



RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

NO UNIT WC0649391

Composant

Système hydraulique

Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (--- GAL)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	---	---
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 10667	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 1411	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 21/18/13	---	---

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0649391
 Lab Number: 02574945
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)

Identité de la machine

NO UNIT WC0649391

Composant

Système hydraulique

Fluide

QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0649391	---	---
Date d'échant.	Client Info			08 Aug 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

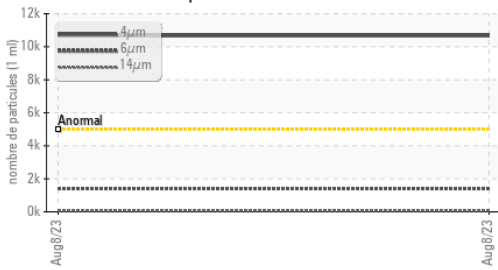
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		0	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	272	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		116	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		5	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		573	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

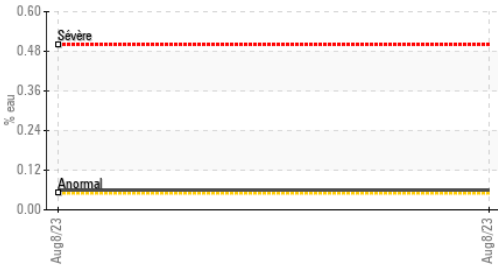
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	6	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.060	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	605.1	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 10667	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 1411	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	67	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	19	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	1	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	0	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 21/18/13	---	---

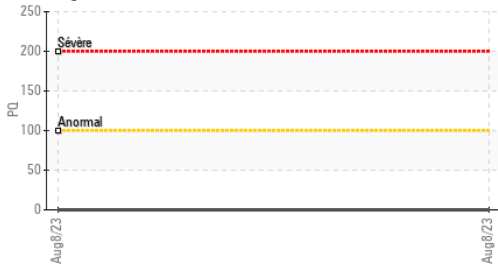
▲ Tendence des particules



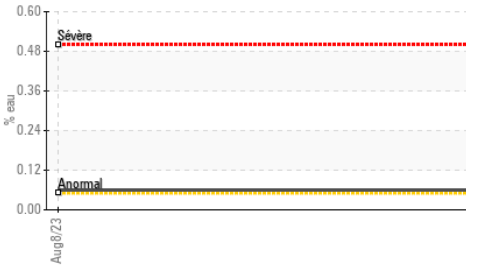
Eau



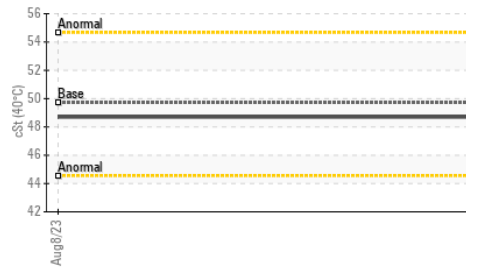
PQ



Eau



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.88	---

VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	48.7	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

GRAPHIQUES

Alliages ferreux



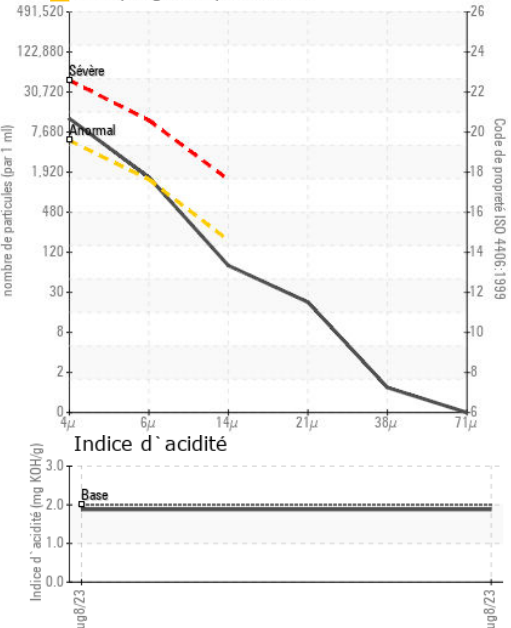
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



▲ Comptage de particules



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0649391 **Reçu** : 09 Aug 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02574945 **Diagnostiqué** : 11 Aug 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5619996 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G0V 1K0
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PQ)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Marc-Andre Gagnon
marc-andre.gagnon2@riotinto.com

T:
F: (418)678-1876