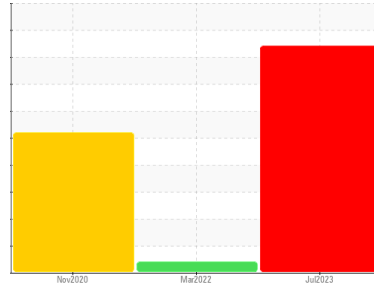




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



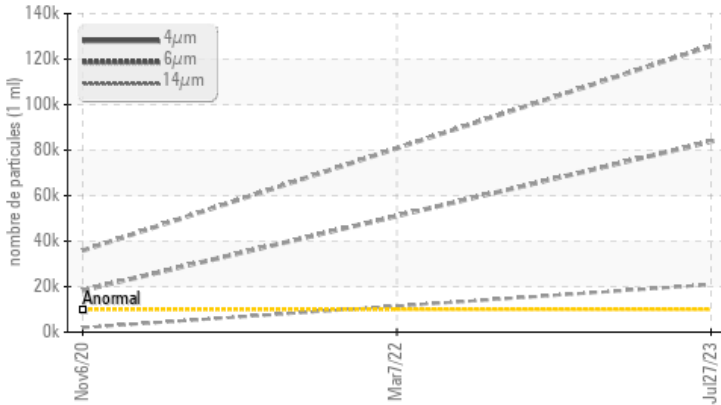
Identité de la machine
31-1802-01

Composant
Compresseur

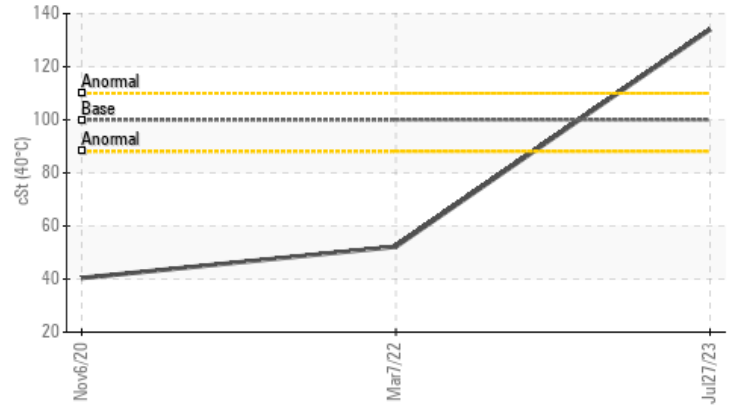
Fluide
ESSO TERESSTIC ISO 100 (--- GAL)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

● Tendence des particules



▲ Viscosité 40°C



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | | SEVERE | ABNORMAL | SEVERE |
|---------------------|--------------|---------------|------------|----------|------------|
| Particules >4µ | ASTM D7647 | >10000 | ● 125797 | --- | ▲ 35859 |
| Particules >6µ | ASTM D7647 | >2500 | ● 83751 | --- | ● 18374 |
| Particules >14µ | ASTM D7647 | >320 | ● 20881 | --- | ● 1968 |
| Particules >21µ | ASTM D7647 | >80 | ● 6318 | --- | ▲ 285 |
| Particules >38µ | ASTM D7647 | >20 | ▲ 42 | --- | 13 |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >20/18/15 | ● 24/24/22 | --- | ● 22/21/18 |
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | ▲ 134 | ▲ 52.2 | ▲ 40.4 |

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0794622
 Lab Number: 02573216
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|-------------------|--------|------|---------|--|
| Change Filter | --- | --- | ? | We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid. |
| Resample | --- | --- | ? | Resample in 30-45 days to monitor this situation. |
| Check Breathers | --- | --- | ? | The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. |
| Check Dirt Access | --- | --- | ? | We advise that you check all areas where contaminants can enter the system. |
| Filter Fluid | --- | --- | ? | We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

07 Mar 2022 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 46; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



06 Nov 2020 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'échantillon. La teneur en eau est négligeable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 46; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'échantillon permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

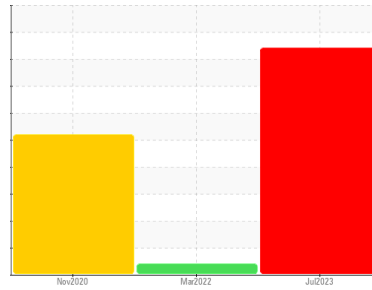
31-1802-01

Composant

Compresseur

Fluide

ESSO TERESSTIC ISO 100 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 150; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

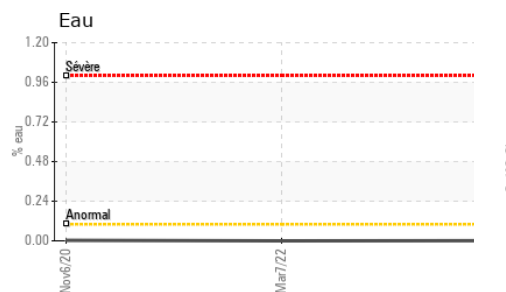
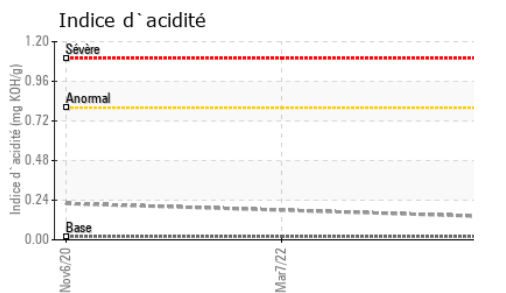
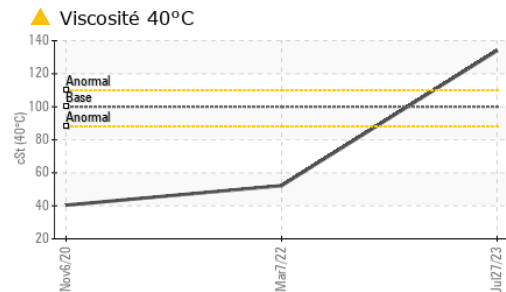
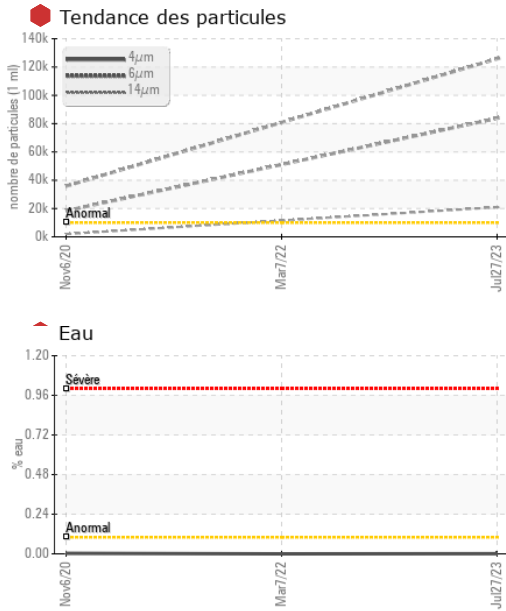
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0794622 | WC0579967 | WC0412735 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 27 Jul 2023 | 07 Mar 2022 | 06 Nov 2020 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | SEVERE | ABNORMAL | SEVERE |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | <1 | <1 | <1 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 3 | 1 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 0 | <1 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | <1 | <1 | <1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 0 | 0 | <1 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | .2 | <1 | <1 | <1 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | 0 | <1 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 1.2 | 0 | 0 | 0 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | .2 | 1 | 3 | 5 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 2.4 | 44 | 442 | 647 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 1.9 | 4 | 3 | 4 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 2250 | 3038 | 1756 | 1491 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 1 | 4 | 7 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | <1 | <1 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | 0 |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.1 | 0.001 | --- | 0.003 |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >1000 | 13.0 | --- | 30.6 |

| PROPRETÉ DU FLUIDE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--|--------------|-------------|-----------------|--------|----------|
| Particules >4µ | | ASTM D7647 | >10000 | 125797 | --- | 35859 |
| Particules >6µ | | ASTM D7647 | >2500 | 83751 | --- | 18374 |
| Particules >14µ | | ASTM D7647 | >320 | 20881 | --- | 1968 |
| Particules >21µ | | ASTM D7647 | >80 | 6318 | --- | 285 |
| Particules >38µ | | ASTM D7647 | >20 | 42 | --- | 13 |
| Particules >71µ | | ASTM D7647 | >4 | 1 | --- | 0 |
| Propreté de l'huile | | ISO 4406 (c) | >20/18/15 | 24/24/22 | --- | 22/21/18 |

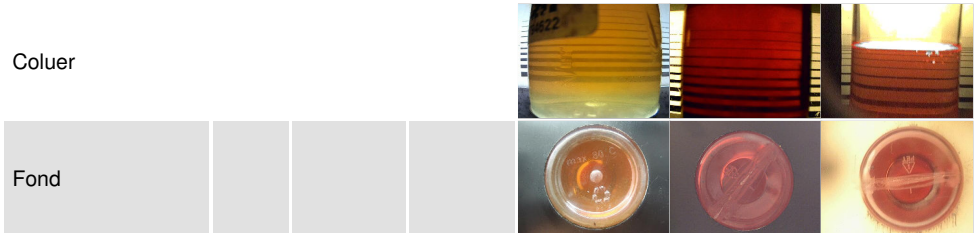


| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.02 | 0.14 | --- | 0.22 |

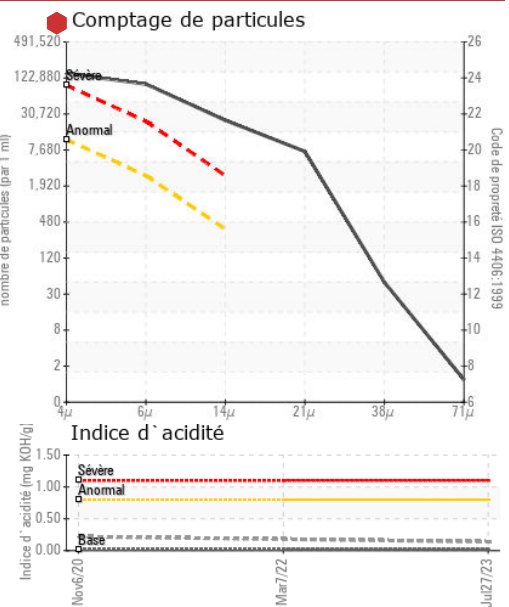
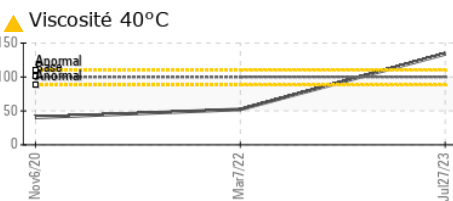
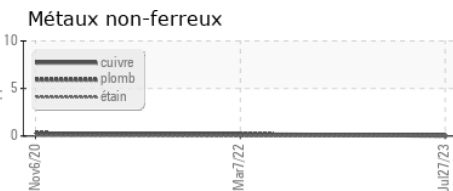
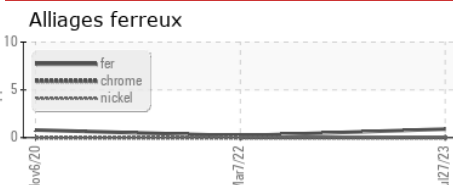
| VISUEL | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | VLITE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Préциpié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | VLITE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | VLITE | NONE | VLITE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 100 | ▲ 134 | ▲ 52.2 | ▲ 40.4 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0794622 **Reçu** : 31 Jul 2023
N° de laboratoire : 02573216 **Diagnostiqué** : 01 Aug 2023
Numéro unique : 5618267 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
LATERRIERE, QC
CA G0V 1K0
Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com
T: (418)818-9426
F: (418)678-1876