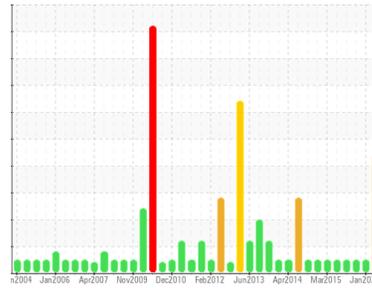




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68140710R - UNITÉ HYDRAULIQUE (Four 3 et 4)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1000 LTR)

Sample Rating Trend

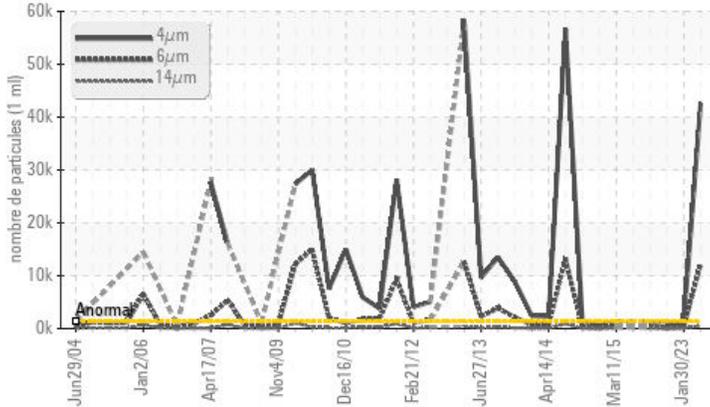


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	NORMAL	NORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>1300	● 42618	947	904
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	● 12211	302	177
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	▲ 514	26	14
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	▲ 90	6	3
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>17/15/13	● 23/21/16	17/15/12	17/15/11

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0767652
 Lab Number: 02574946
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

30 Jan 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

[view report](#)



10 Aug 2017 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

[view report](#)



09 Nov 2016 Diag: Kevin Marson

NORMALE

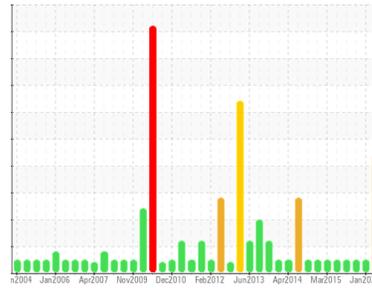


Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

[view report](#)



Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68140710R - UNITÉ HYDRAULIQUE (Four 3 et 4)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1000 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0767652	WC0743274	WC22118036
Date d'échant.	Client Info			08 Aug 2023	30 Jan 2023	10 Aug 2017
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	NORMAL	NORMAL

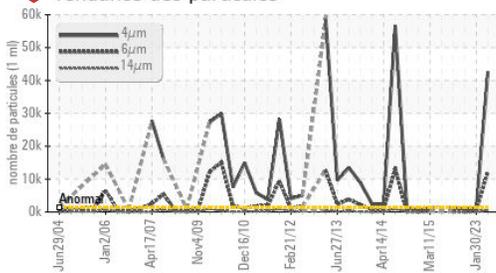
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			0	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	2	7
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	3	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	7	6	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	<1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	305	290	176
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		2	1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1	0	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		114	108	108
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		10	5	4
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		611	552	543
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

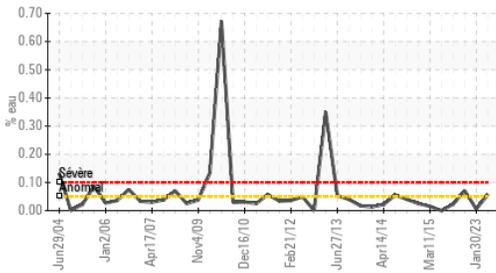
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	7	5	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.057	0.006	0.070
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	572.3	69.9	706.0

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>1300	42618	947	904	
Particules >6µ	ASTM D7647	>320	12211	302	177	
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	514	26	14	
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	90	6	3	
Particules >38µ	ASTM D7647	>4	2	0	0	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	1	0	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>17/15/13	23/21/16	17/15/12	17/15/11	

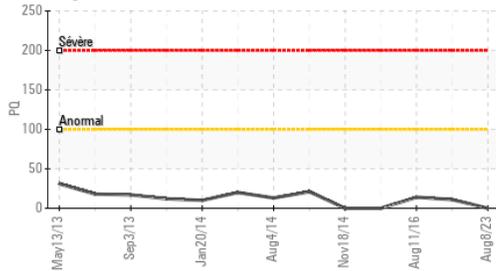
Tendance des particules



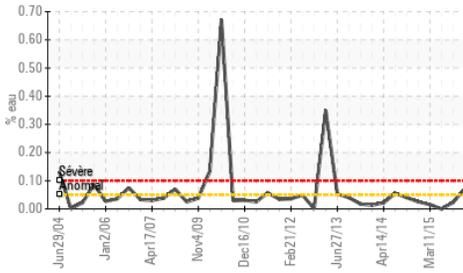
Eau



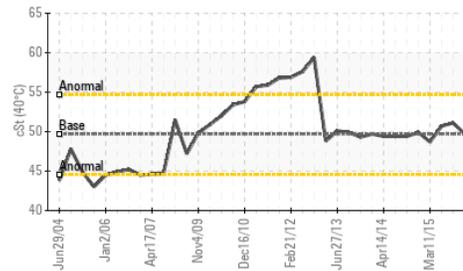
PQ



Eau



Viscosité 40°C



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	2.14	1.84	2.01

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	49.0	48.9	49.7

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

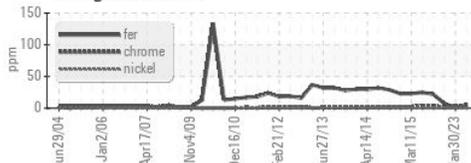


Fond

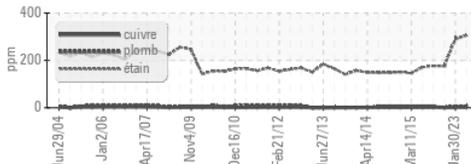


GRAPHIQUES

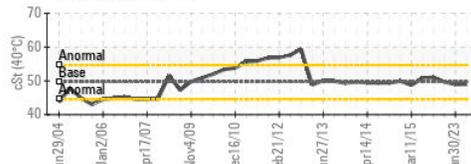
Alliages ferreux



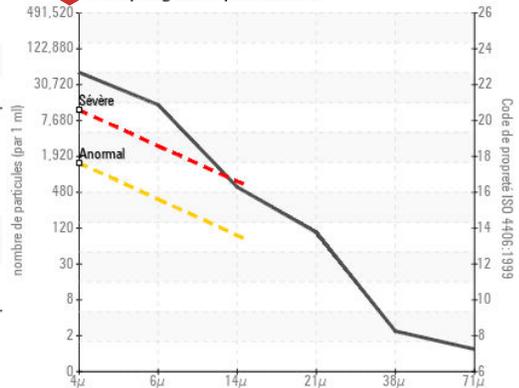
Métaux non-ferreux



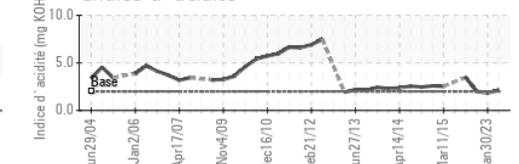
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0767652 **Reçu** : 09 Aug 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02574946 **Diagnostiqué** : 16 Aug 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5619997 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G0V 1K0
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, PQ)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Sylvain Payer
sylvain.payer@riotinto.com
T: (418)818-9426
F: (418)678-1876