



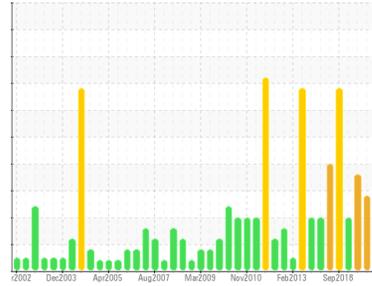
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)

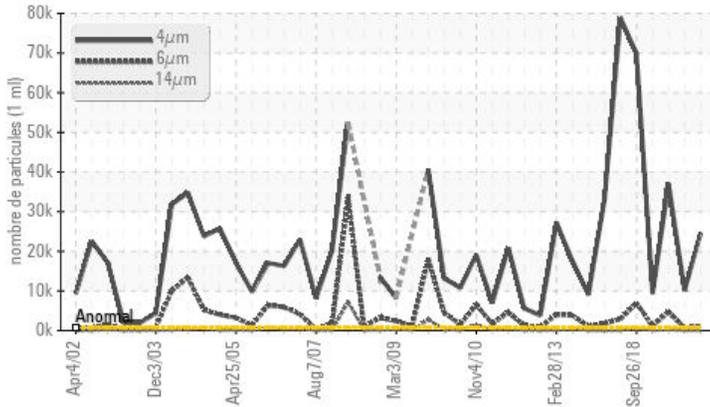
Secteur
Manutention
Identité de la machine
56-1002-01 HYD

Composant
Système hydraulique
Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (205 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	SEVERE
Particules >4µ	ASTM D7647	>640	🔴 24594	🔴 10144	🔴 37014
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	🟡 1133	🟡 656	🔴 4704
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	🟡 73	🟡 68	🟡 194
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	🟡 21	🟡 23	🟡 25
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>16/15/12	🔴 22/17/13	🔴 21/17/13	🔴 22/19/15

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0827953
Lab Number: 02572374
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

05 Oct 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



19 Oct 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



12 Nov 2020 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

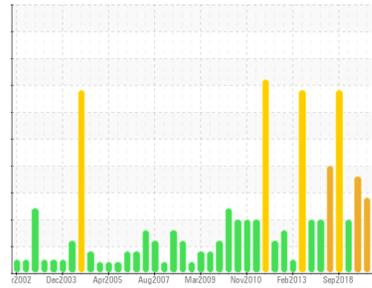
view report



Secteur
Manutention
Identité de la machine
56-1002-01 HYD

Composant
Système hydraulique
Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (205 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0827953	WC0711351	WC0616702
Date d'échant.	Client Info			22 Jul 2023	05 Oct 2022	19 Oct 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	SEVERE

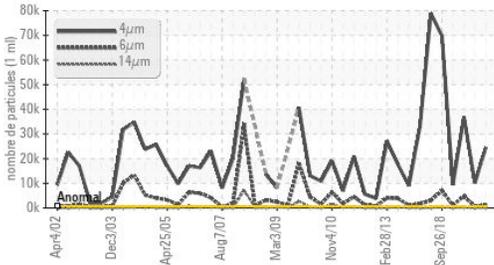
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	2	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	154	175	182
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		100	107	108
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		17	8	9
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		504	509	516
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		1	2	1

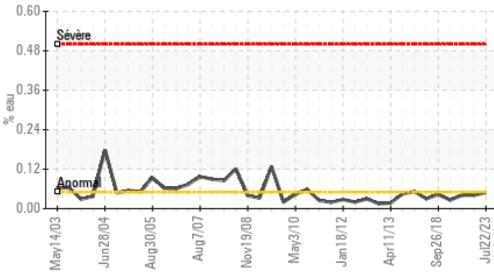
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	3	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	4	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.049	0.041	0.041
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	497.4	415.7	417.4

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>640	24594	10144	37014	
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	1133	656	4704	
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	73	68	194	
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	21	23	25	
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	1	1	0	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	0	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>16/15/12	22/17/13	21/17/13	22/19/15	

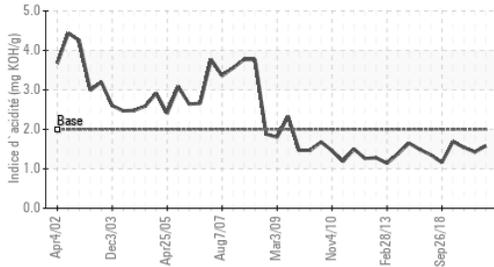
Tendance des particules



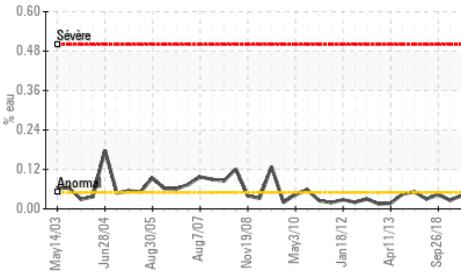
Eau



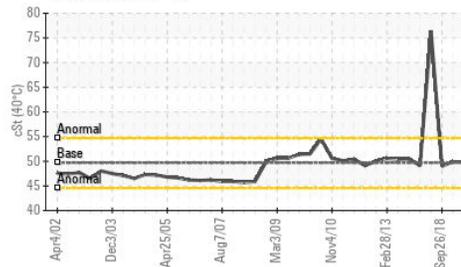
Indice d'acidité



Eau



Viscosité 40°C



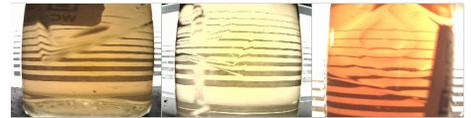
FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.58	1.43	1.54

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	47.1	48.6	49.8

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

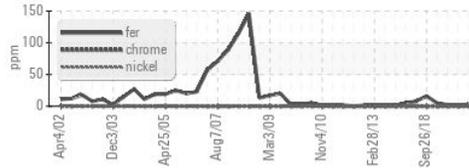


Fond

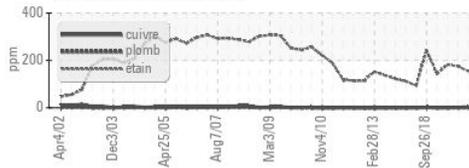


GRAPHIQUES

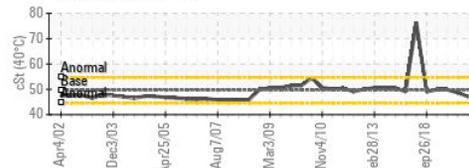
Alliages ferreux



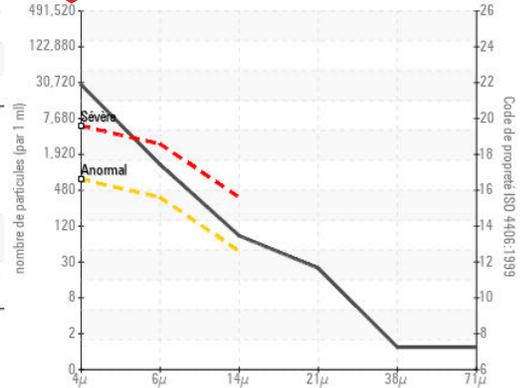
Métaux non-ferreux



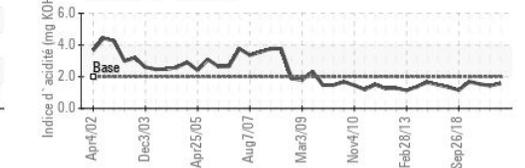
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0827953 **Reçu** : 26 Jul 2023
N° de laboratoire : **02572374** **Diagnostiqué** : 27 Jul 2023
Numéro unique : 5617425 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900
Ville de la Baie, QC
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568
F: (418)697-9550