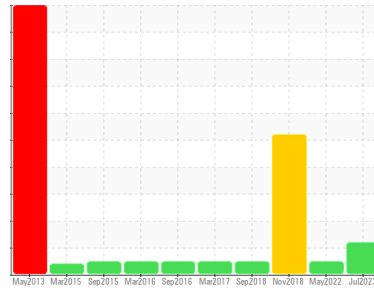




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
TRANSBORDEUR NORD-OUEST (S/N TBD)
 Composant
Boîte à engrenages
 Fluide
MOBIL SHC 630 (15 LTR)

Sample Rating Trend

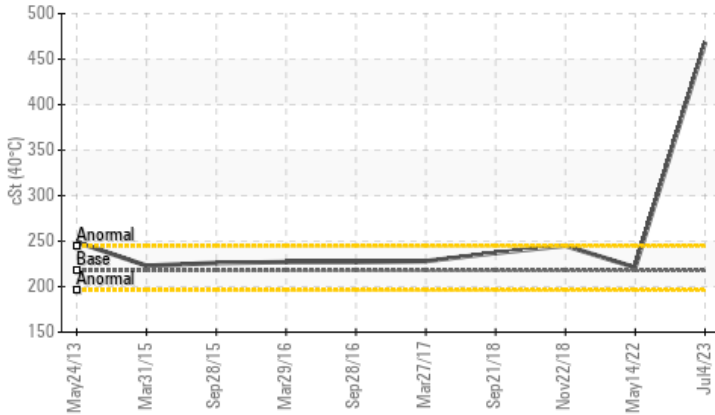


SÉDIMENT

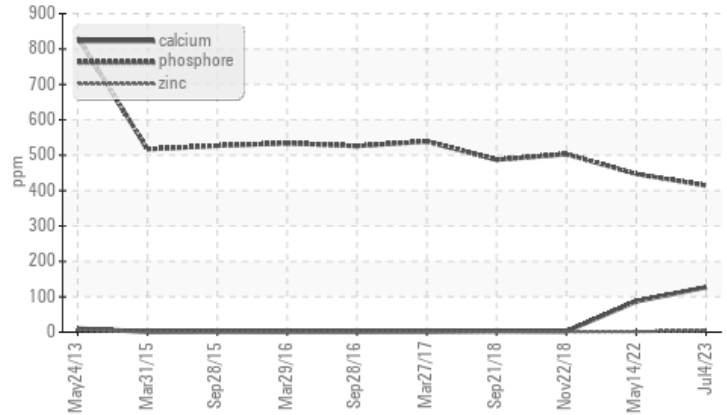


COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



Additifs



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.

| | | | | ABNORMAL | NORMAL | SEVERE |
|-----------|--------|---------------|-------|----------------|--------|--------|
| Limon | scalar | Visual* | NONE | ▲ HEAVY | LIGHT | LIGHT |
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 217.7 | ▲ 468 | 221 | 245 |

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0740339
 Lab Number: 02570472
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|--------------------|--------|------|---------|---|
| Change Fluid | --- | --- | ? | Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. |
| Check Fluid Source | --- | --- | ? | Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

14 May 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



22 Nov 2018 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



21 Sep 2018 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report

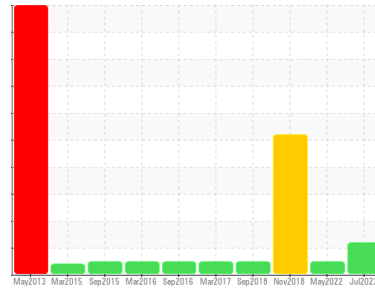




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
TRANSBORDEUR NORD-OUEST (S/N TBD)
 Composant
Boîte à engrenages
 Fluide
MOBIL SHC 630 (15 LTR)

Sample Rating Trend



Sédiment



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité importante de limon visible présentes dans l'échantillon.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 460; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | WC0740339 | WC0655214 | WC21032500 |
| Date d'échant. | Client Info | | 04 Jul 2023 | 14 May 2022 | 22 Nov 2018 |
| Âge d la Machine | days | Client Info | 0 | 0 | 112218 |
| Âge de l'huile | days | Client Info | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | ABNORMAL | NORMAL | SEVERE |

MÉTAUX D'USURE

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|----|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | 24 | 10 | 40 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 3 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | 0 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 2 | <1 | 2 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | <1 | 0 | 1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 23 | 0 | 9 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 4 | 0 | 3 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |

ADDITIFS

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|-----|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 5 | <1 | 0 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | <1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 127 | 87 | 2 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 414 | 447 | 503 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 4 | 1 | 1 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 131 | 175 | 21 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | 0 |

CONTAMINANTS

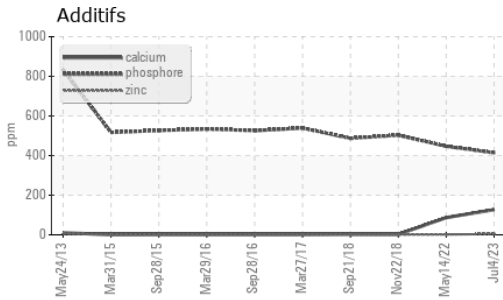
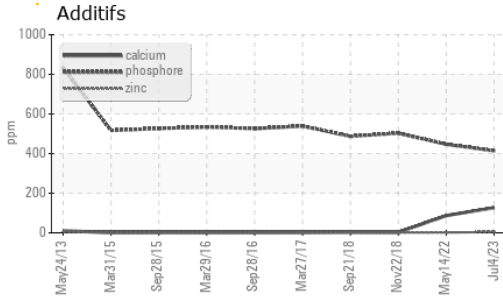
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|----|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 28 | 22 | 20 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | <1 | 0 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 0 | 0 |

INFRA-RED

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-------------|----------|-------------|--------|-------------|--------|-----|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | --- |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 4.9 | 4.9 | --- |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | | 14.1 | 14.5 | --- |

FLUID DEGRADATION

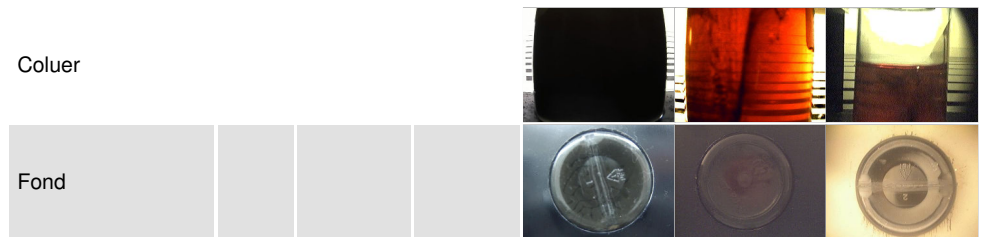
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|----------|-------------|--------|------------|--------|-----|
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | | 4.5 | 4.3 | --- |



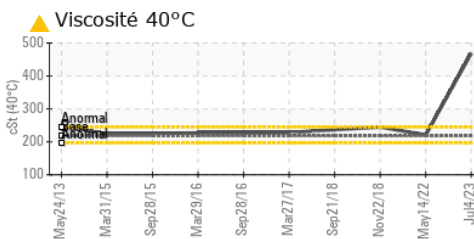
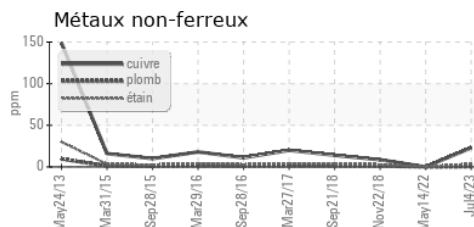
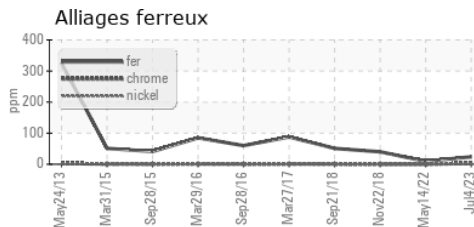
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|---------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | VLITE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | ▲ HEAVY | LIGHT |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | VLITE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | NEG | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 217.7 | ▲ 468 | 221 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0740339 **Reçu** : 17 Jul 2023
N° de laboratoire : 02570472 **Diagnostiqué** : 19 Jul 2023
Numéro unique : 5607518 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 1 (Additional Tests: Bottom, FT-IR)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
 LATERRIERE, QC
 CA G0V 1K0
 Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876