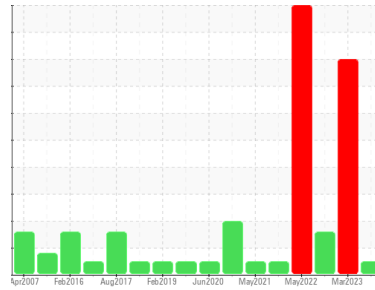




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
TLT5 EST (S/N P05)

Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL SHC 634 (40 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0803836	WC0687920	WC0717202
Date d'échant.	Client Info			08 May 2023	14 Mar 2023	09 Nov 2022
Âge d la Machine	yrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	yrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				NORMAL	SEVERE	ABNORMAL

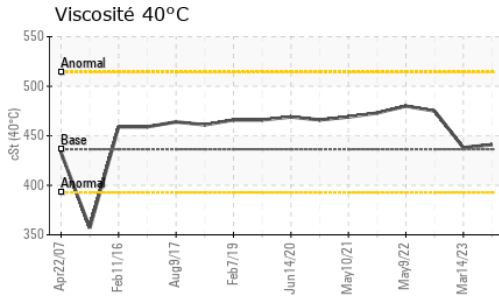
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	2	2	82
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	2
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	<1	5
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	0	0	3
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	4	3	▲ 88
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	1	▲ 11
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	3.6	<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0.4	<1	0	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	838	440	475	424
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1.0	2	<1	4
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	386	372	367	292
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	25	24	38
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		4.6	3.4	9.1
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		12.4	13.8	27.8

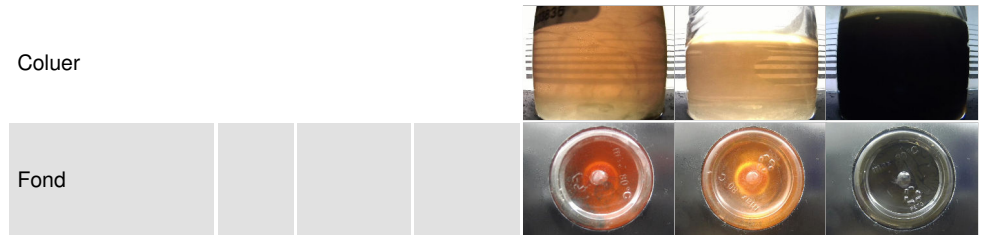
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		3.3	3.4	13.5



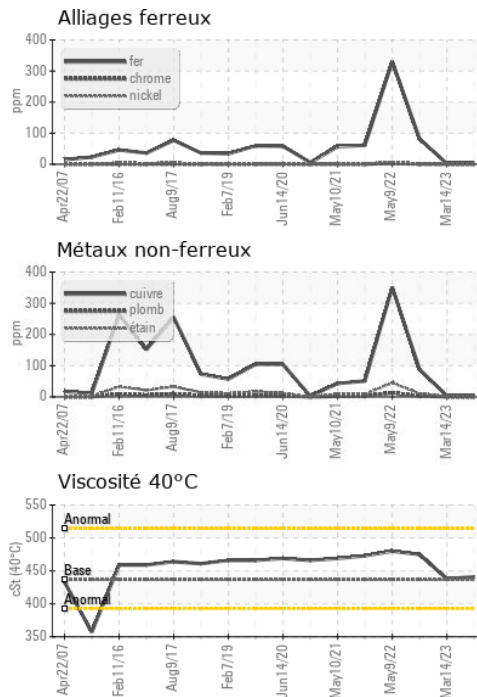
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	LIGHT
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	436.4	441	438 475

IMAGES DE L'éCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0803836 **Reçu** : 17 Jul 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02570479 **Diagnostiqué** : 17 Jul 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5607525 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G0V 1K0
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR) Contact: Sylvain Payer

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

sylvain.payer@riotinto.com
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876