

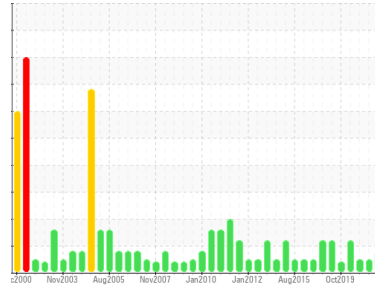


# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**Manutention**  
Identité de la machine  
**56-1001-01 HYD**

Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide  
**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (205 LTR)**

Sample Rating Trend

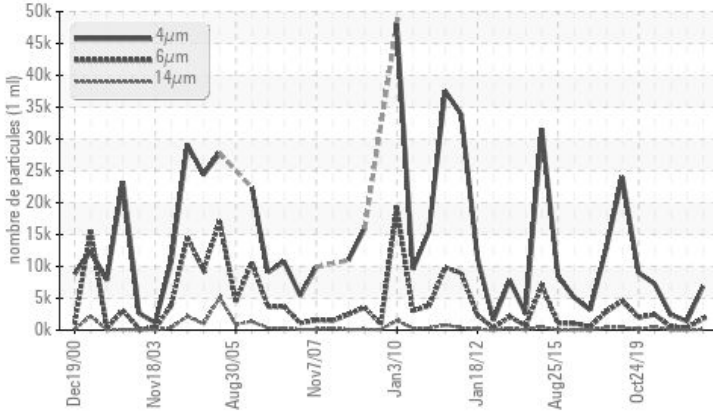


ISO(LES NORMES)



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



## RECOMMANDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ATTENTION	NORMAL	NORMAL
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 1749	395	546
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>--/17/14	▲ 20/18/14	18/16/12	18/16/12

Customer Id: ALCBAI  
Sample No.: WC0827954  
Lab Number: 02572373  
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 26 Oct 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 20 Oct 2021 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 19 Nov 2020 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

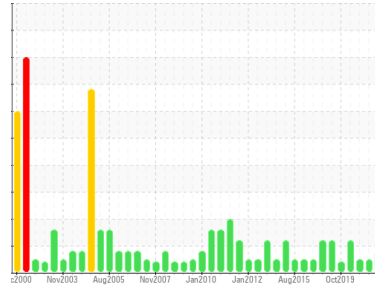
Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)

Secteur  
**Manutention**  
Identité de la machine  
**56-1001-01 HYD**

Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide

**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (205 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0827954</b>	WC0730742	WC0616700
Date d'échant.	Client Info				<b>22 Jul 2023</b>	26 Oct 2022	20 Oct 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	15	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	15	0
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ATTENTION</b>	NORMAL	NORMAL

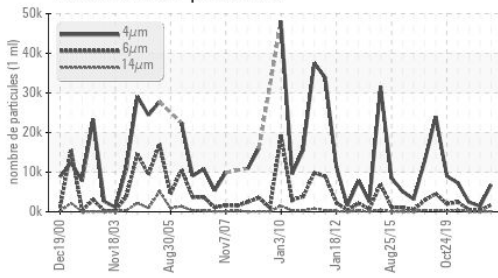
MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>15</b>	11	5	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	<1	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	1	<1	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	1	1	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>173</b>	156	170	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>3</b>	1	1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>106</b>	109	103
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			<b>23</b>	18	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			<b>454</b>	472	438
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>1</b>	1	<1

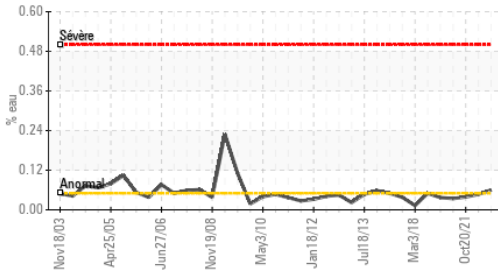
CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>4</b>	4	3	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	3	2	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.060</b>	0.047	0.039	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>607.0</b>	471.8	397.0	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647			<b>6833</b>	1424	2419
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>▲ 1749</b>	395	546	
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>125</b>	31	31	
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>37</b>	9	8	
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>1</b>	1	1	
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>1</b>	0	0	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>--/17/14	<b>▲ 20/18/14</b>	18/16/12	18/16/12	

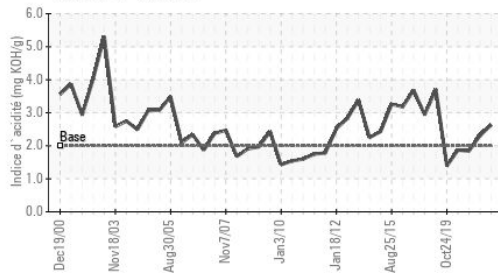
## Tendance des particules



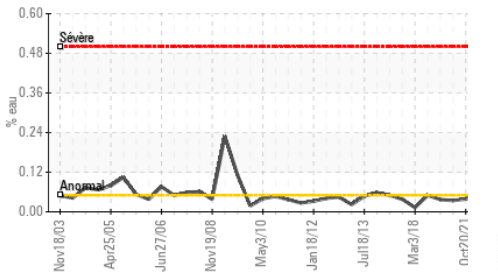
## Eau



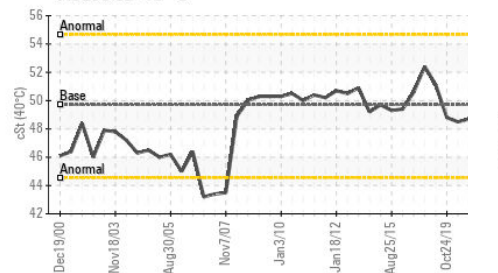
## Indice d'acidité



## Eau



## Viscosité 40°C



## FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	<b>2.63</b>	2.31	1.84

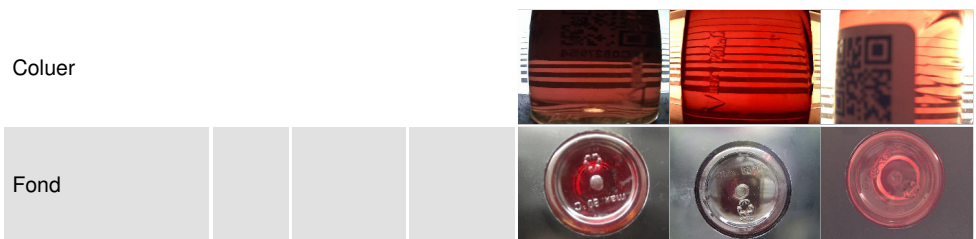
## VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

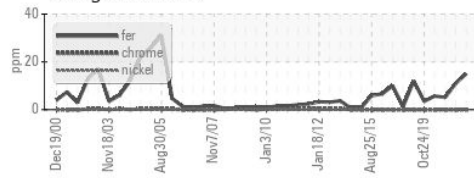
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	<b>47.2</b>	48.6	48.7

## IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

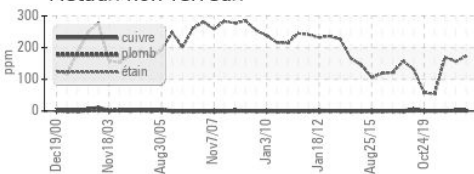


## GRAPHIQUES

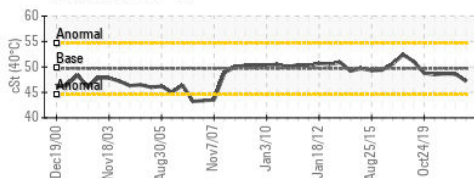
### Alliages ferreux



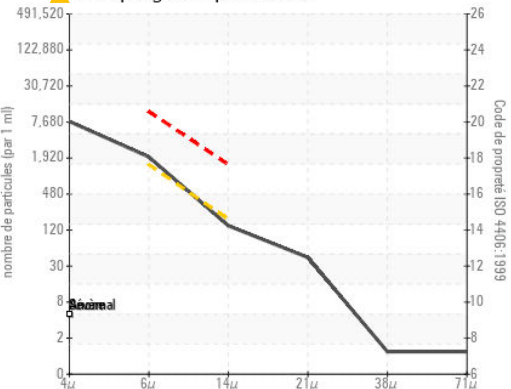
### Métaux non-ferreux



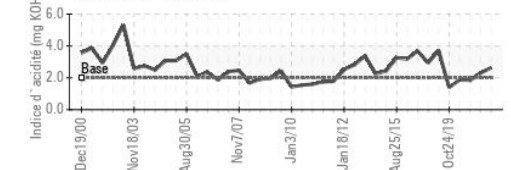
### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0827954 **Reçu** : 26 Jul 2023  
**N° de laboratoire** : **02572373** **Diagnostiqué** : 27 Jul 2023  
**Numéro unique** : 5617424 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**

C.P. 900  
Ville de la Baie, QC  
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc  
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550