



# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

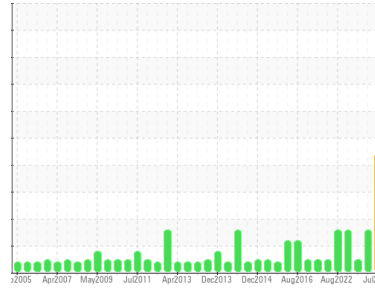
**DHR # 3 10314 (UNITÉ HYDRAULIQUE) (S/N 406-E8-003)**

Composant

**Système hydraulique**

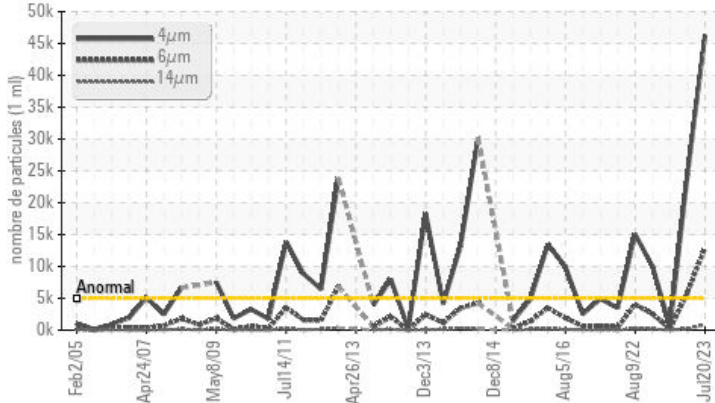
Fluide

**ESSO NUTO H ISO 46 (312 LTR)**



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### Tendance des particules



## RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	ABNORMAL	NORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	🔴 <b>46304</b>	🟡 24479	560
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	🔴 <b>12882</b>	🟡 5905	204
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	🟡 <b>835</b>	🟡 186	26
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	🟡 <b>196</b>	25	9
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	🔴 <b>23/21/17</b>	🟡 22/20/15	16/15/12

Customer Id: ALCJONVAU

Sample No.: WC0836875

Lab Number: 02575138

Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:

Wes Davis +1 905-569-8600 x223

[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:

Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643

[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 26 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



### 08 Feb 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 30 Nov 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report





Identité de la machine

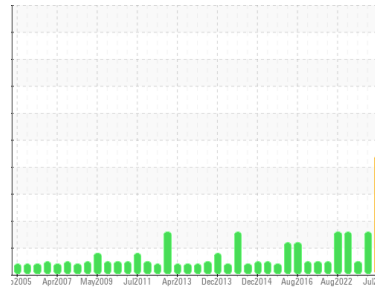
**DHR # 3 10314 (UNITÉ HYDRAULIQUE) (S/N 406-E8-003)**

Composant

**Système hydraulique**

Fluide

**ESSO NUTO H ISO 46 (312 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

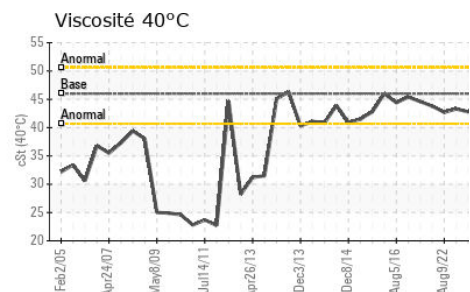
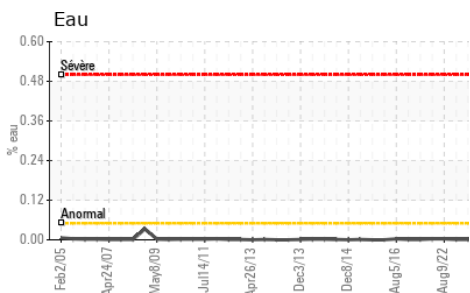
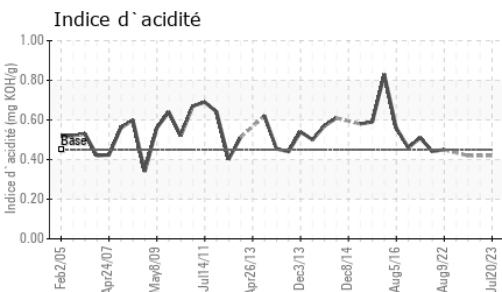
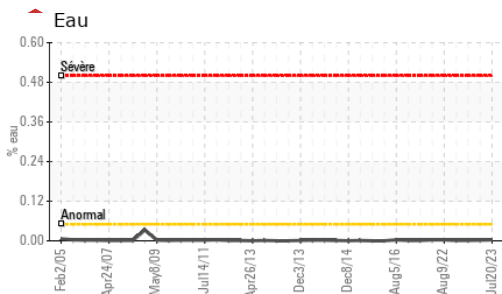
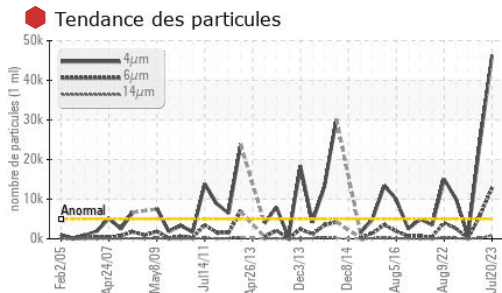
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0836875</b>	WC0811835	WC0785825
Date d'échant.	Client Info			<b>20 Jul 2023</b>	26 Apr 2023	08 Feb 2023
Âge d la Machine	days	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	days	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	ABNORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>6</b>	4	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>51</b>	53	55
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	<b>360</b>	366	369
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	410	<b>434</b>	420	426
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2700	<b>6025</b>	5938	5770
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>&lt;1</b>	0	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.003</b>	0.002	0.001
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>34.8</b>	15.1	3.0

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>46304</b>	24479	560
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>12882</b>	5905	204
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>835</b>	186	26
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>196</b>	25	9
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>7</b>	0	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>23/21/17</b>	22/20/15	16/15/12



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.45	<b>0.42</b>	---	0.42

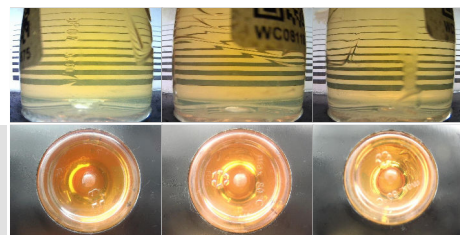
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	<b>44.2</b>	44.3	42.8

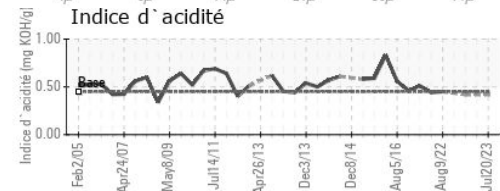
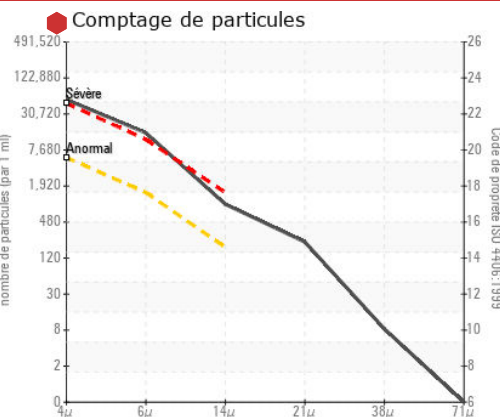
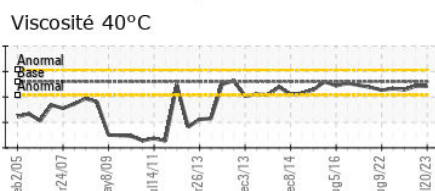
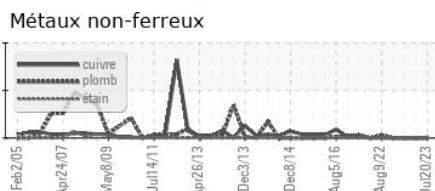
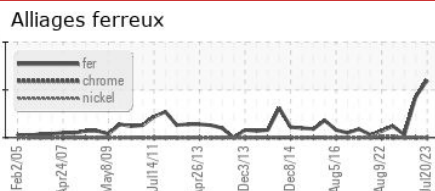
IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

Fond



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan - **USINE VAUDREUIL Hydrate 2**  
**N° d'échantillon** : WC0836875 **Reçu** : 10 Aug 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : **02575138** **Diagnostiqué** : 11 Aug 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5620189 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF )  
 Contact: Stephane Gauthier  
 stephane.gauthier3@riotinto.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

F: (418)699-2421