



# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

EAU



Identité de la machine

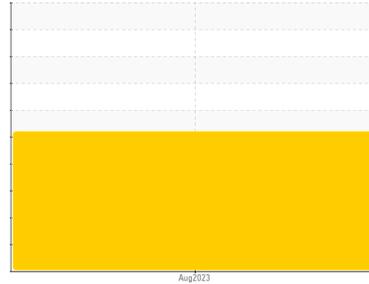
## NO UNIT WC0767653

Composant

### Système hydraulique

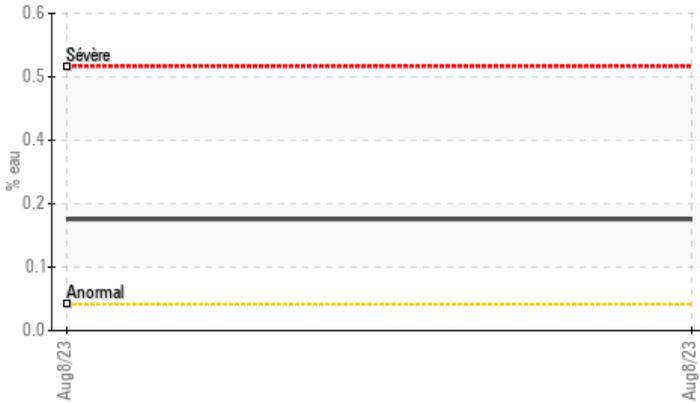
Fluide

### QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (--- GAL)

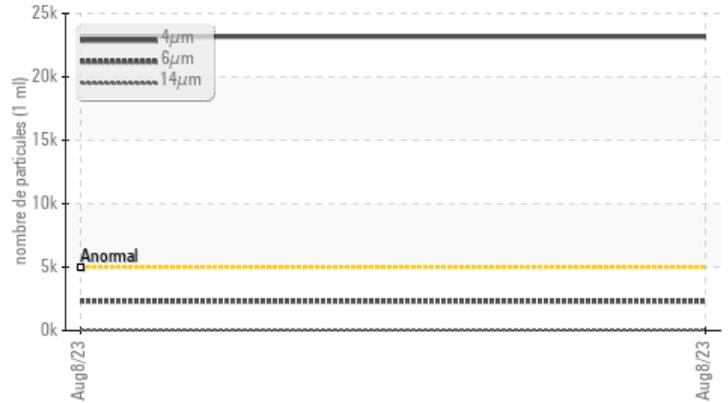


## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Eau



### ▲ Tendence des particules



## RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filters absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46. Nous recommandons le remplacement des filters de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	▲ 0.211	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	▲ 2113.9	---	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 23168	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 2310	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 22/18/13	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	▲ WGOIL	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	▲ .2%	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		▲ 1%	---	---

Customer Id: ALCLAT  
 Sample No.: WC0767653  
 Lab Number: 02574863  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Water Drain-off	---	---	?	We advise that you follow the water drain-off procedure for this component.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46.

## HISTORICAL DIAGNOSIS



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

EAU



Identité de la machine

## NO UNIT WC0767653

Composant

### Système hydraulique

Fluide

### QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (--- GAL)

#### DIAGNOSTIC

##### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

##### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

##### ▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. Concentration modérée d'eau dans l'huile. Présence d'eau libre.

##### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

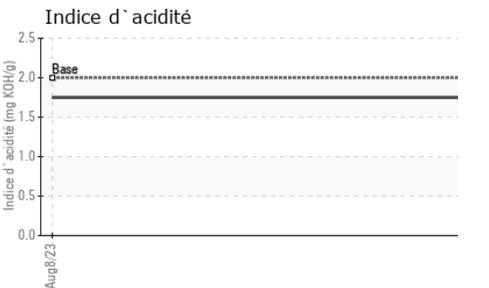
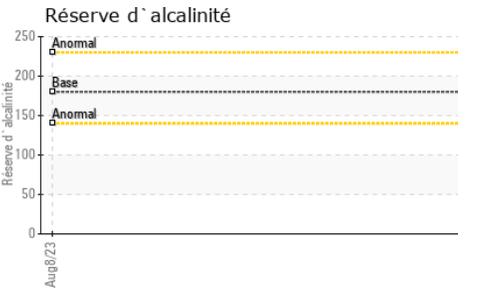
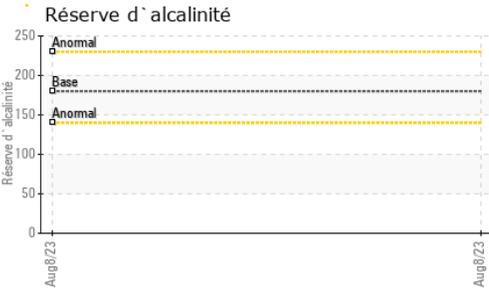
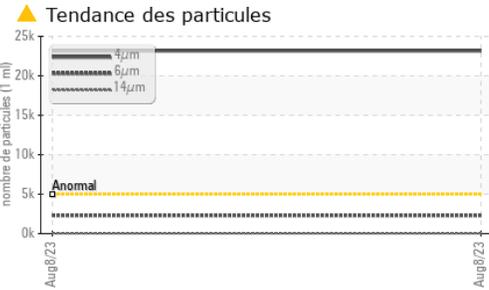
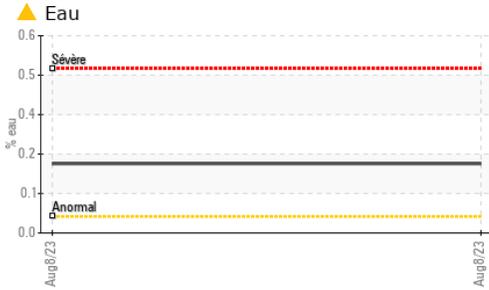
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0767653</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>08 Aug 2023</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	---	---

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>211</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>6</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>91</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>15</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>559</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>2</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>▲ 0.211</b>	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>▲ 2113.9</b>	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>▲ 23168</b>	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>▲ 2310</b>	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>52</b>	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>12</b>	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>0</b>	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 22/18/13</b>	---	---



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	<b>1.75</b>	---	---

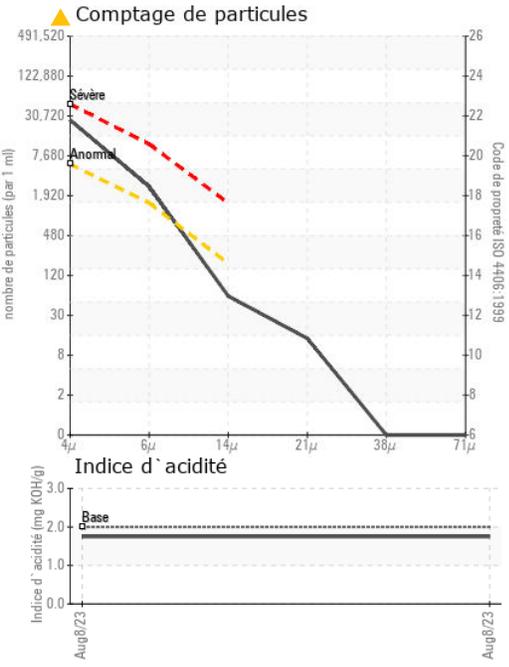
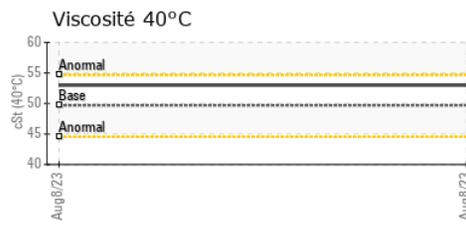
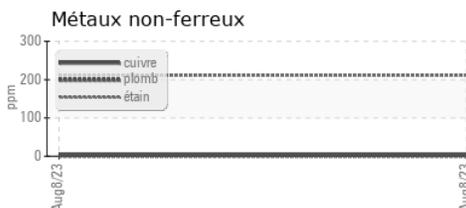
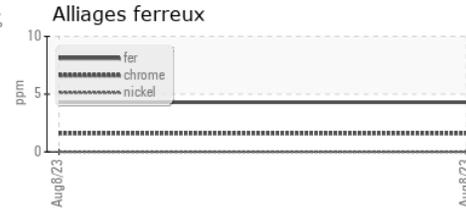
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>WGOIL</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>2%</b>	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		<b>1%</b>	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	<b>53.0</b>	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer		no image	no image
Fond		no image	no image

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**N° d'échantillon** : WC0767653 **Reçu** : 09 Aug 2023  
**N° de laboratoire** : 02574863 **Diagnostiqué** : 10 Aug 2023  
**Numéro unique** : 5619914 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, pH, ReserveAlk )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT  
 LATERRIERE, QC  
 CA G0V 1K0  
 Contact: Sylvain Payer  
 sylvain.payer@riotinto.com  
 T: (418)818-9426  
 F: (418)678-1876