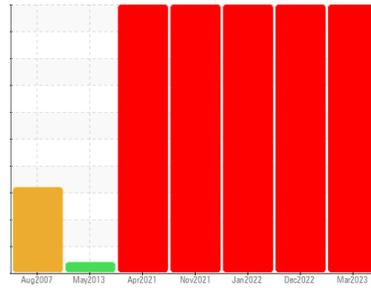




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



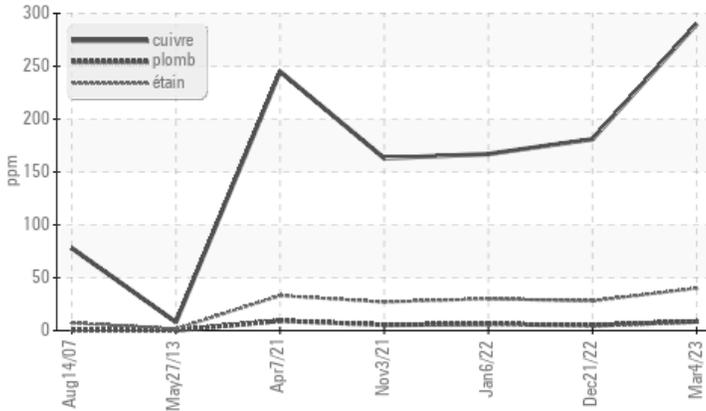
USURE



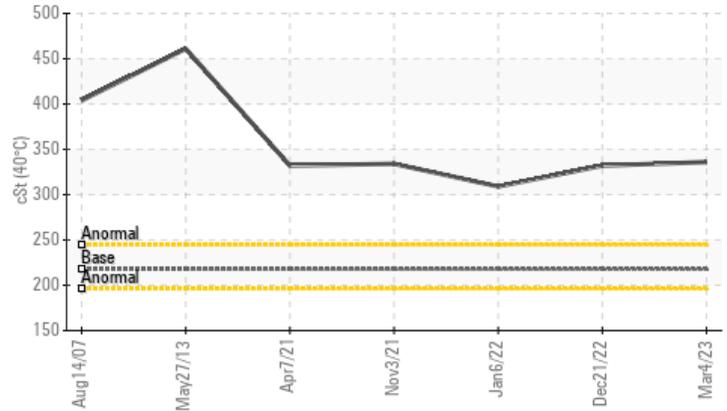
Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
TLT1 OUEST (S/N P01)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL SHC 630 (10 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

● Métaux non-ferreux



▲ Viscosité 40°C



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	SEVERE
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	● 290	● 181	● 167
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	● 40	● 28	● 30
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	217.7	▲ 336	▲ 332	▲ 309

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0740344
 Lab Number: 02570478
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

HISTORICAL DIAGNOSIS

21 Dec 2022 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure de palier et (ou) de douille. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



06 Jan 2022 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



03 Nov 2021 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

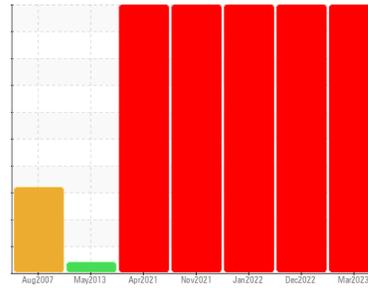
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
TLT1 OUEST (S/N P01)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL SHC 630 (10 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Usure de palier et (ou) de douille.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0740344	WC0705914	WC0619055
Date d'échant.	Client Info			04 Mar 2023	21 Dec 2022	06 Jan 2022
Âge d la Machine	yrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	yrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	SEVERE

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	144	79	59
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	5	3	3
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	8	5	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	9	5	6
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	290	181	167
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	40	28	30
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

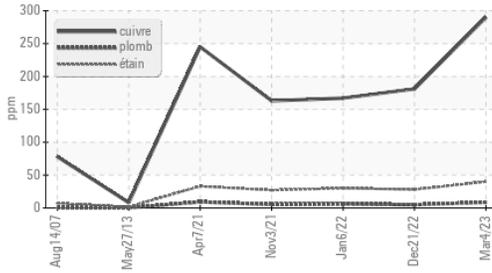
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		12	10	12
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		5	1	3
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		450	451	430
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		44	40	47
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		819	866	1005
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		5	3	3

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	39	38	36
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1

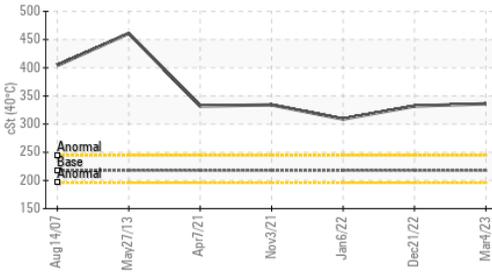
INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		4.4	3.3	4.7
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		16.6	15.0	19.3

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		9.6	5.5	11.3

Métaux non-ferreux



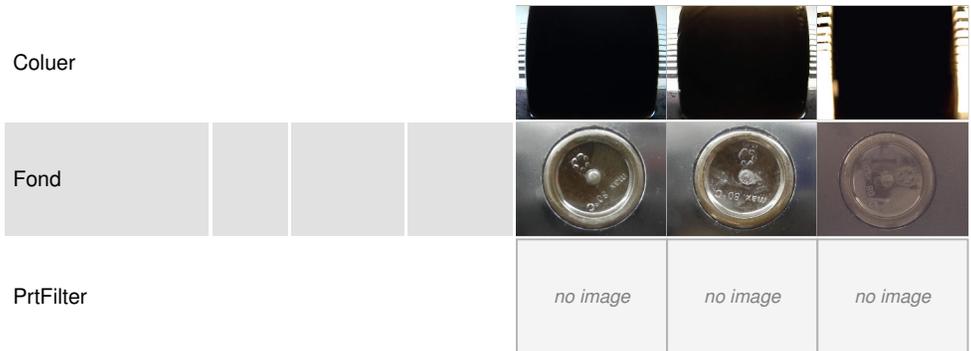
Viscosité 40°C



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	VLITE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

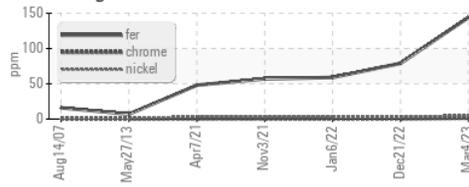
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	217.7 ▲ 336	▲ 332	▲ 309

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

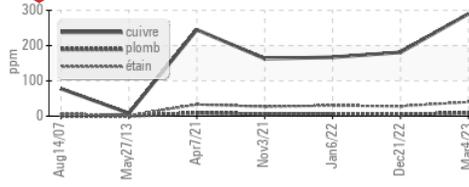


GRAPHIQUES

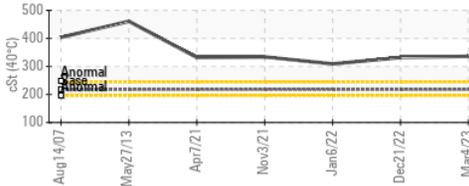
Alliages ferreux



Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0740344 **Reçu** : 17 Jul 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02570478 **Diagnostiqué** : 19 Jul 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5607524 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR) Contact: Yves Pelletier

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

yves.pelletier@riotinto.com

T: (418)678-1600 x:1821

F: x: