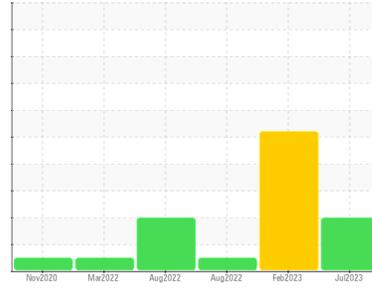




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

## Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

**31-1801-01**

Composant

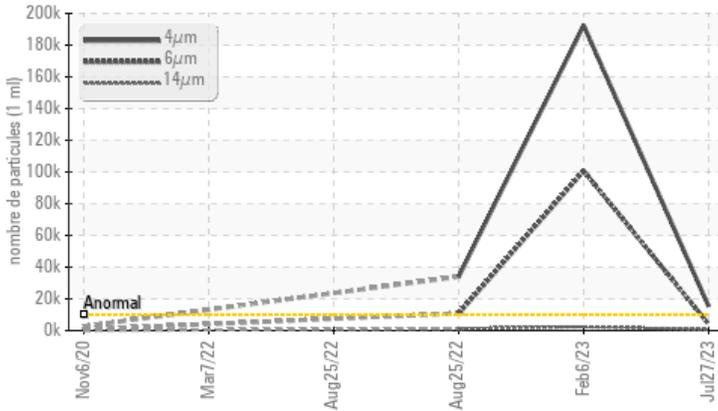
**Compresseur**

Fluide

**NOT GIVEN (--- GAL)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Tendence des particules



## RECOMMENDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ATTENTION	SEVERE	NORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>10000	▲ 15344	● 192465	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>2500	▲ 4092	● 100632	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>320	▲ 484	▲ 2330	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>80	▲ 122	▲ 471	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>20/18/15	▲ 21/19/16	● 25/24/18	---

Customer Id: ALCLAT  
 Sample No.: WC0794619  
 Lab Number: 02573222  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

ISO(LES NORMES)



### 06 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Nous avons noté une hausse du niveau de fer. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



NORMALE



### 25 Aug 2022 Diag: Wes Davis

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



ISO(LES NORMES)



### 25 Aug 2022 Diag: Wes Davis

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de matières particulaires (4 à 14 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Identité de la machine

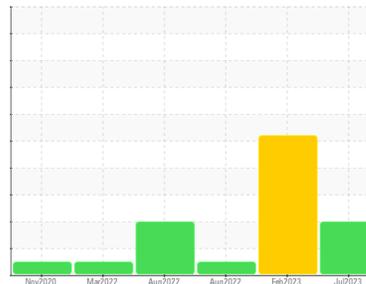
**31-1801-01**

Composant

**Compresseur**

Fluide

**NOT GIVEN (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0794619</b>	WC0743282	WC0579952
Date d'échant.	Client Info				<b>27 Jul 2023</b>	06 Feb 2023	25 Aug 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ATTENTION</b>	SEVERE	NORMAL

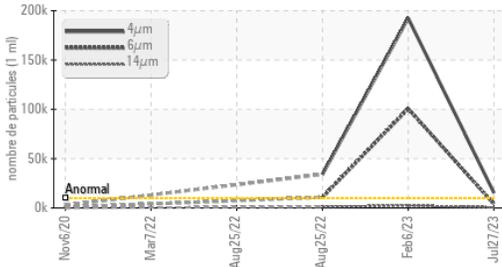
MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>50		<b>2</b>	▲ 32	8
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>0</b>	<1	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25		<b>&lt;1</b>	12	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25		<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50		<b>&lt;1</b>	0	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15		<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	0	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	<1	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	0	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>13</b>	1	42
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			<b>2</b>	1	<1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			<b>2812</b>	3016	2696
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1

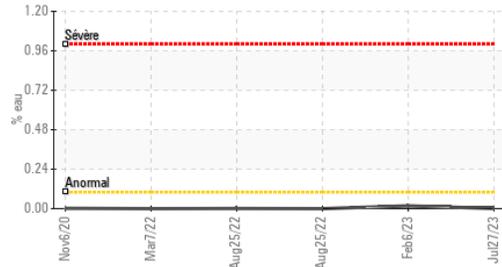
CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>1</b>	1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>&lt;1</b>	0	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1		<b>0.001</b>	0.017	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000		<b>2.8</b>	177.1	---

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000		▲ <b>15344</b>	● 192465	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500		▲ <b>4092</b>	● 100632	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>320		▲ <b>484</b>	▲ 2330	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>80		▲ <b>122</b>	▲ 471	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>20		<b>1</b>	3	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>4		<b>0</b>	0	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15		▲ <b>21/19/16</b>	● 25/24/18	---

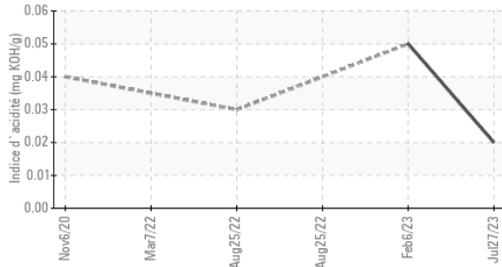
## Tendance des particules



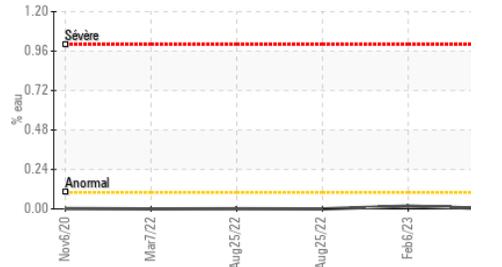
## Eau



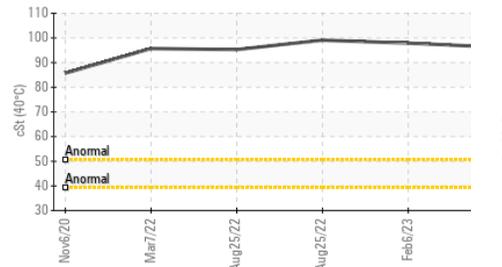
## Indice d'acidité



## Eau



## Viscosité 40°C



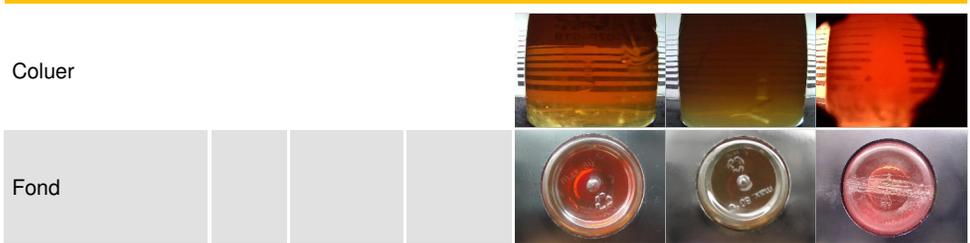
## FLUID DEGRADATION

Propriété	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.02	0.05	---
<b>VISUEL</b>					
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

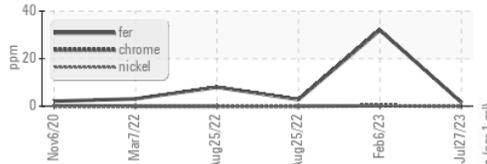
Propriété	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	96.3	97.9	99.1

## IMAGES DE L'ÉCHANTILLON



## GRAPHIQUES

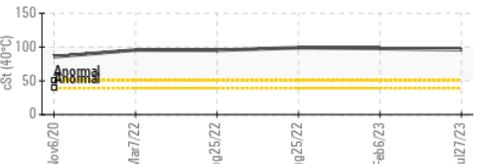
### Alliages ferreux



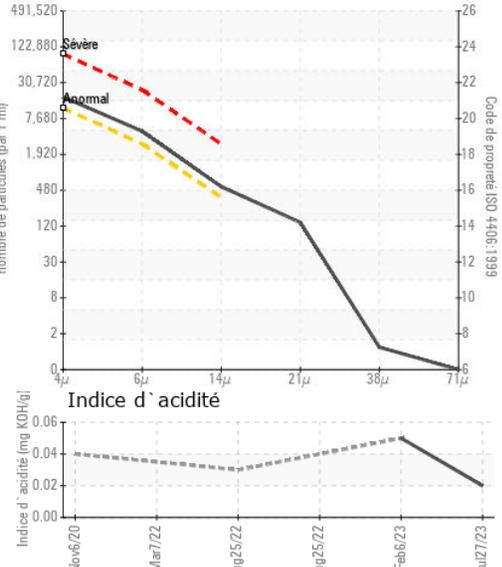
### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**N° d'échantillon** : WC0794619 **Reçu** : 31 Jul 2023  
**N° de laboratoire** : 02573222 **Diagnostiqué** : 01 Aug 2023  
**Numéro unique** : 5618273 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, PrtCount )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT  
 LATERRIERE, QC  
 CA G0V 1K0  
 Contact: Sylvain Payer  
 sylvain.payer@riotinto.com  
 T: (418)818-9426  
 F: (418)678-1876