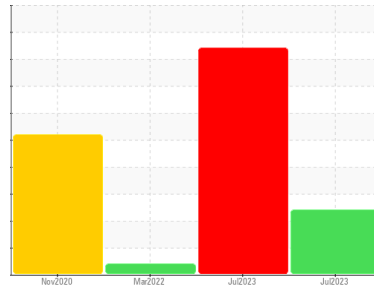




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



VISCOSITÉ



Identité de la machine

31-1802-01

Composant

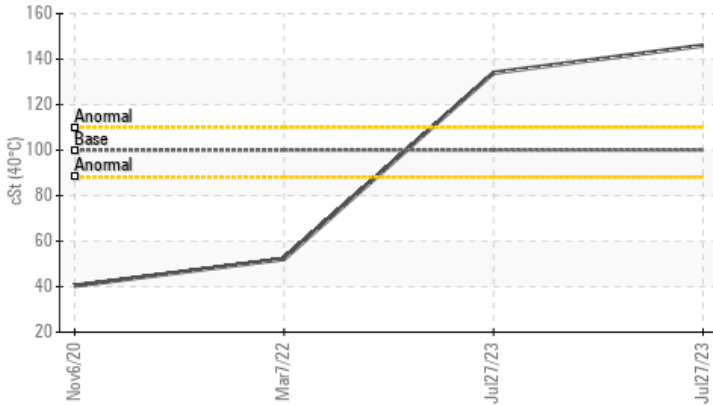
Compresseur

Fluide

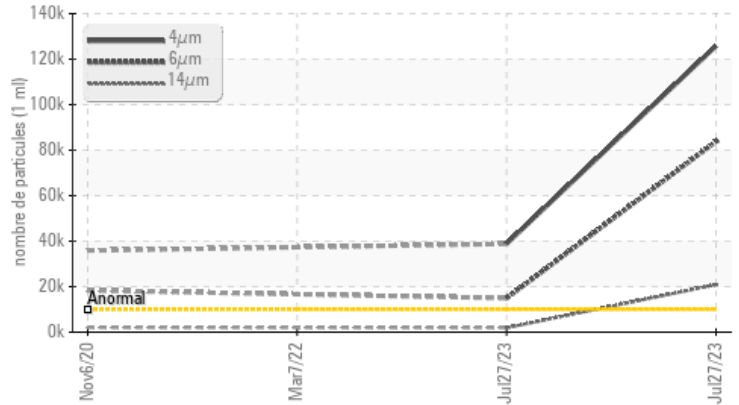
ESSO TERESSTIC ISO 100 (--- GAL)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.

Paramètre	Norme	Statut	ABNORMAL	SEVERE	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647 >10000	▲	38788	125797	---
Particules >6µ	ASTM D7647 >2500	▲	14945	83751	---
Particules >14µ	ASTM D7647 >320	▲	1885	20881	---
Particules >21µ	ASTM D7647 >80	▲	568	6318	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c) >20/18/15	▲	22/21/18	24/24/22	---
Visc 40°C	cSt ASTM D7279(m) 100	▲	146	134	▲ 52.2

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0794623
 Lab Number: 02573217
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

ISO(LES NORMES)



27 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 150; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



VISCOSITÉ



07 Mar 2022 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 46; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



ISO(LES NORMES)



06 Nov 2020 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'échantillon. La teneur en eau est négligeable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 46; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'échantillon permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

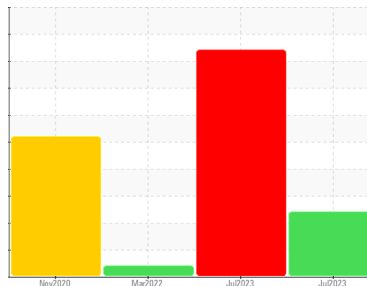
31-1802-01

Composant

Compresseur

Fluide

ESSO TERESSTIC ISO 100 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 150; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

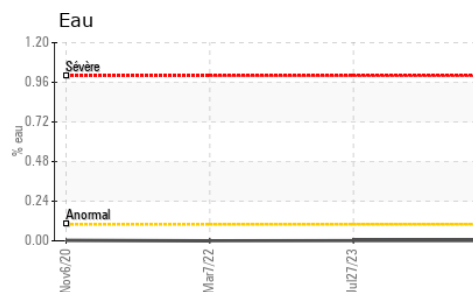
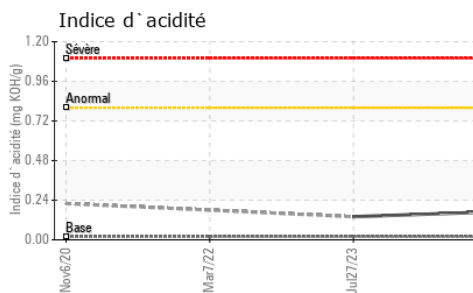
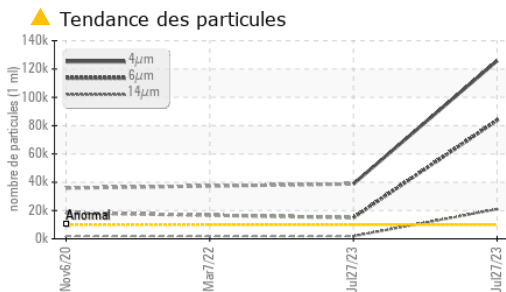
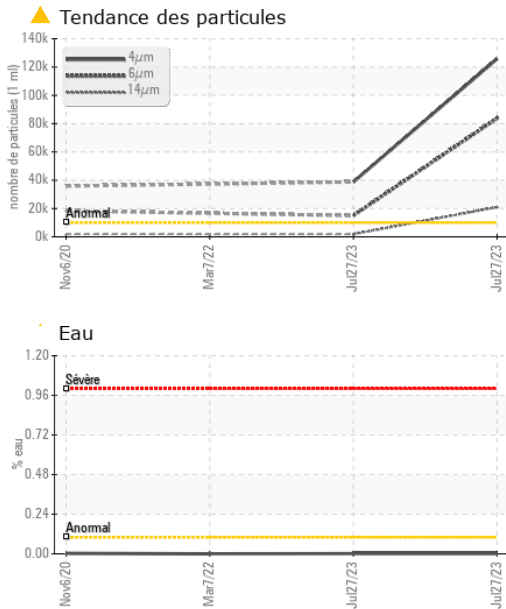
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0794623	WC0794622	WC0579967
Date d'échant.	Client Info				27 Jul 2023	27 Jul 2023	07 Mar 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info			0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					ABNORMAL	SEVERE	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	<1	<1	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	1	3	1	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	0	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1	<1

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	.2	<1	<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	1.2	0	0	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	.2	<1	1	3	3
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	2.4	17	44	442	442
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1.9	2	4	3	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2250	3130	3038	1756	1756
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	1	4	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	2	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	0.001	0.001	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	13.2	13.0	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000	▲ 38788	125797	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	▲ 14945	83751	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	▲ 1885	20881	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	▲ 568	6318	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	5	42	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	0	1	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15	▲ 22/21/18	24/24/22	---	---



FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.02	0.17	0.14	---

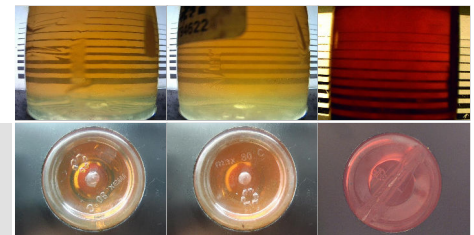
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	100	146	134	52.2

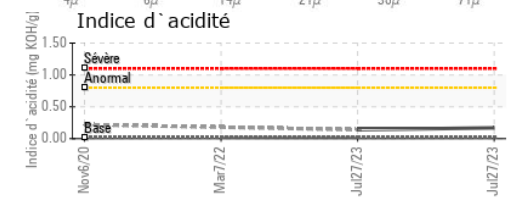
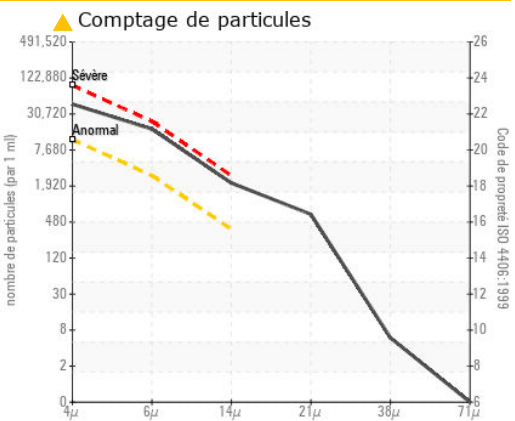
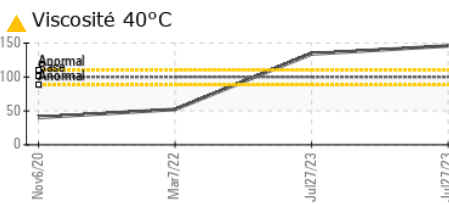
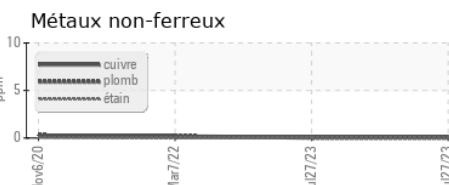
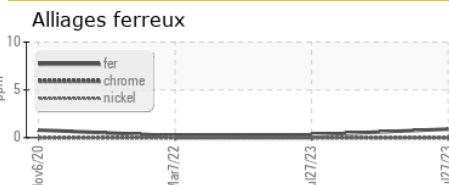
IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

Fond



GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0794623 **Reçu** : 31 Jul 2023
N° de laboratoire : 02573217 **Diagnostiqué** : 01 Aug 2023
Numéro unique : 5618268 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
LATERRIERE, QC
CA G0V 1K0
Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com
T: (418)818-9426
F: (418)678-1876