



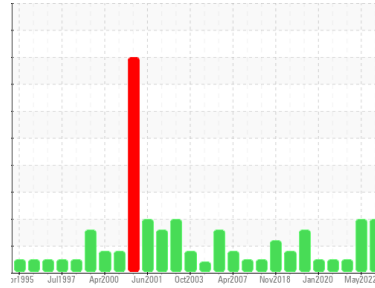
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
MSE
Identité de la machine
41P10 HYD

Composant
Système hydraulique
Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (300 LTR)

Sample Rating Trend

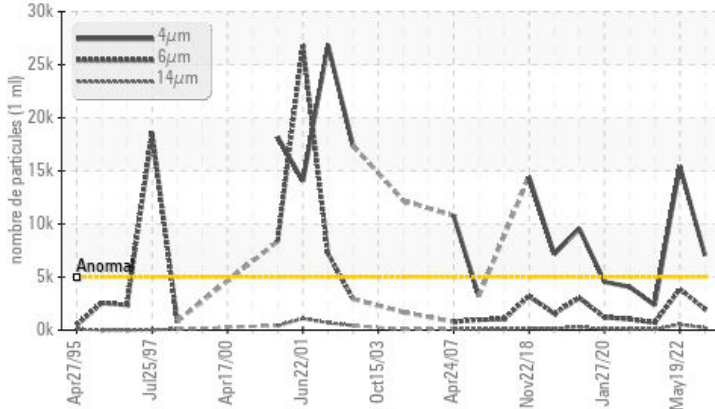


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ATTENTION	ABNORMAL	NORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 7046	▲ 15434	2355
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 1977	▲ 3874	714
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 218	▲ 529	78
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 71	▲ 152	24
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 20/18/15	▲ 21/19/16	18/17/13

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0827951
Lab Number: 02570638
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.

HISTORICAL DIAGNOSIS

19 May 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



23 Mar 2021 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



25 Aug 2020 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

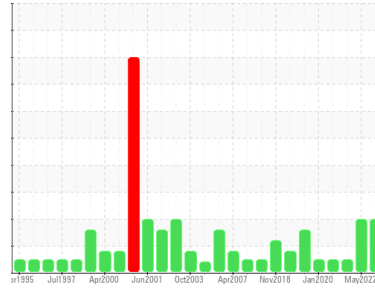
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Secteur
MSE
Identité de la machine
41P10 HYD

Composant
Système hydraulique
Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (300 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info		WC0827951	WC0643877	WC0544897
Date d'échant.		Client Info		14 Jul 2023	19 May 2022	23 Mar 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée		Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ATTENTION	ABNORMAL	NORMAL

MÉTAUX D'USURE

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	4	3
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	6	9	10
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	4	3
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	2	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	264	230	156
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		106	109	101
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		8	9	9
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		477	461	508
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

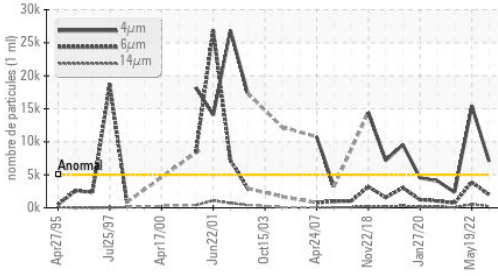
CONTAMINANTS

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	3	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4	4	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.036	0.020	0.008
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	368.0	204.8	82.2

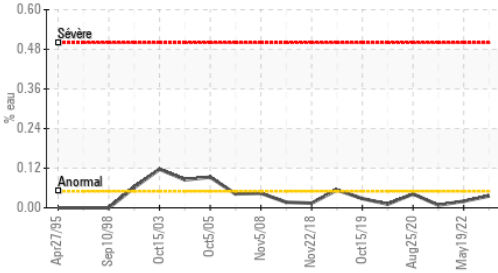
PROPRETÉ DU FLUIDE

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 7046	▲ 15434	2355
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 1977	▲ 3874	714
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	▲ 218	▲ 529	78
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	▲ 71	▲ 152	24
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	2	7	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	1	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 20/18/15	▲ 21/19/16	18/17/13

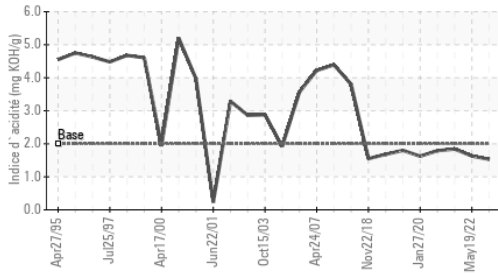
▲ Tendence des particules



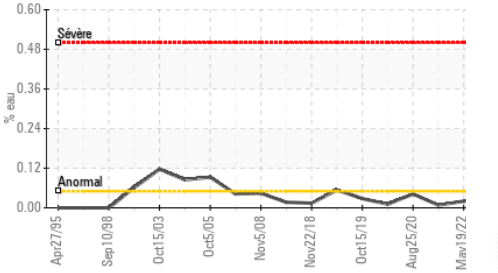
Eau



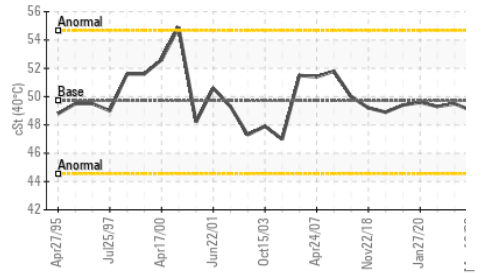
Indice d'acidité



Eau



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.53	1.63	1.84

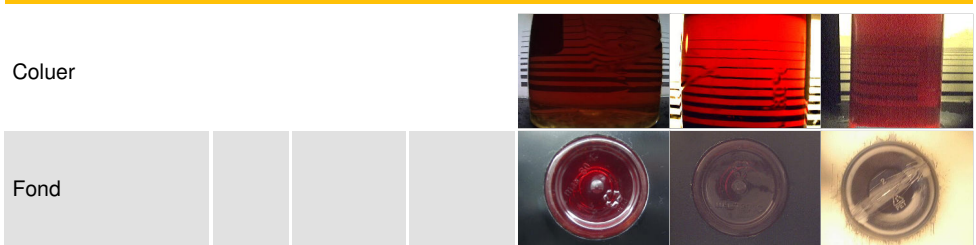
VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

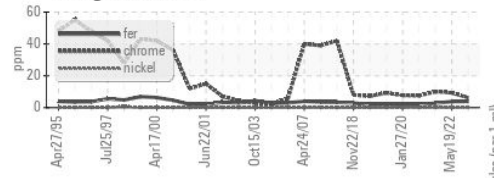
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	51.5	49.0	49.5

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

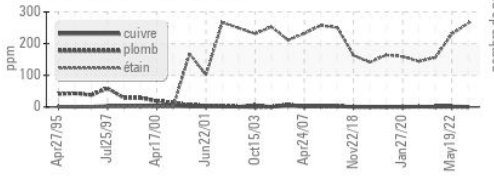


GRAPHIQUES

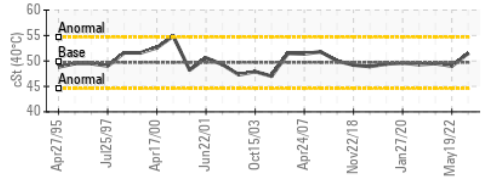
Alliages ferreux



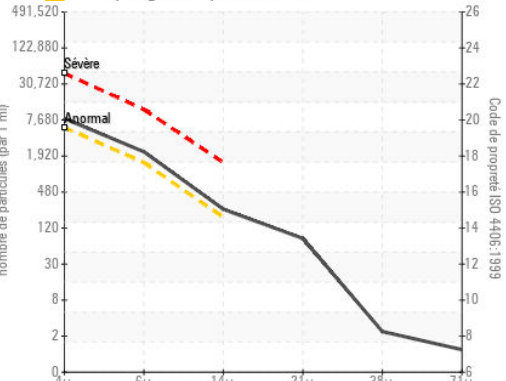
Métaux non-ferreux



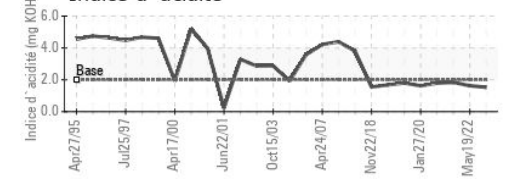
Viscosité 40°C



▲ Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0827951 **Reçu** : 18 Jul 2023
N° de laboratoire : 02570638 **Diagnostiqué** : 19 Jul 2023
Numéro unique : 5607684 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550