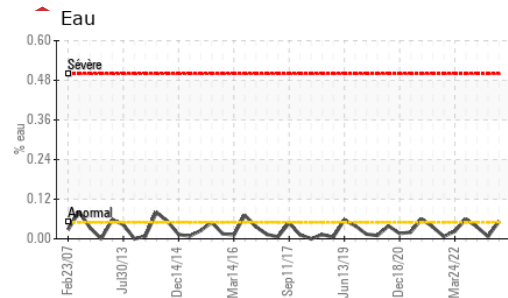
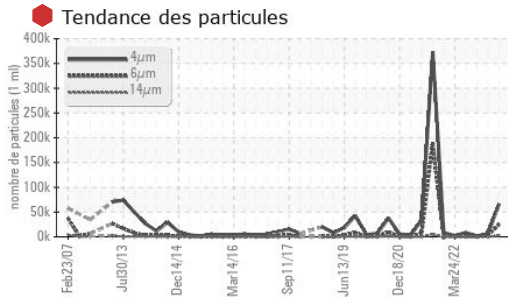
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0803824	WC0705915	WC0717200
Date d'échant.	Client Info			16 Jul 2023	13 Mar 2023	27 Sep 2022
Âge d la Machine	yrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	yrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	ABNORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	2	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	6	4
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	257	257	255
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		106	109	108
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		5	3	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		477	494	490
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	4	4	5
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		6	5	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.053	0.007	0.036
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	539.8	78.7	360.2

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647		66177	6528	1640
Particules >6µ		ASTM D7647	>160	25391	2076	345
Particules >14µ		ASTM D7647	>20	1961	147	15
Particules >21µ		ASTM D7647	>4	435	34	3
Particules >38µ		ASTM D7647	>3	15	2	0
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	1	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>--/14/11	23/22/18	20/18/14	18/16/11



FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.72	1.54	---

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	48.7	58.4	48.8

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

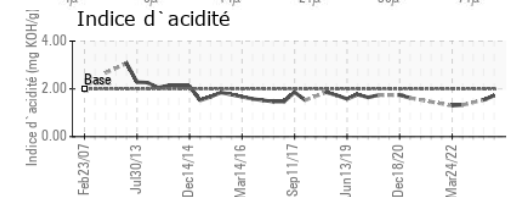
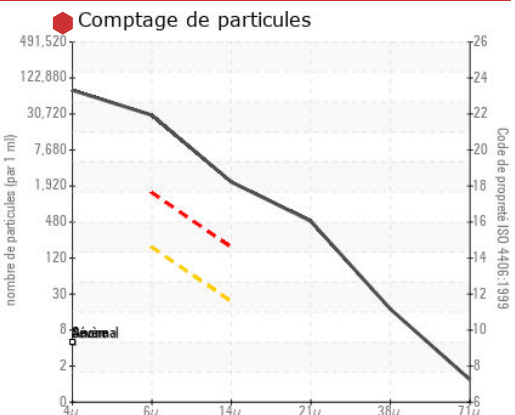
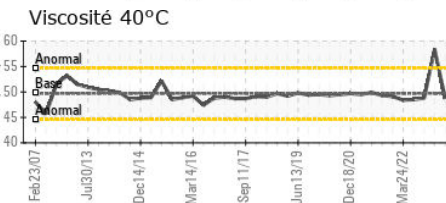
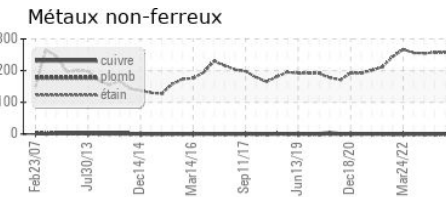
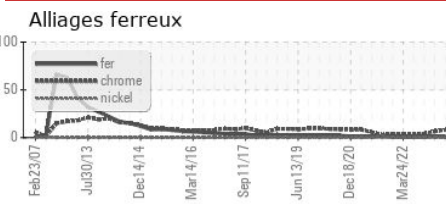
Coluer



Fond



GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0803824 **Reçu** : 17 Jul 2023
N° de laboratoire : 02570390 **Diagnostiqué** : 18 Jul 2023
Numéro unique : 5607436 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

6301 BOUL. TALBOT
 LATERRIERE, QC
 CA G0V 1K0
 Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876