



RÉSUMÉ DU PROBLEME

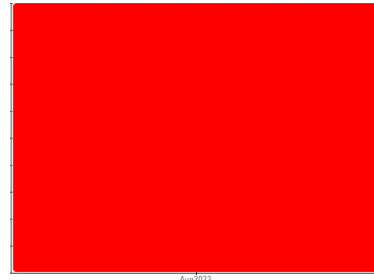
Sample Rating Trend

USURE

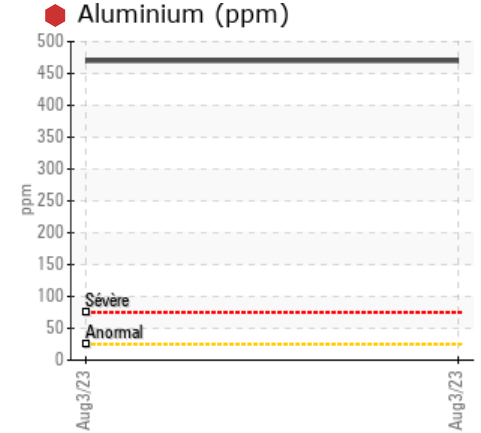
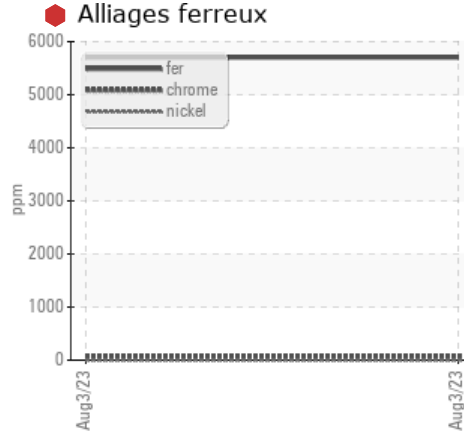
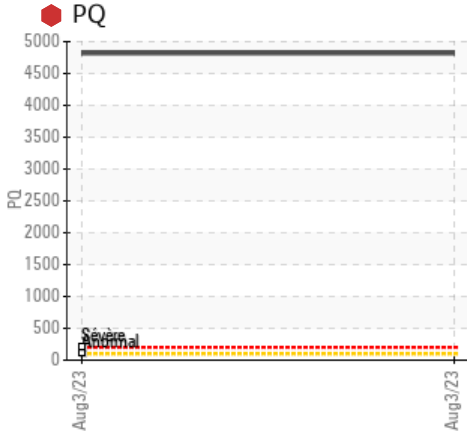


Identité de la machine
45-2027-01

Composant
Engrenage réducteur
Fluide
MOBIL SPARTAN EP 150 (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	---	---
PQ		ASTM D8184*	4819	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m) >150	5703	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m) >10	77	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m) >25	470	---	---

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0803847
 Lab Number: 02574639
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

Identité de la machine

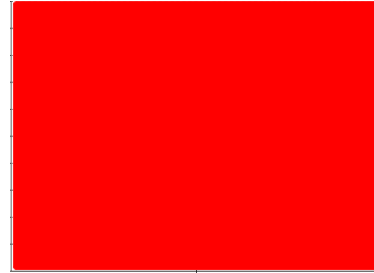
45-2027-01

Composant

Engrenage réducteur

Fluide

MOBIL SPARTAN EP 150 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Usure des engrenages. Le très haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure importante.

Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0803847	---	---
Date d'échant.	Client Info			03 Aug 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---

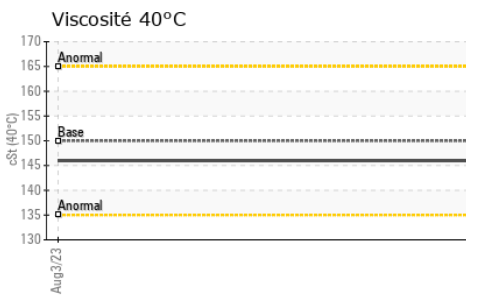
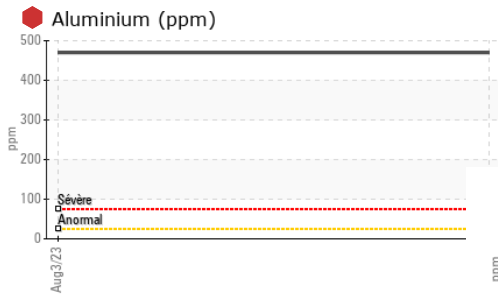
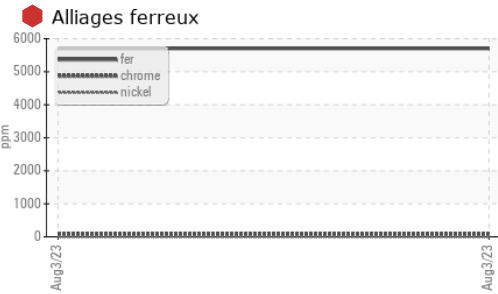
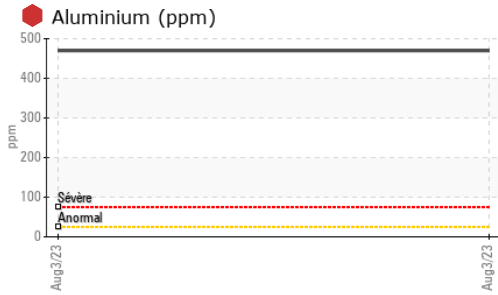
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		4819	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	5703	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	77	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	470	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	4	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		4	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		1	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		28	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		14	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		325	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		6	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		1971	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	29	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		136	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		2	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		5.4	---	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		48.4	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		50.7	---	---



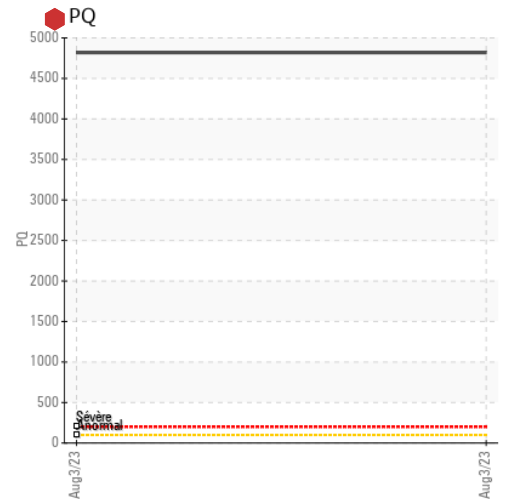
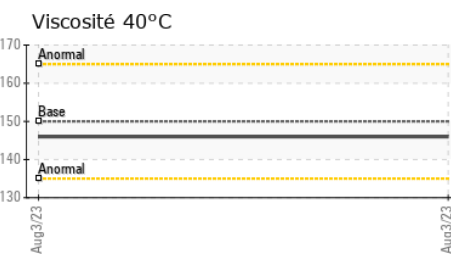
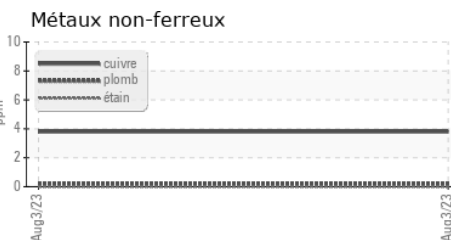
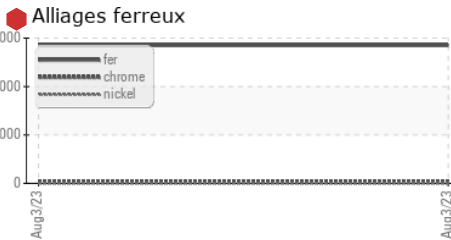
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	150	146	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0803847 **Reçu** : 08 Aug 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02574639 **Diagnostiqué** : 09 Aug 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5619690 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ) Contact: Sylvain Payer

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

sylvain.payer@riotinto.com

T: (418)818-9426

F: (418)678-1876