



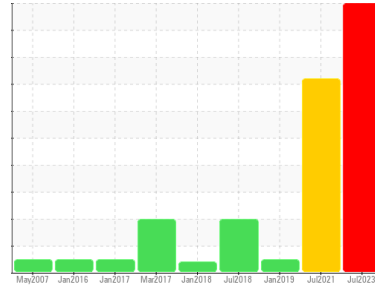
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

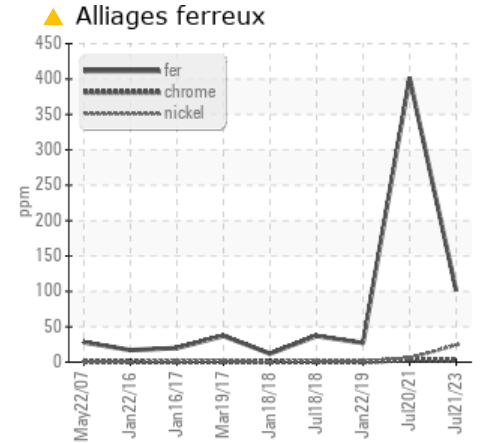
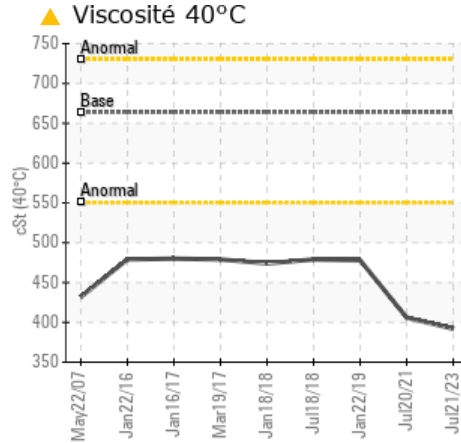
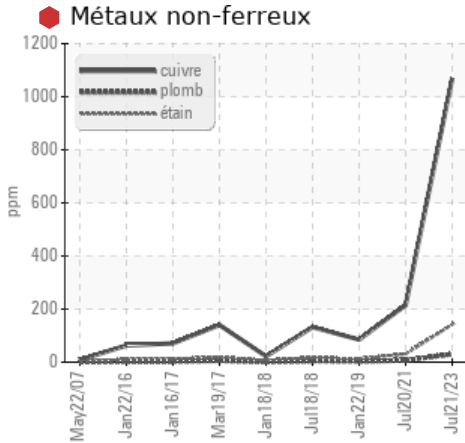
USURE



Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
TLT3 OUEST (S/N P03)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL SHC 636 (40 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	NORMAL
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 24	6	1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	● 1069	▲ 215	85
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	● 142	▲ 31	12
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	663.8	▲ 392	▲ 406	478

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0803834
 Lab Number: 02572491
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

HISTORICAL DIAGNOSIS

USURE



20 Jul 2021 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Usure de palier et (ou) de douille. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale. Concentration modérée de saleté dans l'huile. Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 460; nous vous conseillons de vérifier. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



NORMALE



22 Jan 2019 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 460; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



USURE



18 Jul 2018 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 460; nous vous conseillons de vérifier. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

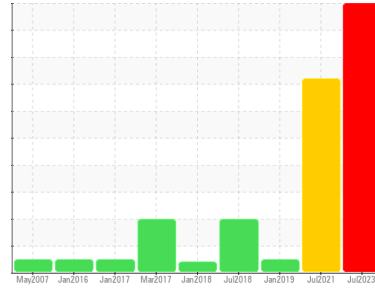
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
TLT3 OUEST (S/N P03)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL SHC 636 (40 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Usure de palier et (ou) de douille.

Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 460; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

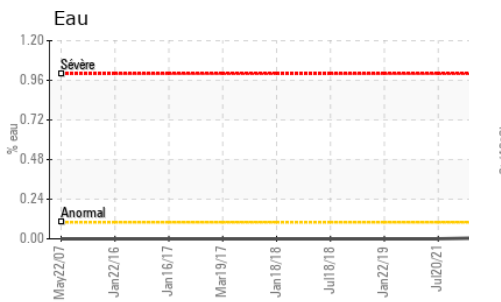
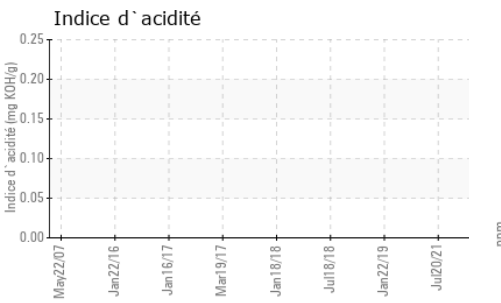
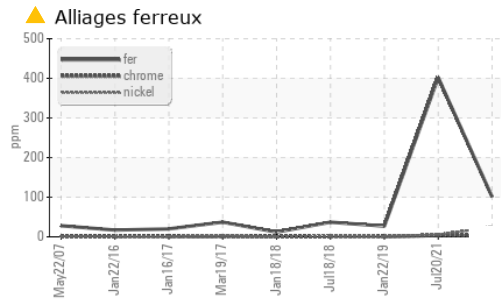
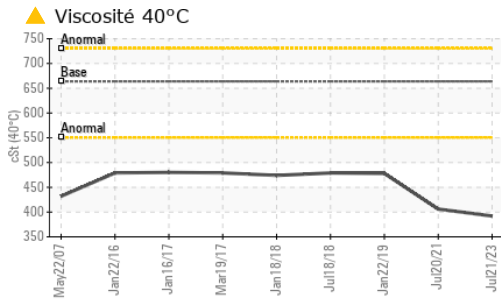
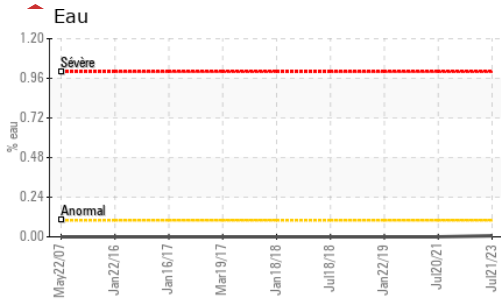
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0803834	WC0530954	WC21032360
Date d'échant.	Client Info			21 Jul 2023	20 Jul 2021	22 Jan 2019
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			38	▲ 411	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	101	▲ 402	27
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	4	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 24	6	1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	4	▲ 49	4
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	30	7	3
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	● 1069	▲ 215	85
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	● 142	▲ 31	12
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		2	1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	3	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	2	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		9	21	4
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		393	442	683
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		11	16	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		1951	233	164
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		6	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	22	▲ 56	48
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	16	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	0.006	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	68.8	---	---

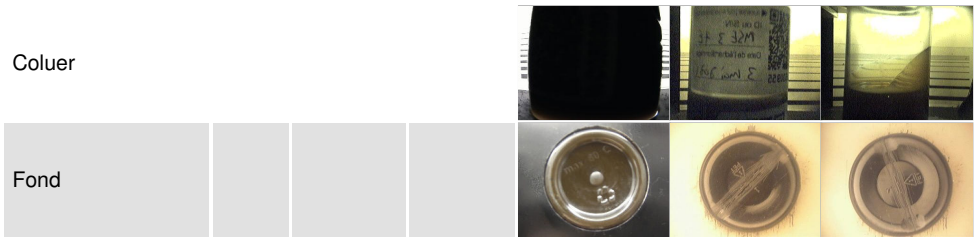
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.20	---	---



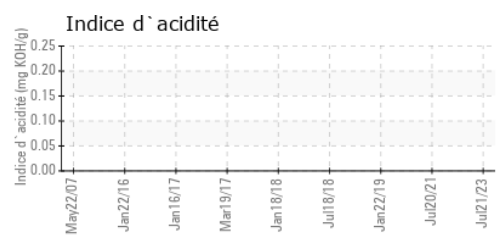
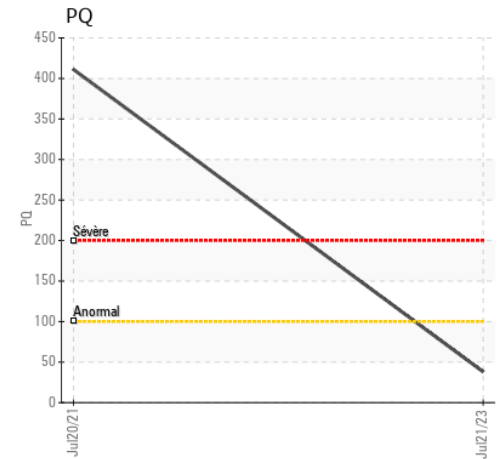
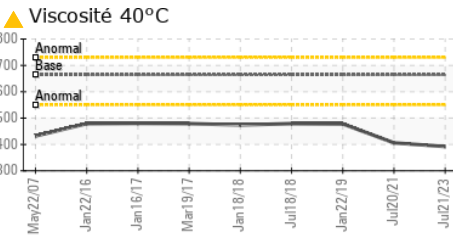
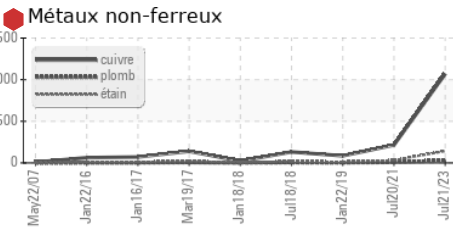
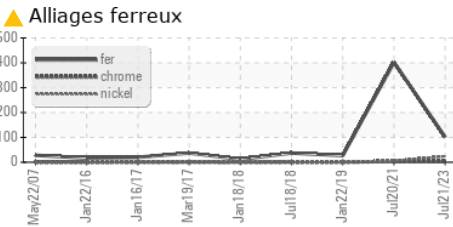
	VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	LIGHT
Bronze	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	LIGHT	LIGHT
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	663.8	▲ 392	▲ 406	478

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0803834 **Reçu** : 26 Jul 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02572491 **Diagnostiqué** : 28 Jul 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5617542 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man) Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.