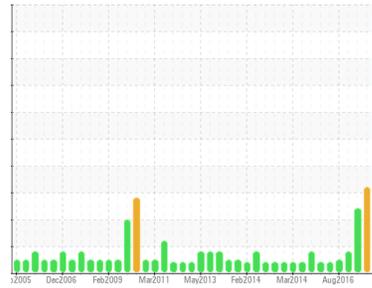




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68209009R - UNITÉ HYDRAULIQUE (DC-75)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (2000 LTR)

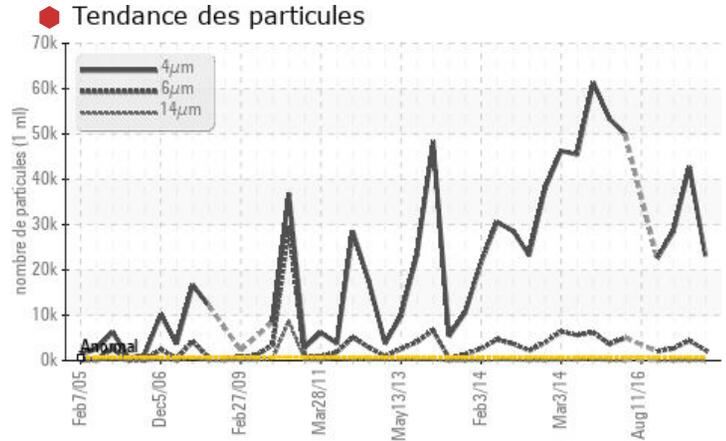
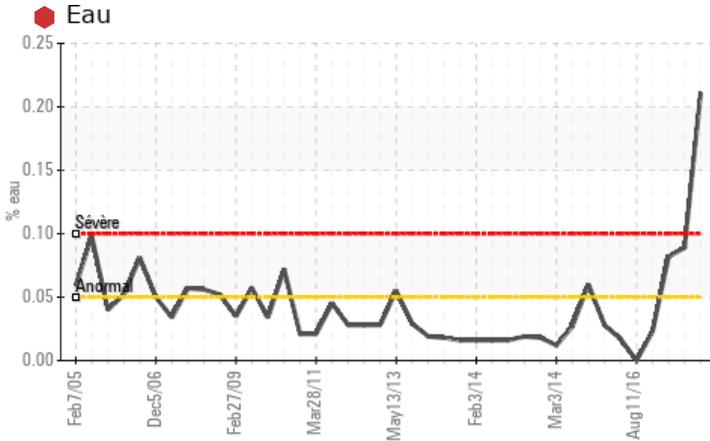
Sample Rating Trend



EAU



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filters absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46. Nous recommandons le remplacement des filters de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	SEVERE
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	🔴 0.211	0.089	0.082
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	🔴 2113.9	898.4	826.6
Particules >4µ		ASTM D7647	>640	🔴 23168	42710	28449
Particules >6µ		ASTM D7647	>160	🔴 2310	🔴 4385	🔴 2662
Particules >14µ		ASTM D7647	>40	🟡 52	🟡 64	🟡 64
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>16/14/12	🔴 22/18/13	🔴 23/19/13	🔴 22/19/13
Apparence	scalar	Visual*	NORML	🟡 WGOIL	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	🟡 .2%	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		🟡 1%	NEG	NEG

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0767653
 Lab Number: 02574863
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	MISSED	Aug 16 2023	?	We recommend you service the filters on this component.
Water Drain-off	MISSED	Aug 16 2023	?	We advise that you follow the water drain-off procedure for this component.
Resample	MISSED	Aug 16 2023	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	MISSED	Aug 16 2023	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	MISSED	Aug 16 2023	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Water Access	MISSED	Aug 16 2023	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	MISSED	Aug 16 2023	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	MISSED	Aug 16 2023	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46.

HISTORICAL DIAGNOSIS

30 Jan 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



10 Aug 2017 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



09 Nov 2016 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report





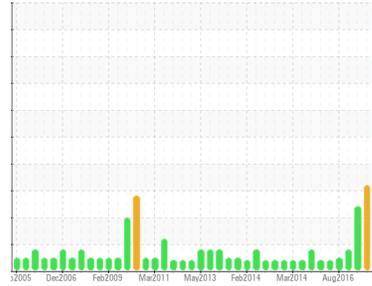
RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

EAU



Secteur
COULÉE
Identité de la machine
68209009R - UNITÉ HYDRAULIQUE (DC-75)
Composant
Système hydraulique
Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (2000 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Concentration élevée d'eau dans l'huile. Présence d'eau libre. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

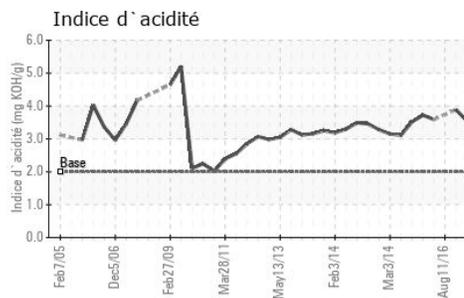
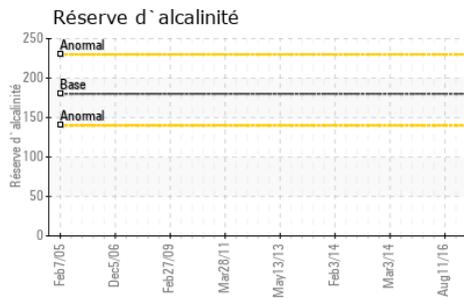
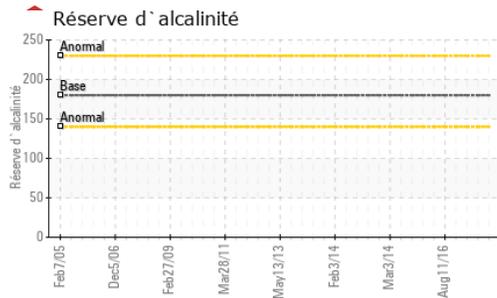
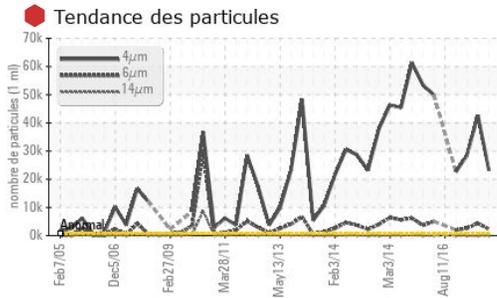
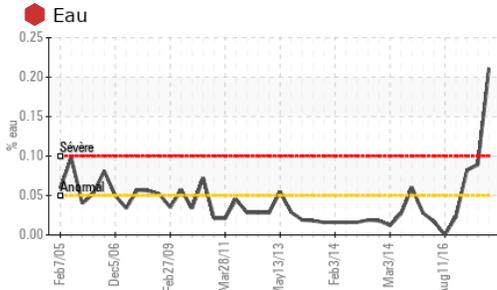
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0767653	WC0743275	WC22118030
Date d'échant.	Client Info			07 Aug 2023	30 Jan 2023	10 Aug 2017
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	SEVERE

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	4	4
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		3	4	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	1	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	211	237	164
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		1	2	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		6	7	14
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		91	94	137
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		15	14	12
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		559	559	542
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	3	5
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.211	0.089	0.082
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	2113.9	898.4	826.6

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>640	23168	42710	28449	
Particules >6µ	ASTM D7647	>160	2310	4385	2662	
Particules >14µ	ASTM D7647	>40	52	64	64	
Particules >21µ	ASTM D7647	>10	12	9	13	
Particules >38µ	ASTM D7647	>3	0	0	1	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	0	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>16/14/12	22/18/13	23/19/13	22/19/13	



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.75	1.43	3.55

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	WGOIL	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	2%	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		1%	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	53.0	47.3	50.7

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

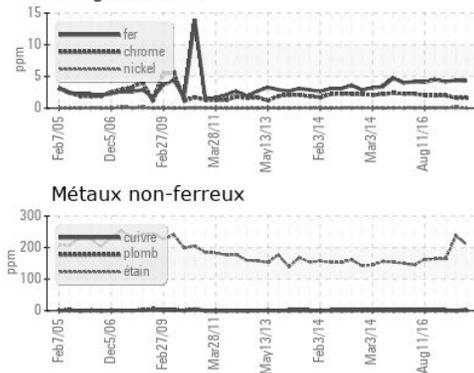


Fond

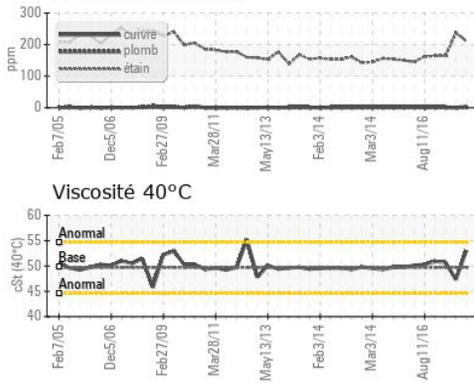


GRAPHIQUES

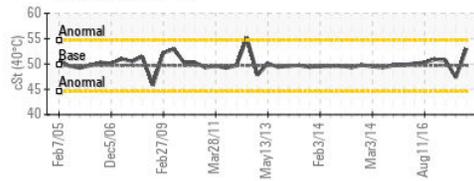
Alliages ferreux



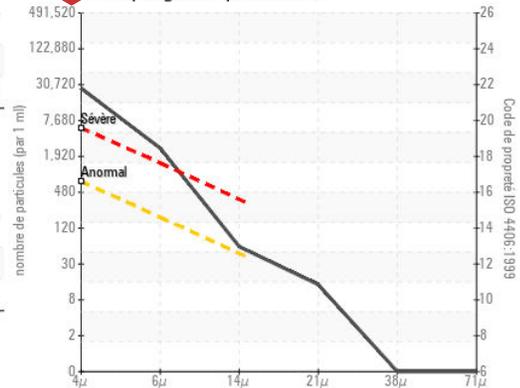
Métaux non-ferreux



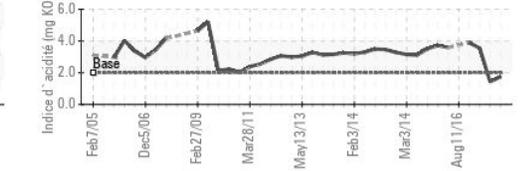
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0767653 **Reçu** : 09 Aug 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02574863 **Diagnostiqué** : 16 Aug 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5619914 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, pH, ReserveAlk) Contact: Sylvain Payer

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

sylvain.payer@riotinto.com

T: (418)818-9426

F: (418)678-1876