



RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

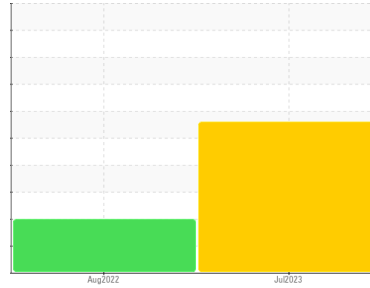
311801-02

Composant

Compresseur En circulation

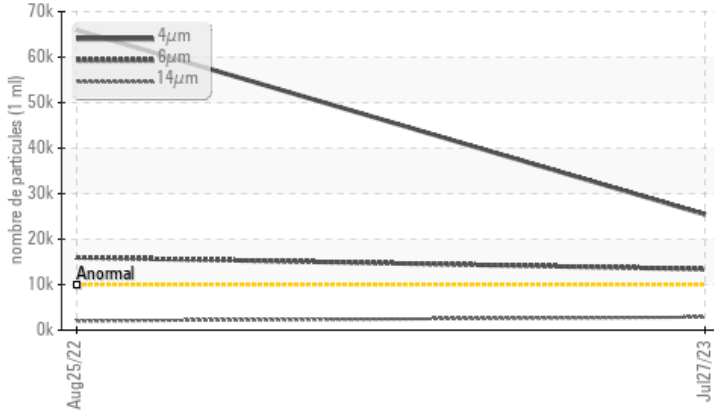
Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	ABNORMAL	---
Particules >4µ	ASTM D7647	>10000	▲ 25424	▲ 65982	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>2500	▲ 13398	▲ 15988	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>320	● 2862	▲ 2025	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>80	● 880	▲ 403	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>20/18/15	● 22/21/19	▲ 23/21/18	---

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0794621
 Lab Number: 02573220
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	MISSED	Aug 01 2023	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	MISSED	Aug 01 2023	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	MISSED	Aug 01 2023	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample.
Check Breathers	MISSED	Aug 01 2023	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	MISSED	Aug 01 2023	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	MISSED	Aug 01 2023	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

25 Aug 2022 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Le composant n'était pas spécifié, nous avons donc déterminé que c'était un compresseur selon le type de fluide utilisé. Veuillez spécifier le type de composant avec votre prochain échantillon. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Identité de la machine

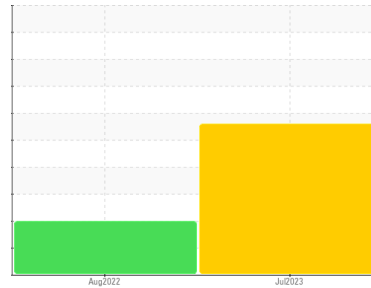
311801-02

Composant

Compresseur En circulation

Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

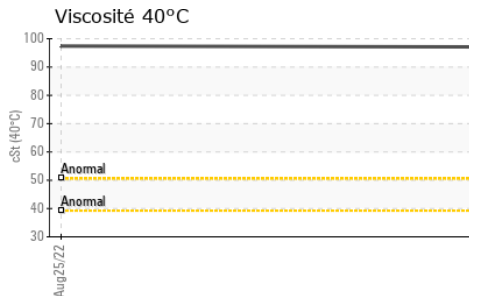
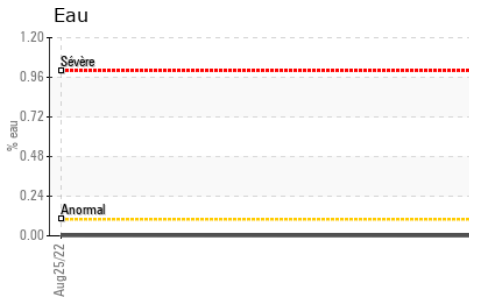
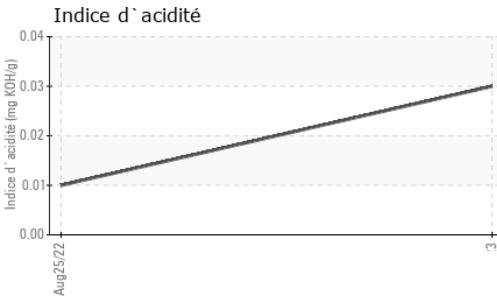
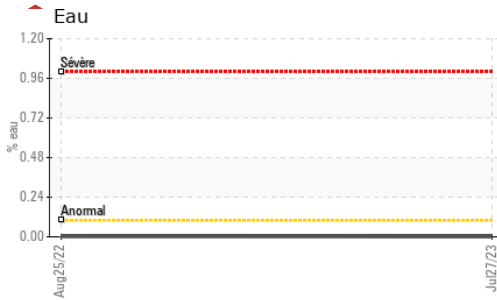
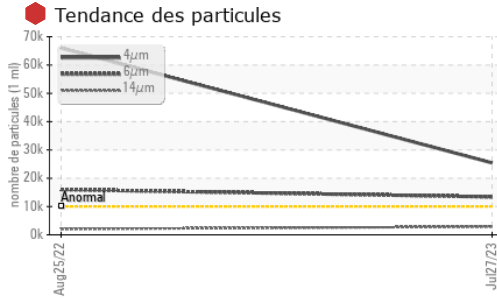
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0794621	WC0614165	---
Date d'échant.	Client Info			27 Jul 2023	25 Aug 2022	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	---
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	---
Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	---

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>50	3	17	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	6	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	0	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		18	2	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		7	3	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		11	2	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2959	2856	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	1	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	14	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	0.001	0.002	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	10.3	20.9	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000	▲ 25424	▲ 65982	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	▲ 13398	▲ 15988	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	● 2862	▲ 2025	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	● 880	▲ 403	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	4	5	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	0	0	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15	● 22/21/19	▲ 23/21/18	---

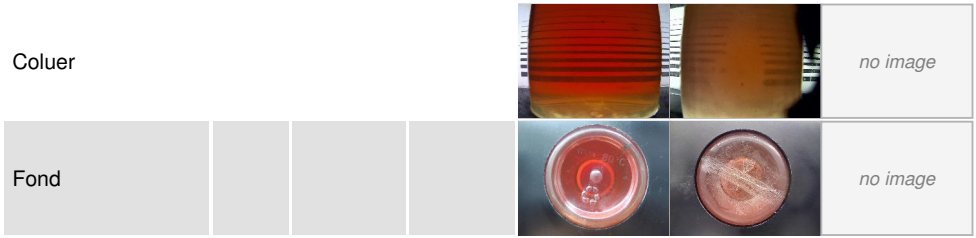


FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.03	0.01	---

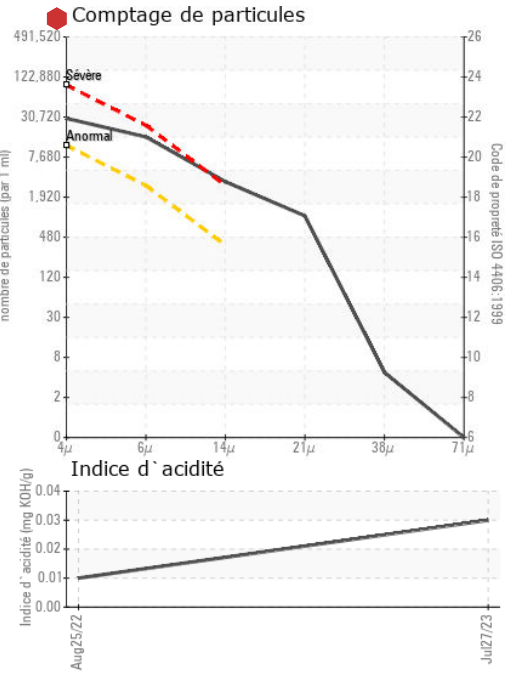
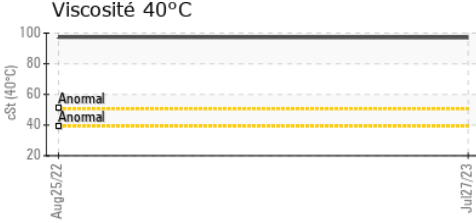
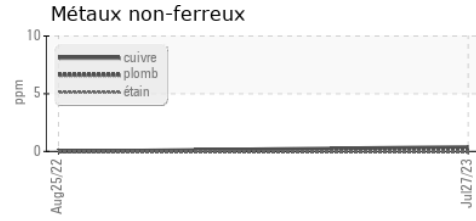
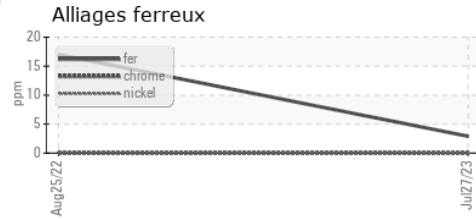
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*	---	NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	97.1	97.4	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0794621 **Reçu** : 31 Jul 2023
N° de laboratoire : 02573220 **Diagnostiqué** : 01 Aug 2023
Numéro unique : 5618271 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PrtCount)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
 LATERRIERE, QC
 CA G0V 1K0
 Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876