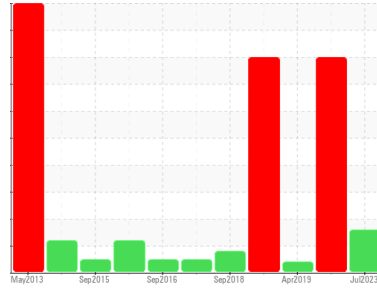




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**4605 atelier ECL**  
 Identité de la machine  
**TRANSBORDEUR SUD-OUEST (S/N TBD)**  
 Composant  
**Boîte à engrenages**  
 Fluide  
**MOBIL SHC 630 (16 LTR)**

Sample Rating Trend

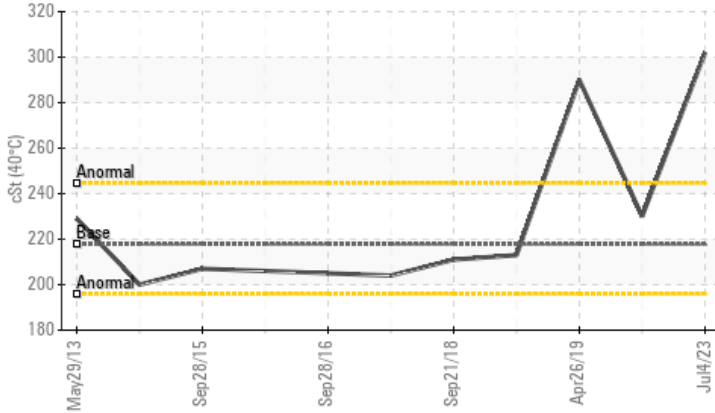


Métaux Visibles



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	SEVERE	ABNORMAL
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ MODER	VLITE	VLITE
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	217.7	▲ 302	230	▲ 290
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: ALCLAT  
 Sample No.: WC0740342  
 Lab Number: 02570475  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 10 Jul 2019 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous avons noté une forte hausse du niveau de fer. Usure des engrenages. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



### 26 Apr 2019 Diag: Kevin Marson

#### VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 22 Nov 2018 Diag: Kevin Marson

#### MÉTAL VISIBLES



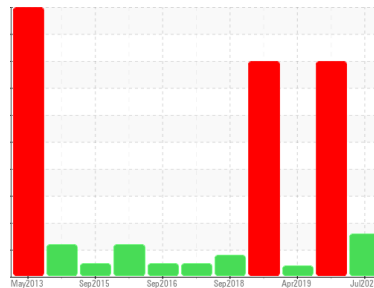
Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure de palier et (ou) de douille. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou

view report



Secteur  
**4605 atelier ECL**  
 Identité de la machine  
**TRANSBORDEUR SUD-OUEST (S/N TBD)**

Composant  
**Boîte à engrenages**  
 Fluide  
**MOBIL SHC 630 (16 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### ▲ Usure

Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure des engrenages.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### ▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0740342</b>	WC21032510	WC
Date d'échant.	Client Info			<b>04 Jul 2023</b>	10 Jul 2019	26 Apr 2019
Âge d la Machine	days	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	days	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	SEVERE	ABNORMAL

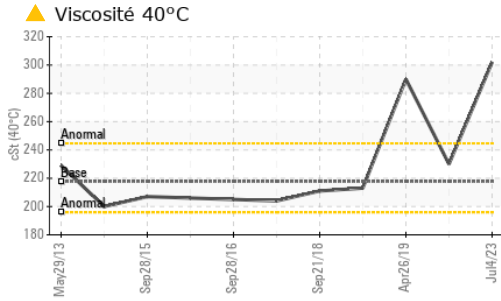
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>54</b>	311	10
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	3	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	2	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>4</b>	13	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>1</b>	4	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>40</b>	<1	12
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>8</b>	0	2
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	16	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	3	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	4	2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>8</b>	21	7
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>425</b>	244	437
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	6	4
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>388</b>	7651	423
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	2	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>29</b>	28	23
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	5	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	1	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.5</b>	4.1	4.9
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>13.6</b>	15.8	13.3

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		<b>5.3</b>	4.4	3.6



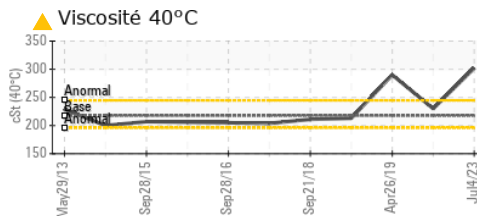
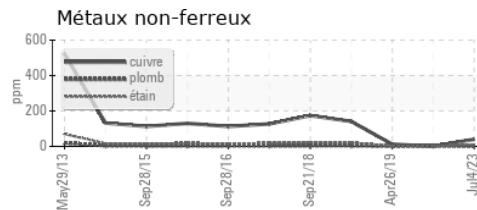
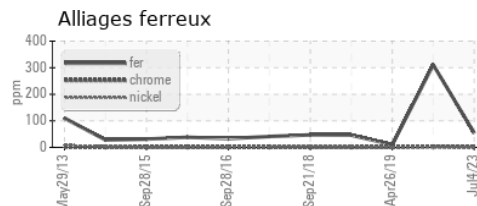
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ MODER	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	217.7	▲ 302	230

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer				no image	
Fond				no image	
PrtFilter				no image	no image

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**N° d'échantillon** : WC0740342 **Reçu** : 17 Jul 2023 6301 BOUL. TALBOT  
**N° de laboratoire** : 02570475 **Diagnostiqué** : 19 Jul 2023 LATERRIERE, QC  
**Numéro unique** : 5607521 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, FT-IR ) Contact: Sylvain Payer

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

sylvain.payer@riotinto.com  
 T: (418)818-9426  
 F: (418)678-1876