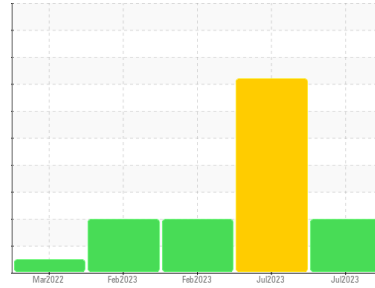




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

31-1807-02

Composant

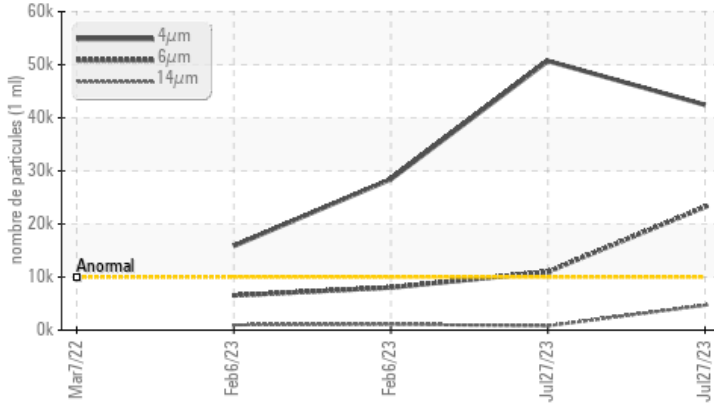
Compresseur

Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	SEVERE	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>10000	▲ 50703	▲ 42435	▲ 15843
Particules >6µ	ASTM D7647	>2500	▲ 10987	■ 23205	▲ 6539
Particules >14µ	ASTM D7647	>320	▲ 812	■ 4686	▲ 991
Particules >21µ	ASTM D7647	>80	▲ 182	■ 1322	▲ 248
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>20/18/15	▲ 23/21/17	■ 23/22/19	▲ 21/20/17

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0794617
 Lab Number: 02573213
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

27 Jul 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqu que ce fluide est du (GENERIC) ISO 100. Veuillez confirmer. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



06 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



06 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Identité de la machine

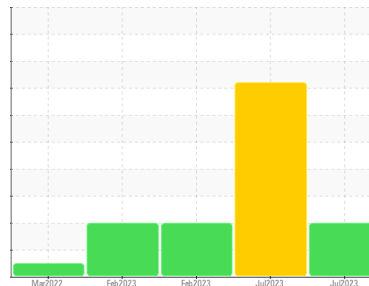
31-1807-02

Composant

Compresseur

Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0794617	WC0794616	WC0743284
Date d'échant.	Client Info				27 Jul 2023	27 Jul 2023	06 Feb 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info			0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					ABNORMAL	SEVERE	ABNORMAL

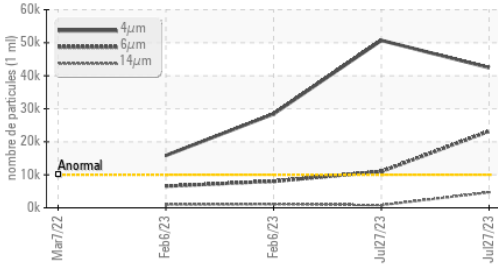
MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>50		3	1	1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10		0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25		<1	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25		0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50		<1	<1	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15		0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			2	2	<1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			2783	2772	2894
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1

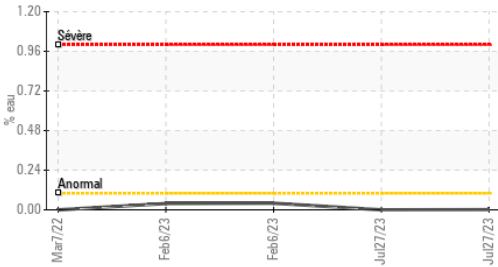
CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25		<1	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<1	0	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1		0.001	0.00	0.040
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000		7.1	0.00	407.6

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000		▲ 50703	▲ 42435	▲ 15843
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500		▲ 10987	● 23205	▲ 6539
Particules >14µ		ASTM D7647	>320		▲ 812	● 4686	▲ 991
Particules >21µ		ASTM D7647	>80		▲ 182	● 1322	▲ 248
Particules >38µ		ASTM D7647	>20		1	5	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>4		0	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15		▲ 23/21/17	● 23/22/19	▲ 21/20/17

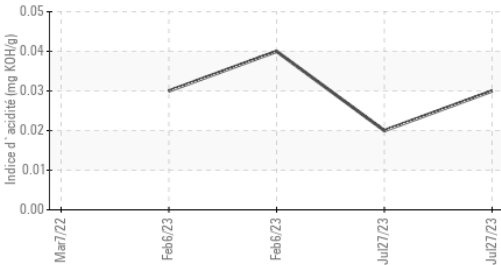
Tendance des particules



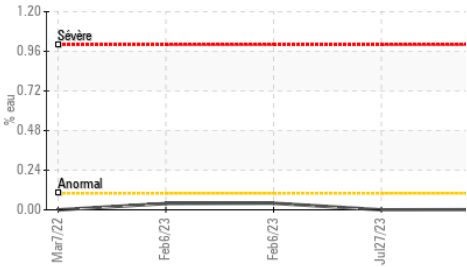
Eau



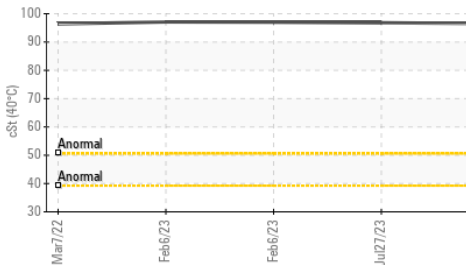
Indice d'acidité



Eau



Viscosité 40°C



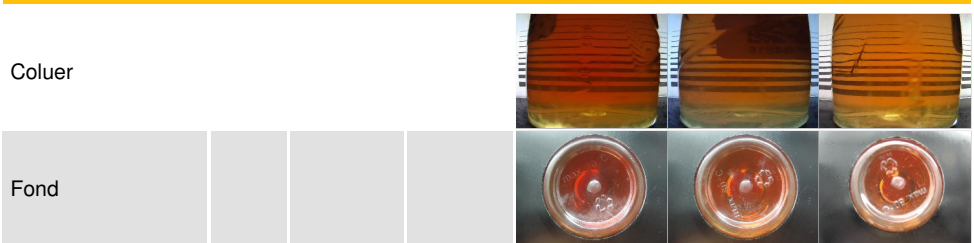
FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.03	0.02	0.04
VISUEL					
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID

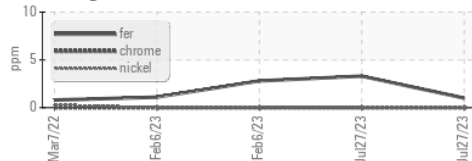
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	96.5	96.8	97.0

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

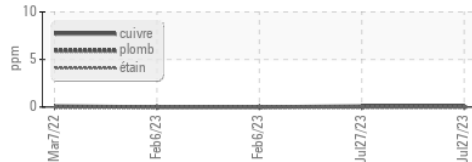


GRAPHIQUES

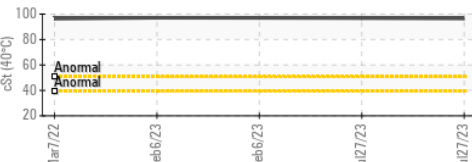
Alliages ferreux



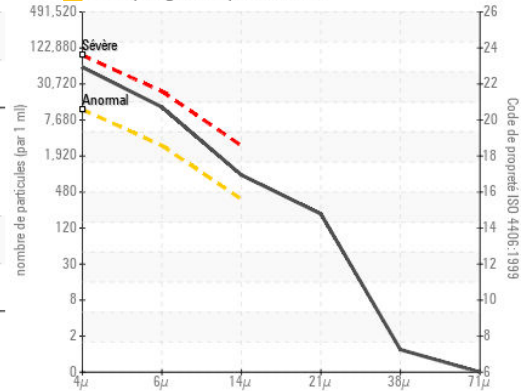
Métaux non-ferreux



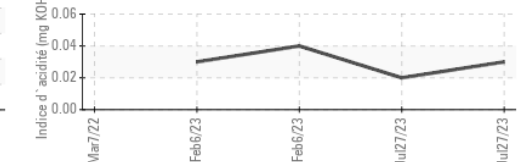
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0794617 **Reçu** : 31 Jul 2023
N° de laboratoire : 02573213 **Diagnostiqué** : 01 Aug 2023
Numéro unique : 5618264 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com

T: (418)818-9426

F: (418)678-1876