



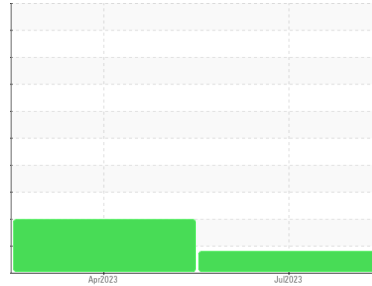
# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

ADDITIFS



Secteur  
**[02570506]**  
 Identité de la machine  
**VOLVO EW180C VDFT11004**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluide  
**SINTO MULTIGRADE BIO (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a pas d'huile minérale présente dans le fluide. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### ▲ État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

## INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		<b>PP</b>	PP	---
Date d'échant.	Client Info		<b>16 Jul 2023</b>	20 Apr 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>3552</b>	3416	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>60</b>	3	---
Huile changée	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.			<b>ATTENTION</b>	ABNORMAL	---

## MÉTAUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>1</b>	4
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>2</b>	4
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0

## ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>3</b>	9
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8	<b>▲ 82</b>	▲ 325
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1325	<b>1316</b>	1306
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	6	<b>▲ 32</b>	▲ 195
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2400	<b>2361</b>	2385
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1

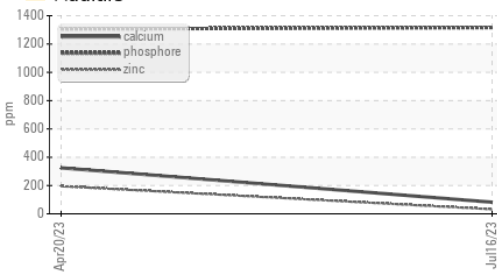
## CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>5</b>	6
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1

## INFRA-RED

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.1</b>	3.5
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>156.5</b>	149.2
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>0.0</b>	▲ 9.4

## ▲ Additifs



PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>40000	<b>2125</b>	7584	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>10000	<b>212</b>	102	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>1300	<b>15</b>	11	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>320	<b>6</b>	4	---
Particules >38µ	ASTM D7647	>80	<b>1</b>	0	---
Particules >71µ	ASTM D7647	>20	<b>0</b>	0	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>22/20/17	<b>18/15/11</b>	20/14/11	---

## FLUID DEGRADATION

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm ASTM D7414*	<b>153.3</b>	141.0	---

## VISUEL

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar Visual*	<b>NONE</b>	NONE	---
Bronze	scalar Visual*	<b>NONE</b>	NONE	---
Précipié	scalar Visual*	<b>NONE</b>	NONE	---
Limon	scalar Visual*	<b>NONE</b>	NONE	---
Débris	scalar Visual*	<b>NONE</b>	NONE	---
Saleté	scalar Visual*	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar Visual*	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar Visual*	<b>NORML</b>	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar Visual*	<b>NEG</b>	NEG	---
Eau libre	scalar Visual*	<b>NEG</b>	NEG	---

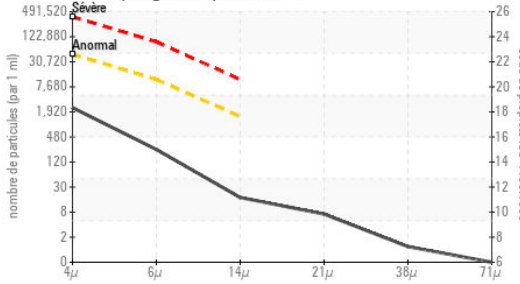
## PROPRIÉTÉS DU FLUID

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt ASTM D7279(m)	<b>46.6</b>	45.3	---
Visc 100°C	cSt ASTM D7279(m)	<b>8.3</b>	8.1	---
Indice de viscosité (VI)	Scale ASTM D2270*	<b>154</b>	153	---

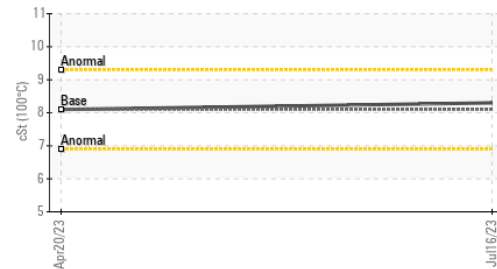
## IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image
Fond				no image

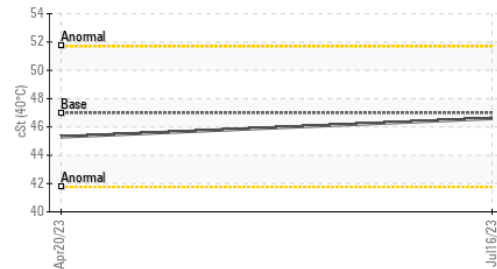
## Comptage de particules



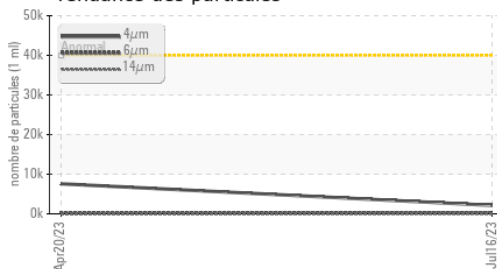
## Viscosité 100°C



## Viscosité 40°C



## Tendance des particules



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PP  
**N° de laboratoire** : **02570507**  
**Numéro unique** : 5607553  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: FT-IR, KV100, Mineral Oil Content, VI )

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

**SINTO INC**  
 3750, 14 AVE WEST  
 SAINT-GEORGES DE BEAUCES, QC  
 CA G5Y 8E3  
 Contact: Jimmie Roy  
 j.roy@sinto.ca  
 T: (418)227-6442  
 F: (418)228-5592



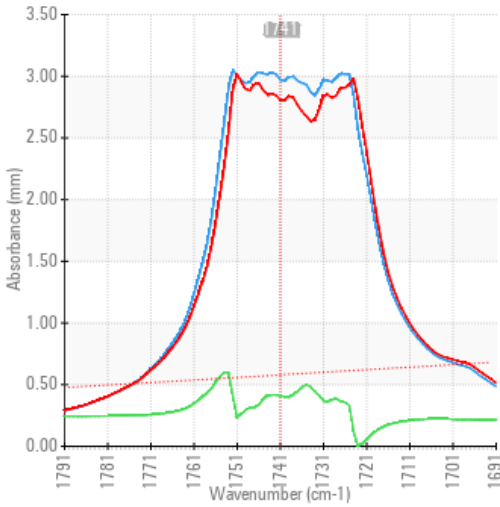
Secteur  
**[02570506]**  
 Identité de la machine  
**VOLVO EW180C VDFT11004**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluide  
**SINTO MULTIGRADE BIO (--- GAL)**



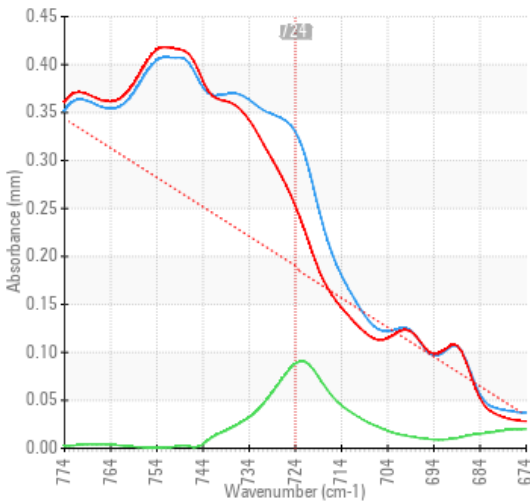
## ANALYSE SPECTRAL

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	6	▲ <b>32</b>	▲ 195	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>0.0</b>	▲ 9.4	---

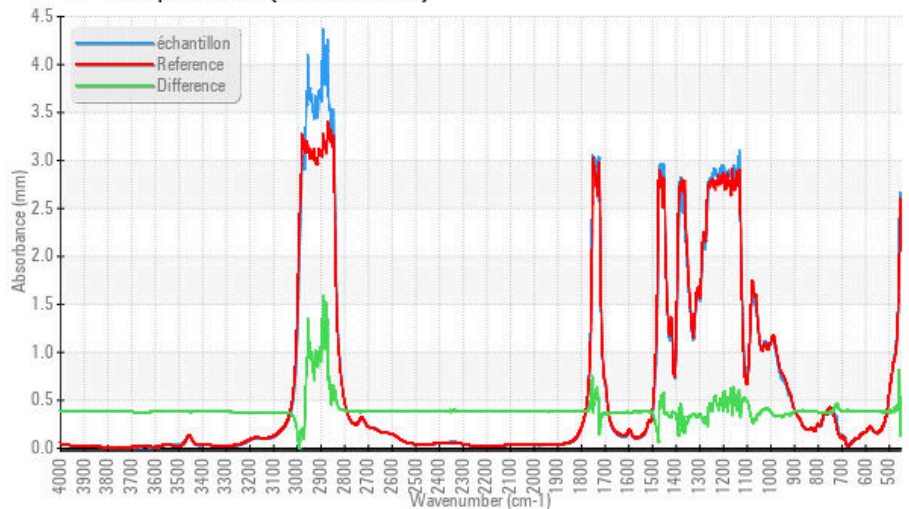
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PP **Reçu** : 17 Jul 2023  
**N° de laboratoire** : 02570507 **Diagnostiqué** : 18 Jul 2023  
**Numéro unique** : 5607553 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: FT-IR, KV100, Mineral Oil Content, VI )

**SINTO INC**  
 3750, 14 AVE WEST  
 SAINT-GEORGES DE BEAUCES, QC  
 CA G5Y 8E3  
 Contact: Jimmie Roy  
 j.roy@sinto.ca  
 T: (418)227-6442  
 F: (418)228-5592

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

*Cette page est intentionnellement laissée blanche*