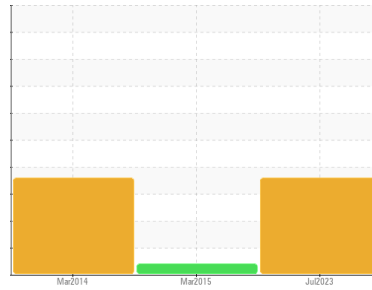
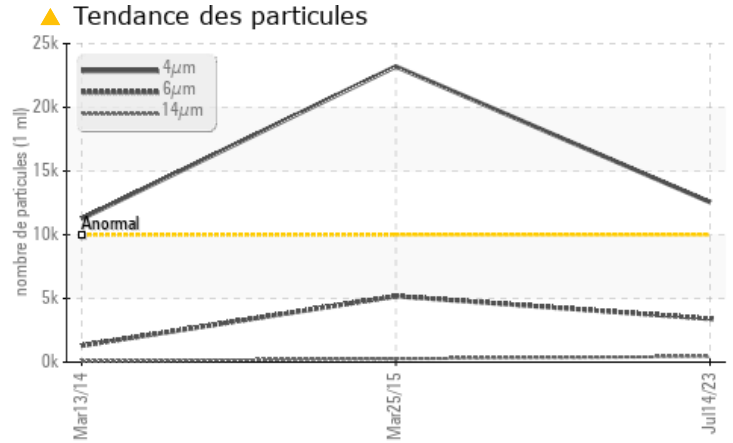
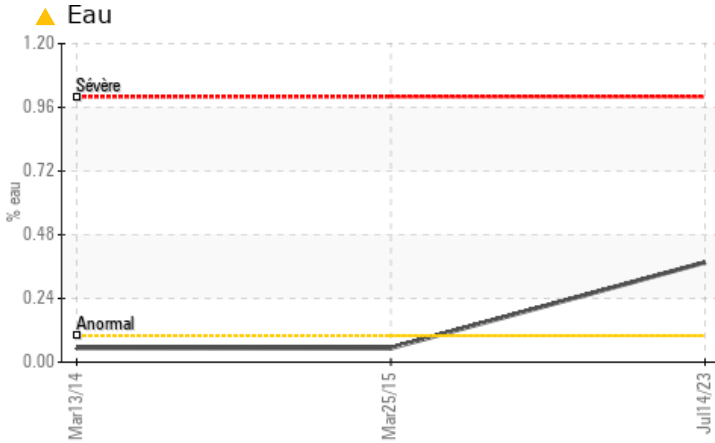


Secteur  
**MSE**  
 Identité de la machine  
**41 COMP 200612290020 E**  
 Composant  
**Compresseur**  
 Fluide  
**SULLAIR SULLUBE 32/46 (20 LTR)**

### Sample Rating Trend



## COMPONENT CONDITION SUMMARY



## RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filters absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE 32/46. Nous recommandons le remplacement des filters de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Eau	%	ASTM D6304* >0.1	▲ 0.376	0.053	0.054
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304* >1000	▲ 3765.5	538.6	541.5
Particules >4µ		ASTM D7647 >10000	▲ 12558	23205	11254
Particules >6µ		ASTM D7647 >2500	▲ 3401	▲ 5175	1298
Particules >14µ		ASTM D7647 >320	▲ 448	267	67
Particules >21µ		ASTM D7647 >80	▲ 139	41	17
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c) >20/18/15	▲ 21/19/16	▲ 22/20/15	21/17/13

Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0827952  
 Lab Number: 02570658  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 25 Mar 2015 Diag: Wes Davis

#### ISO(LES NORMES)



Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 13 Mar 2014 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Le taux de cuivre est marginal. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l' ATF; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report

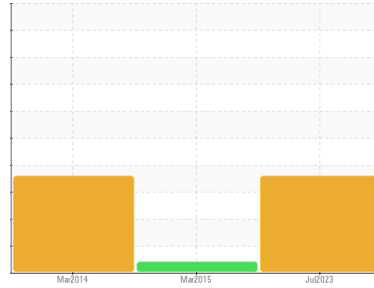




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

EAU



Secteur  
**MSE**  
Identité de la machine

**41 COMP 200612290020 E**

Composant  
**Compresseur**  
Fluide

**SULLAIR SULLUBE 32/46 (20 LTR)**

## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE 32/46. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Concentration modérée d'eau dans l'huile.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

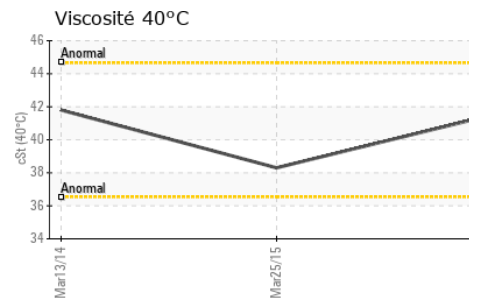
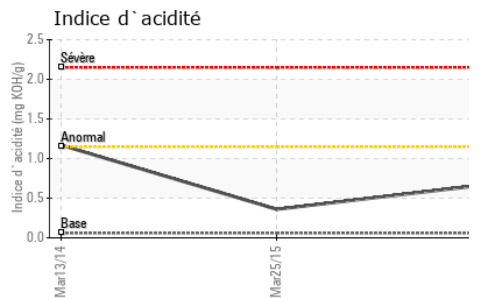
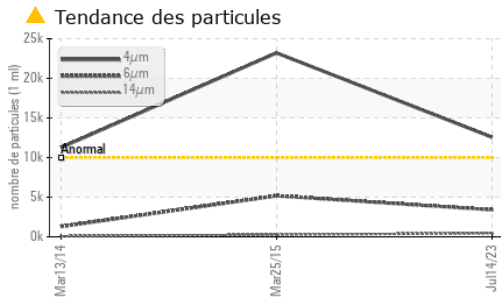
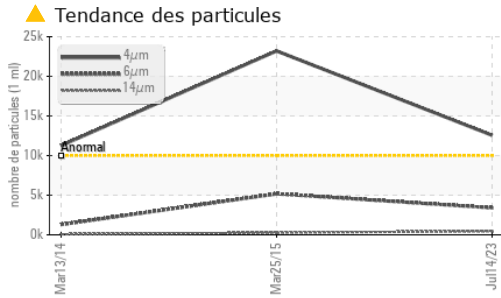
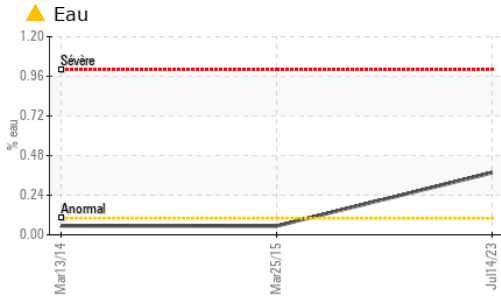
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0827952</b>	WC22114126	WC22106059
Date d'échant.	Client Info			<b>14 Jul 2023</b>	25 Mar 2015	13 Mar 2014
Âge d la Machine	yrs	Client Info		<b>0</b>	4	0
Âge de l'huile	yrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	Changed	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>20</b>	2	34
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>9</b>	2	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>3</b>	<1	4
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>41</b>	7	▲ 97
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>4</b>	2	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	<1	1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	4	20
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	745	<b>763</b>	326	▲ 18
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	▲ 3
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>9</b>	3	▲ 5
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	3	<b>2</b>	1	▲ 2
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>164</b>	88	▲ 343
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>391</b>	172	▲ 281
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>8</b>	9	3
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>18</b>	7	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>8</b>	4	3
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	▲ <b>0.376</b>	0.053	0.054
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	▲ <b>3765.5</b>	538.6	541.5

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000	▲ <b>12558</b>	23205	11254
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	▲ <b>3401</b>	▲ 5175	1298
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	▲ <b>448</b>	267	67
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	▲ <b>139</b>	41	17
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	<b>1</b>	2	0
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	<b>0</b>	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15	▲ <b>21/19/16</b>	▲ 22/20/15	21/17/13



### FLUID DEGRADATION

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	0.36	1.17

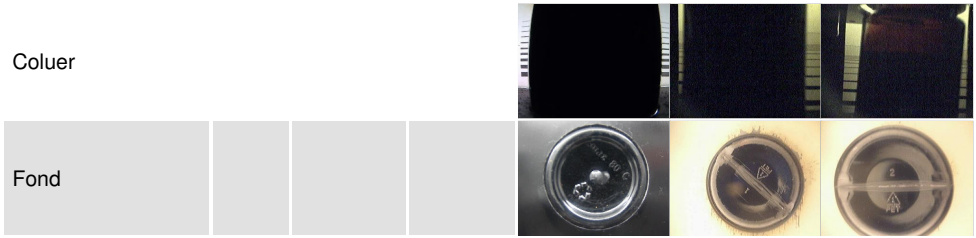
### VISUEL

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
scalar	Visual*	NONE	VLITE	VLITE
scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
scalar	Visual*		NEG	NEG

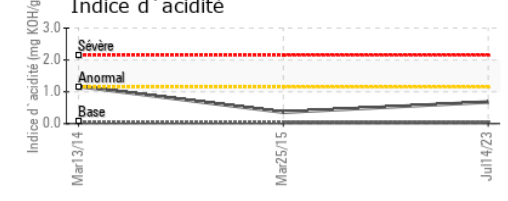
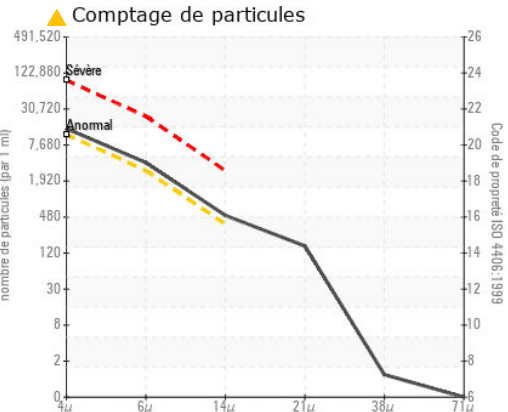
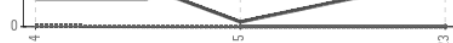
### PROPRIÉTÉS DU FLUID

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
cSt	ASTM D7279(m)	41.5	38.3	41.8

### IMAGES DE L'ÉCHANTILLON



### GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0827952 **Reçu** : 18 Jul 2023  
**N° de laboratoire** : 02570658 **Diagnostiqué** : 21 Jul 2023  
**Numéro unique** : 5607704 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550