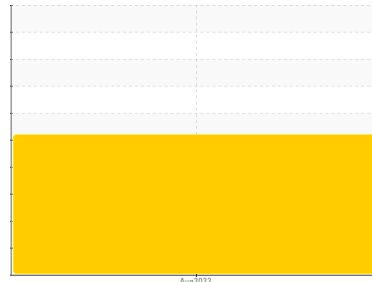


Secteur  
**[6100125506]**

Identité de la machine  
**STQ RADISSON AFTER FINAL FILTER**

Composant  
**Carburant diesel Après**

Fluide  
**No.2 DIESEL FUEL (ULTRALOW SULPHUR) (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Les tests de laboratoire indiquent que ce carburant peut être utilisé et qu'il répond à toutes les exigences. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de filtrer ce fluide avant de l'utiliser. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### Corrosione

(sans objet)

### Contaminants

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans le carburant. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### État Du Carburant

Tous les essais en laboratoire indiquent que cet échantillon satisfait aux spécifications pour le carburant diesel à ultra-faible teneur de soufre No.2 (US EPA/CGSB-3.517-3 type B). le carburant peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WA0020089</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>03 Aug 2023</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	---	---

PHYSICAL PROPERTIES		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Densité		ASTM D1298*	0.839	<b>0.822</b>	---	---
Couleur du carburant	text	Visual Screen*	Yllow	<b>Yllow</b>	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	3.0	<b>2</b>	---	---
Point d'éclair Pensky-Martens	°C	ASTM D7215*	52	<b>57.5</b>	---	---

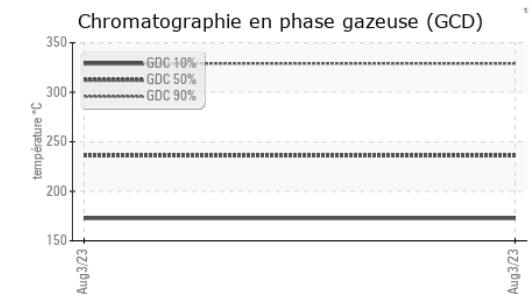
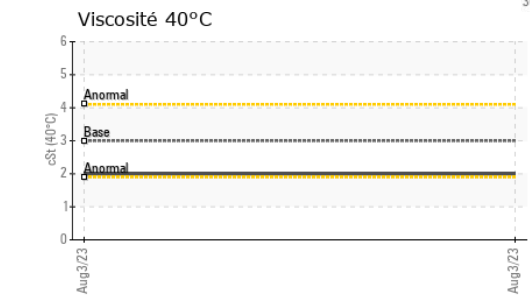
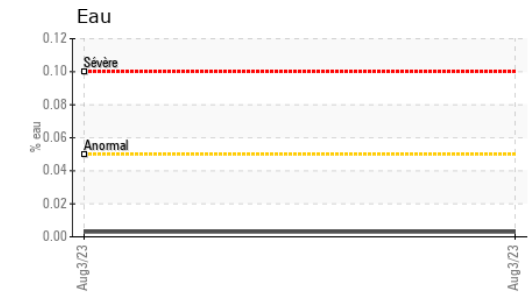
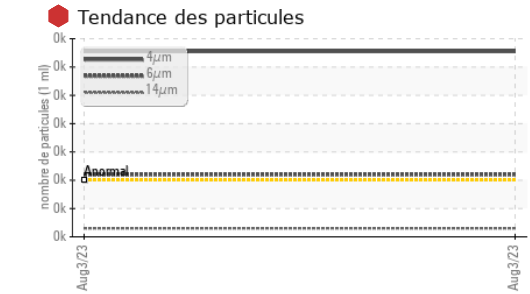
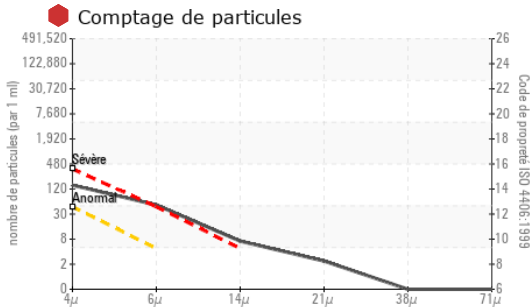
SULFUR CONTENT		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	10	<b>8</b>	---	---

DISTILLATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Point d'ébullition initial	°C	ASTM D2887*	165	<b>168</b>	---	---
Point de distillation de 5%	°C	ASTM D2887*		<b>186</b>	---	---
Point de distillation de 10%	°C	ASTM D2887*	201	<b>192</b>	---	---
Point de distillation de 15%	°C	ASTM D2887*		<b>198</b>	---	---
Point de distillation de 20%	°C	ASTM D2887*	216	<b>203</b>	---	---
Point de distillation de 30%	°C	ASTM D2887*	230	<b>213</b>	---	---
Point de distillation de 40%	°C	ASTM D2887*	243	<b>224</b>	---	---
Point de distillation de 50%	°C	ASTM D2887*	255	<b>235</b>	---	---
Point de distillation de 60%	°C	ASTM D2887*	267	<b>249</b>	---	---
Point de distillation de 70%	°C	ASTM D2887*	280	<b>263</b>	---	---
Point de distillation de 80%	°C	ASTM D2887*	295	<b>282</b>	---	---
Point de distillation de 85%	°C	ASTM D2887*		<b>296</b>	---	---
Point de distillation de 90%	°C	ASTM D2887*	310	<b>309</b>	---	---
Point de distillation de 95%	°C	ASTM D2887*		<b>331</b>	---	---
Point d'ébullition final	°C	ASTM D2887*	341	<b>351</b>	---	---

IGNITION QUALITY		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Densité API		ASTM D1298*	37.7	<b>40</b>	---	---
Indice de cétane		ASTM D4737*	<40.0	<b>49</b>	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	<1.0	<b>0</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	<b>&lt;1</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	<b>&lt;1</b>	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	<0.05	<b>0.003</b>	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	<500	<b>25.8</b>	---	---

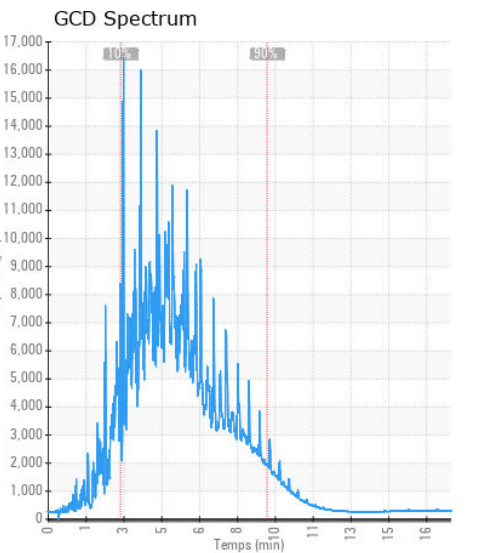
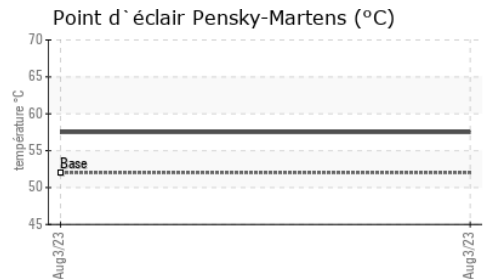
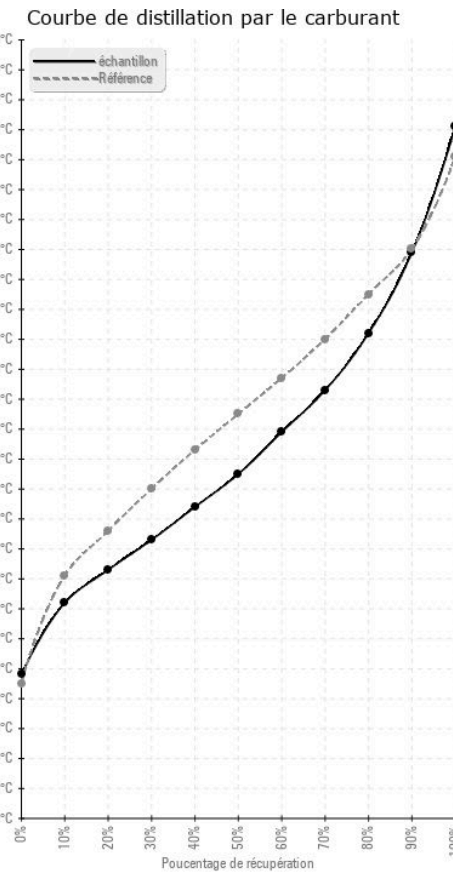
PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>40	<b>▲ 131</b>	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>4	<b>● 44</b>	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647		<b>● 6</b>	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>3	<b>2</b>	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>12/9/6	<b>● 14/13/10</b>	---	---



HEAVY METALS	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	<1	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	<1	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	<0.1	0	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WA0020089 **Reçu** : 08 Aug 2023  
**N° de laboratoire** : 02574666 **Diagnostiqué** : 10 Aug 2023  
**Numéro unique** : 5619717 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : FUEL ( Additional Tests: CC Flash, GC-PercFuel, PrtCount )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**Wajax Power Systems**  
 2997 AV. WATT  
 Quebec, QC  
 CA G1X 3W1  
 Contact: Steve Racine  
 sracine@wajax.com  
 T:  
 F: (418)651-4448