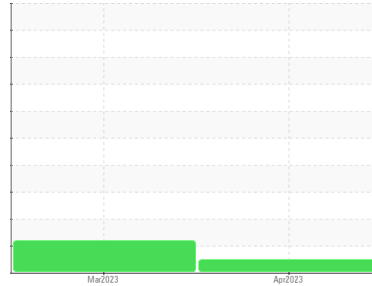




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine

**PONT 2**

Composant

**Engrenage réducteur**

Fluide

**NOT GIVEN (--- GAL)**

## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

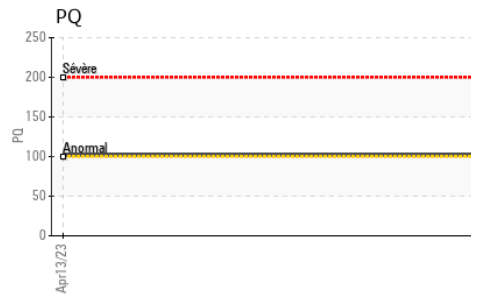
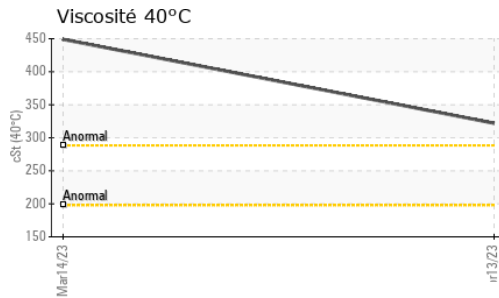
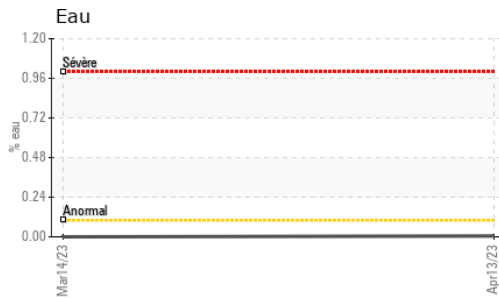
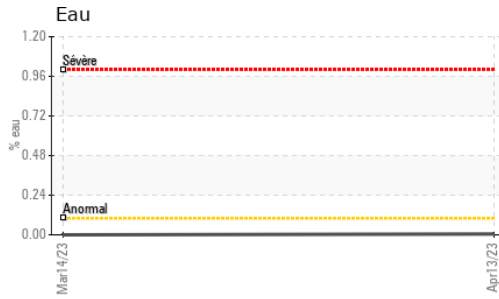
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0705912</b>	WC0717207	---
Date d'échant.	Client Info			<b>13 Apr 2023</b>	14 Mar 2023	---
Âge d la Machine	yrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge de l'huile	yrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	ABNORMAL	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>102</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>8</b>	12	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>5</b>	2	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>&lt;1</b>	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>13</b>	3	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	2	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	<1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>14</b>	0	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>434</b>	467	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>26</b>	<1	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>514</b>	105	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>23</b>	32	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	<b>0.005</b>	0.00	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	<b>50.0</b>	0.00	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>0.49</b>	---	---



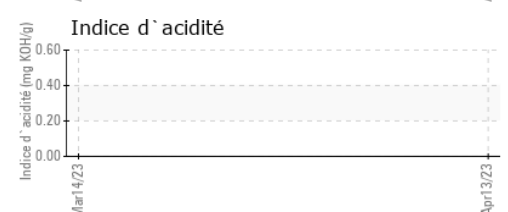
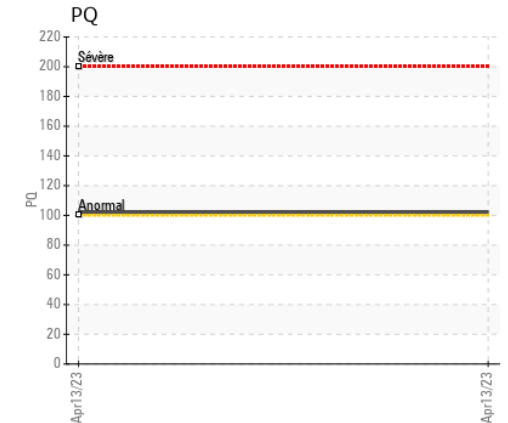
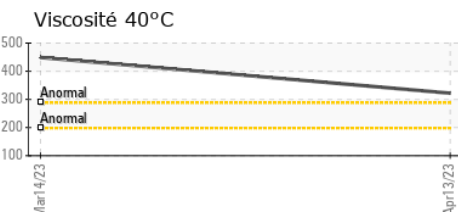
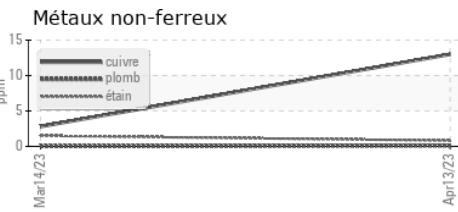
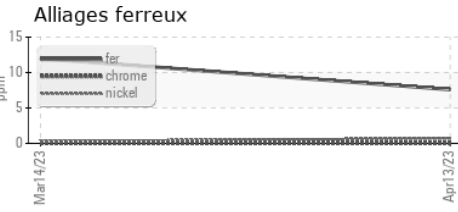
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	▲ LIGHT
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	▲ LIGHT
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	322	449	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer			no image
Fond			no image
PrtFilter	no image		no image

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**N° d'échantillon** : WC0705912 **Reçu** : 17 Jul 2023 6301 BOUL. TALBOT  
**N° de laboratoire** : 02570490 **Diagnostiqué** : 19 Jul 2023 LATERRIERE, QC  
**Numéro unique** : 5607536 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man ) Contact: Sylvain Payer

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

sylvain.payer@riotinto.com

T: (418)818-9426

F: (418)678-1876