

Identité de la machine

31-1802-02

Composant

Compresseur

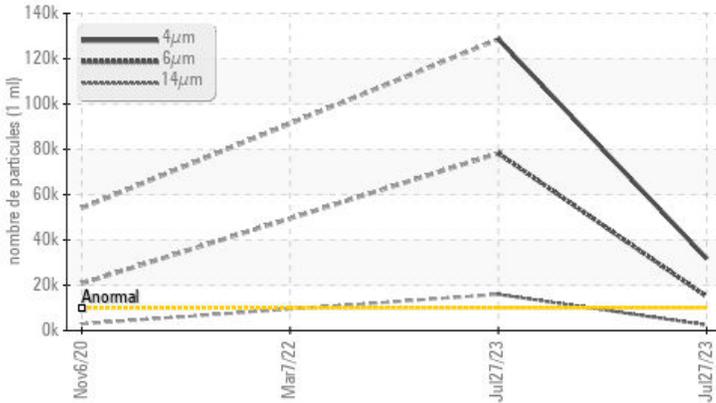
Fluide

ESSO TERESSTIC ISO 100 (--- GAL)

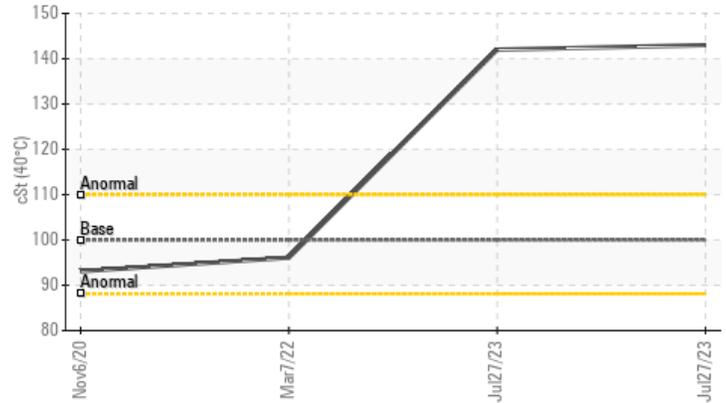


COMPONENT CONDITION SUMMARY

● Tendance des particules



▲ Viscosité 40°C



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	ABNORMAL	NORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>10000	● 128615	▲ 31759	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>2500	● 78223	▲ 15043	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>320	● 15964	▲ 2466	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>80	● 4576	▲ 571	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>20/18/15	● 24/23/21	▲ 22/21/18	---
Visc 40°C	cSt ASTM D7279(m)	100	▲ 143	▲ 142	96.1

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0794625
 Lab Number: 02573219
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

27 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOUSITÉ



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 150; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



07 Mar 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



06 Nov 2020 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'échantillon. La teneur en eau est négligeable. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'échantillon permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

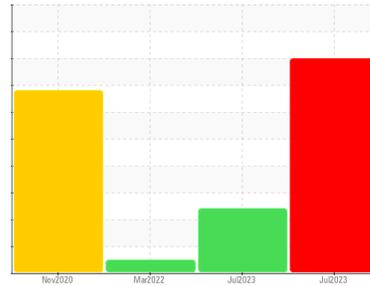
31-1802-02

Composant

Compresseur

Fluide

ESSO TERESSTIC ISO 100 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 150; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

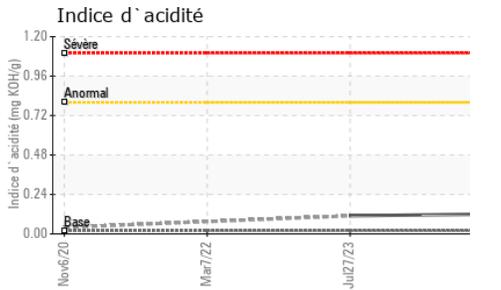
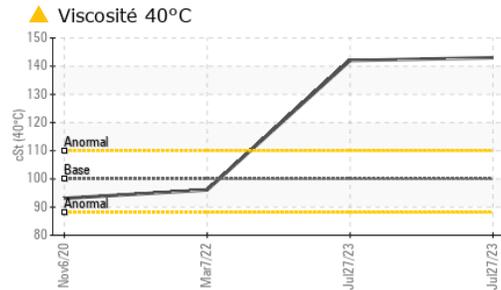
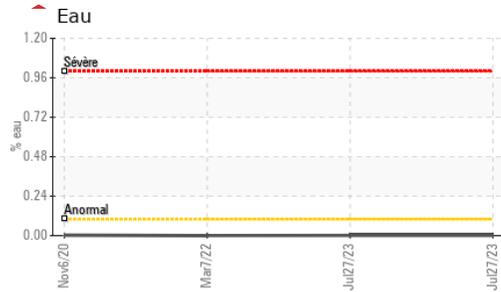
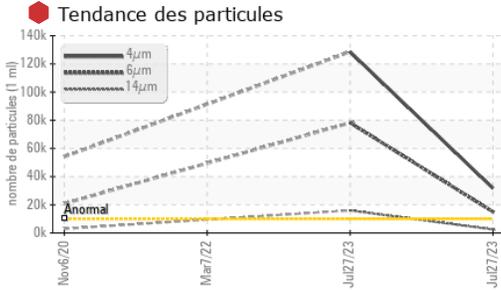
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0794625	WC0794624	WC0579966
Date d'échant.	Client Info			27 Jul 2023	27 Jul 2023	07 Mar 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	<1	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	2	1	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	0	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	.2	<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	1.2	<1	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	.2	3	5	84
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	2.4	2	4	30
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1.9	3	4	33
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2250	3066	3082	2592
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	<1	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	0.001	0.001	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	7.7	9.9	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000	128615	31759	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	78223	15043	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	15964	2466	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	4576	571	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	26	3	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	0	1	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15	24/23/21	22/21/18	---



FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.02	0.12	0.11

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	100	143	142

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

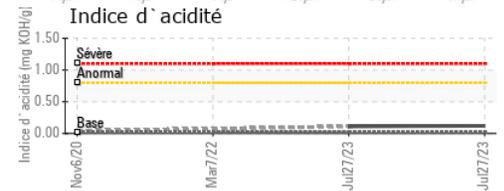
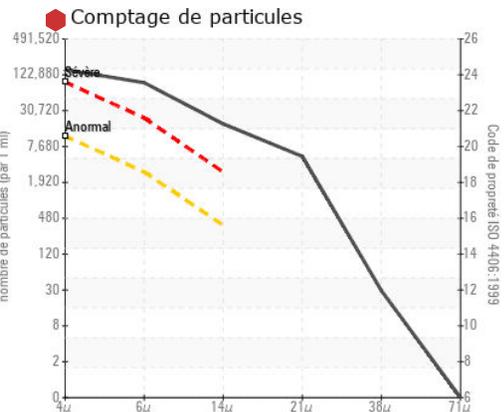
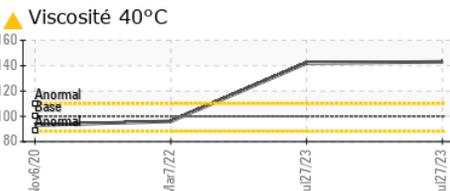
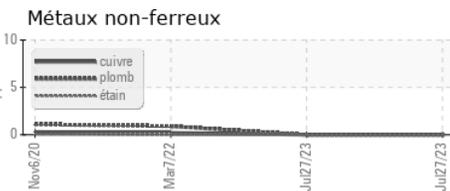
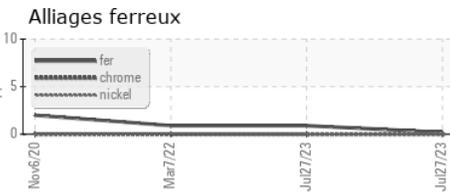
Coluer



Fond



GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0794625 **Reçu** : 31 Jul 2023
N° de laboratoire : 02573219 **Diagnostiqué** : 01 Aug 2023
Numéro unique : 5618270 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
LATERRIERE, QC
CA G0V 1K0
Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com
T: (418)818-9426
F: (418)678-1876