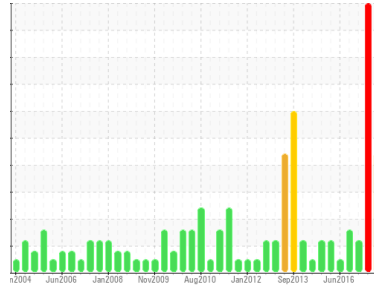




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68201909R - UNITÉ HYDRAULIQUE (DC-74)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (2000 LTR)

Sample Rating Trend

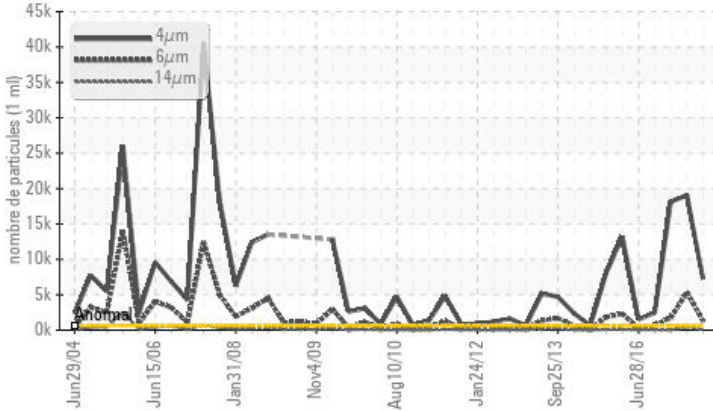


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>640	7254	19056	18145
Particules >6µ	ASTM D7647	>160	1310	5302	1738
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	71	428	31
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	16	119	7
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>16/14/12	20/18/13	21/20/16	21/18/12

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC
 Lab Number: 02574862
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

24 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Concentration modérée d'eau dans l'huile. Présence d'eau libre. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide.

view report



ISO(LES NORMES)

30 Jan 2023 Diag: Wes Davis

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



ISO(LES NORMES)

27 Sep 2016 Diag: Wes Davis

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



ISO(LES NORMES)



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

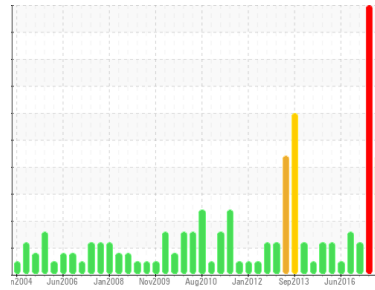
ISO(LES NORMES)

Secteur
COULÉE

Identité de la machine
68201909R - UNITÉ HYDRAULIQUE (DC-74)

Composant
Système hydraulique

Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (2000 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

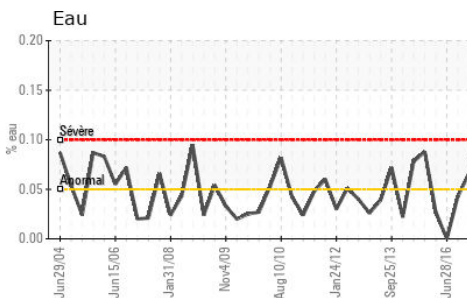
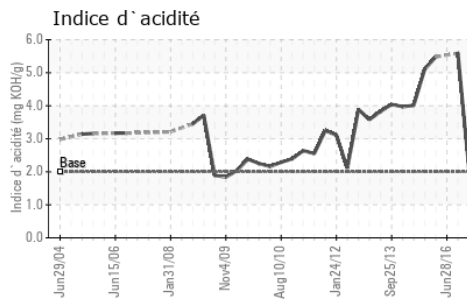
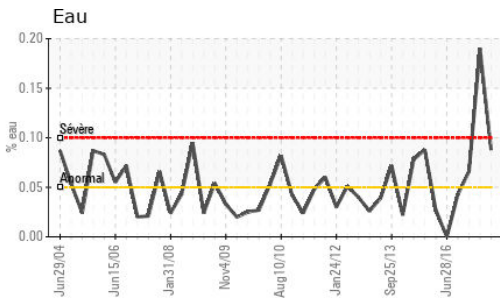
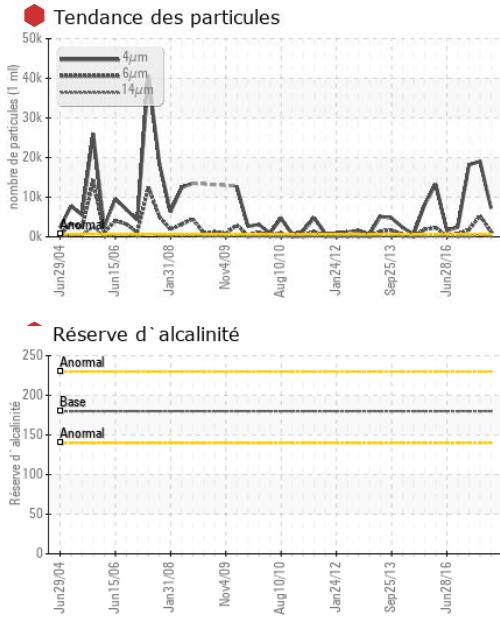
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC	WC0649390	WC0743273
Date d'échant.	Client Info			08 Aug 2023	24 Apr 2023	30 Jan 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	ABNORMAL

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	6	6
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	271	257	249
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	2	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		2	3	3
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		107	104	105
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		21	19	13
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		507	475	437
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	3	3
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	2	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.088	▲ 0.190	0.066
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	887.0	▲ 1908.3	664.7

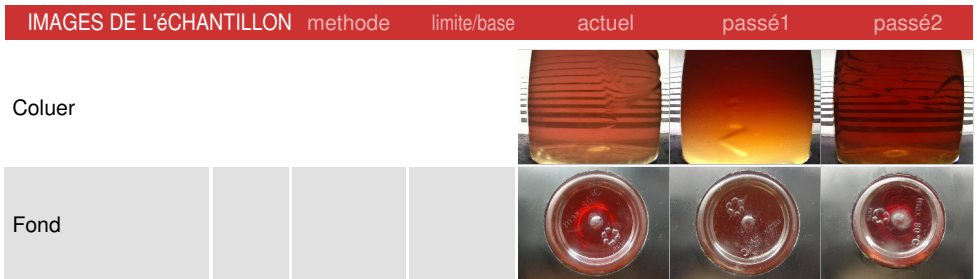
PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>640	🔴 7254	🔴 19056	▲ 18145	
Particules >6µ	ASTM D7647	>160	🔴 1310	🔴 5302	▲ 1738	
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	▲ 71	🔴 428	31	
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	▲ 16	🔴 119	7	
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	0	▲ 7	0	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	0	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>16/14/12	🔴 20/18/13	🔴 21/20/16	▲ 21/18/12	



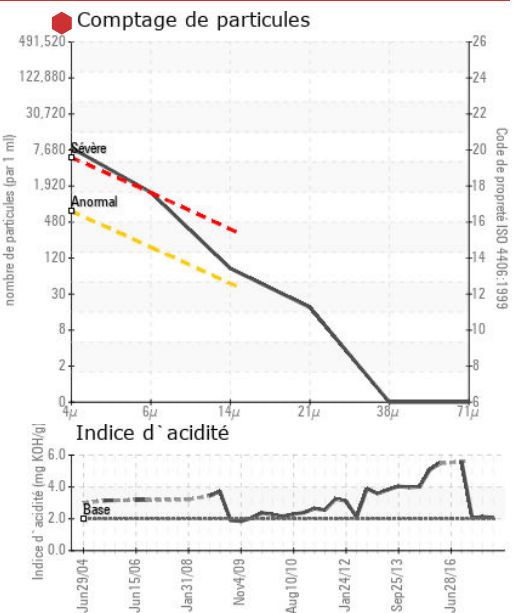
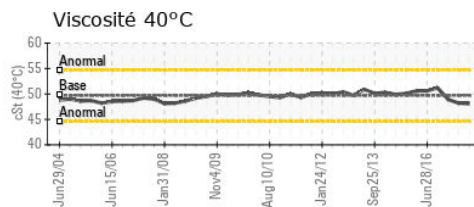
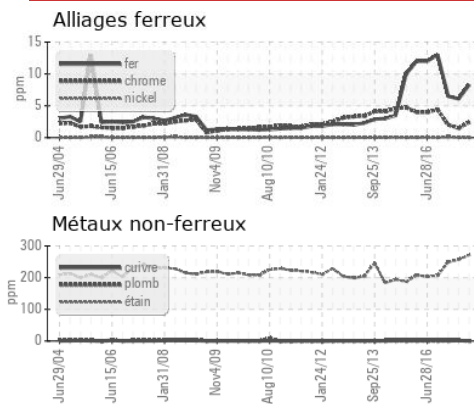
FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	2.08	2.12	2.06

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	48.1	48.2	48.9



GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC **Reçu** : 09 Aug 2023
N° de laboratoire : 02574862 **Diagnostiqué** : 16 Aug 2023
Numéro unique : 5619913 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, pH, ReserveAlk)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
LATERRIERE, QC
CA G0V 1K0
Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com
T: (418)818-9426
F: (418)678-1876