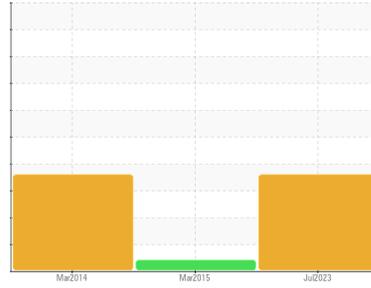
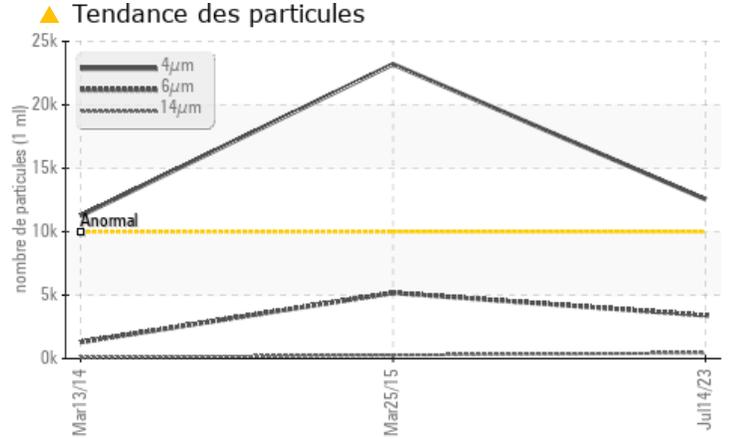
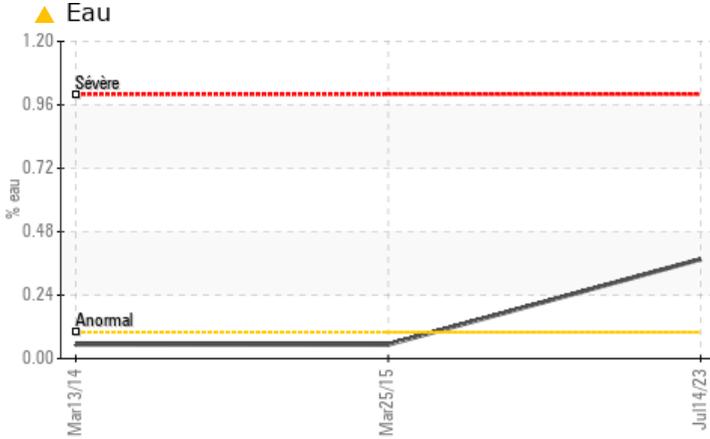


Secteur
MSE
 Identité de la machine
41 COMP 200612290020 E
 Composant
Compresseur
 Fluide
SULLAIR SULLUBE 32/46 (20 LTR)

Sample Rating Trend



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filters absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE 32/46. Nous recommandons le remplacement des filters de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | ABNORMAL | ABNORMAL |
|---------------------|-----|--------------|-----------|-------------------|------------|----------|
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.1 | ▲ 0.376 | 0.053 | 0.054 |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >1000 | ▲ 3765.5 | 538.6 | 541.5 |
| Particules >4µ | | ASTM D7647 | >10000 | ▲ 12558 | 23205 | 11254 |
| Particules >6µ | | ASTM D7647 | >2500 | ▲ 3401 | ▲ 5175 | 1298 |
| Particules >14µ | | ASTM D7647 | >320 | ▲ 448 | 267 | 67 |
| Particules >21µ | | ASTM D7647 | >80 | ▲ 139 | 41 | 17 |
| Propreté de l'huile | | ISO 4406 (c) | >20/18/15 | ▲ 21/19/16 | ▲ 22/20/15 | 21/17/13 |

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0827952
 Lab Number: 02570658
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|--------------------|--------|------|---------|--|
| Change Filter | --- | --- | ? | We recommend you service the filters on this component. |
| Resample | --- | --- | ? | We recommend an early resample to monitor this condition. |
| Check Breathers | --- | --- | ? | The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. |
| Check Water Access | --- | --- | ? | We advise that you check for the source of water entry. |
| Check Seals | --- | --- | ? | Check seals and/or filters for points of contaminant entry. |
| Filter Fluid | --- | --- | ? | Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE |

HISTORICAL DIAGNOSIS

25 Mar 2015 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



13 Mar 2014 Diag: Kevin Marson

USURE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Le taux de cuivre est marginal. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l' ATF; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report

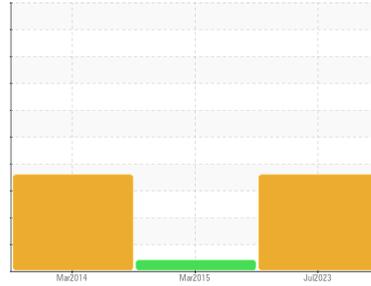




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

EAU



Secteur
MSE
Identité de la machine

41 COMP 200612290020 E

Composant
Compresseur
Fluide

SULLAIR SULLUBE 32/46 (20 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE 32/46. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Concentration modérée d'eau dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

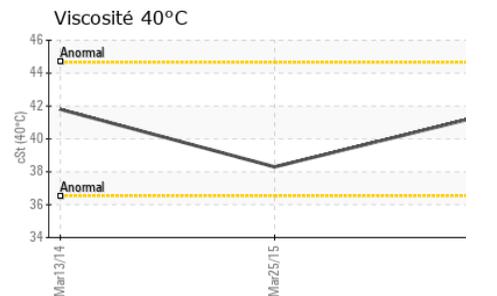
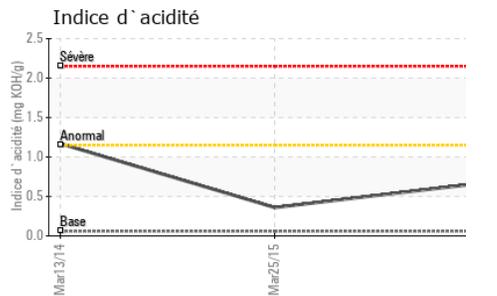
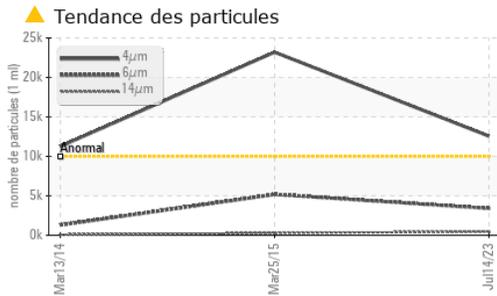
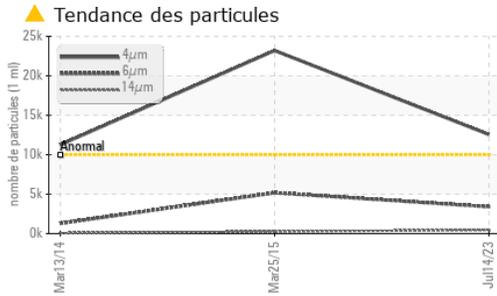
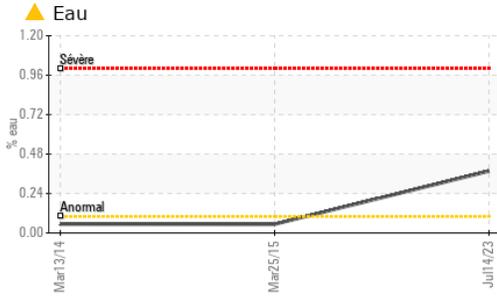
| INFORMATION SUR L'éCHANTILLON | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|---------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | | WC0827952 | WC22114126 | WC22106059 |
| Date d'échant. | Client Info | | | | 14 Jul 2023 | 25 Mar 2015 | 13 Mar 2014 |
| Âge d la Machine | yrs | Client Info | | | 0 | 4 | 0 |
| Âge de l'huile | yrs | Client Info | | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | | N/A | Changed | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | | ABNORMAL | ABNORMAL | ABNORMAL |

| MÉTAUX D'USURE | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|---------|--------------|--------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 20 | 2 | 34 | |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | <1 | |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 | |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 | |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 9 | 2 | 2 | |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 3 | <1 | 4 | |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 41 | 7 | ▲ 97 | |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 4 | 2 | <1 | |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | <1 | 1 | |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 | |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 | |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 | |

| ADDITIFS | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|---------|--------------|----------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | | 2 | 4 | 20 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 745 | 763 | 326 | ▲ 18 | |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 | |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 | |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | <1 | ▲ 3 | |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 9 | 3 | ▲ 5 | |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 3 | 2 | 1 | ▲ 2 | |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 164 | 88 | ▲ 343 | |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 391 | 172 | ▲ 281 | |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 | |

| CONTAMINANTS | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|---------|-----------------|--------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 8 | 9 | 3 | |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 18 | 7 | 3 | |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 8 | 4 | 3 | |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.1 | ▲ 0.376 | 0.053 | 0.054 | |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >1000 | ▲ 3765.5 | 538.6 | 541.5 | |

| PROPRETÉ DU FLUIDE | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--|--------------|-----------|-------------------|------------|----------|--------|
| Particules >4µ | | ASTM D7647 | >10000 | ▲ 12558 | 23205 | 11254 | |
| Particules >6µ | | ASTM D7647 | >2500 | ▲ 3401 | ▲ 5175 | 1298 | |
| Particules >14µ | | ASTM D7647 | >320 | ▲ 448 | 267 | 67 | |
| Particules >21µ | | ASTM D7647 | >80 | ▲ 139 | 41 | 17 | |
| Particules >38µ | | ASTM D7647 | >20 | 1 | 2 | 0 | |
| Particules >71µ | | ASTM D7647 | >4 | 0 | 0 | 0 | |
| Propreté de l'huile | | ISO 4406 (c) | >20/18/15 | ▲ 21/19/16 | ▲ 22/20/15 | 21/17/13 | |



| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.06 | 0.68 | 0.36 | 1.17 |

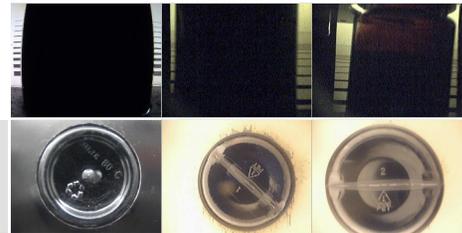
| VISUEL | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | VLITE | VLITE | VLITE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Préципиé | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | VLITE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-----|---------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | | 41.5 | 38.3 | ▲ 41.8 |

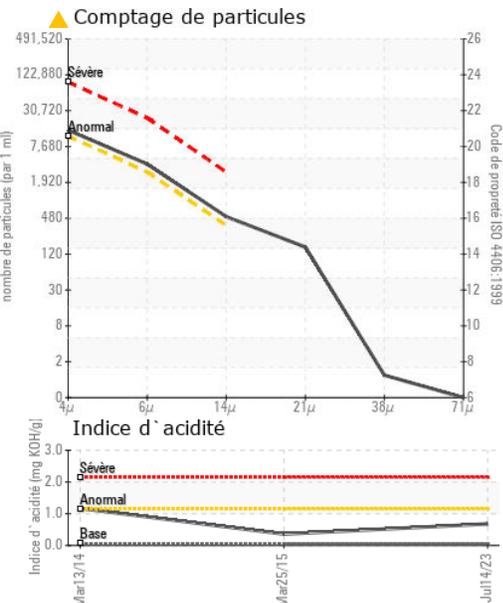
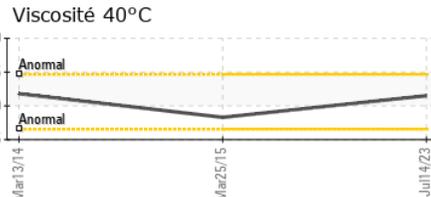
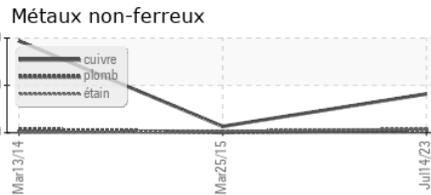
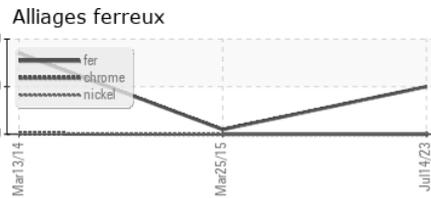
| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|

Coluer

Fond



GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0827952 **Reçu** : 18 Jul 2023
N° de laboratoire : 02570658 **Diagnostiqué** : 21 Jul 2023
Numéro unique : 5607704 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man)

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900
Ville de la Baie, QC
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550