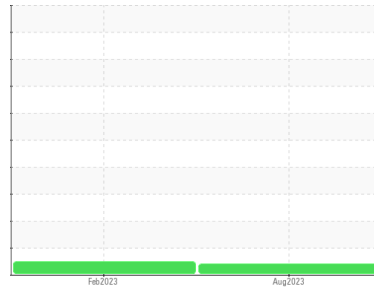




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



VISCOSITÉ



Identité de la machine

**300-C1-906**

Composant

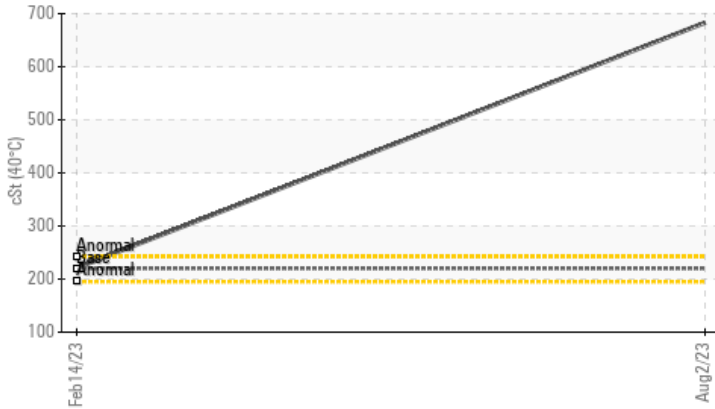
**Engrenage réducteur 14**

Fluide

**GEAR OIL ISO 220 (--- GAL)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



## RECOMMENDATION

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	▲ 683	221	---

Customer Id: ALCJONVAU

Sample No.: WC0731756

Lab Number: 02575208

Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:

Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644

[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:

Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643

[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Alert	---	---	?	Little or no information is provided as to the component and lubricant being tested. Recommendations are therefore generic in nature and may not apply to the current application. Please forward information as to equipment type, reservoir capacity, lubricant type and any pertinent information to allow for a more accurate assessment.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample. NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

NORMALE



### 14 Feb 2023 Diag: Wes Davis

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du (GENERIC) GEAR OIL ISO 220. Veuillez confirmer. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

VISCOSITÉ



Identité de la machine

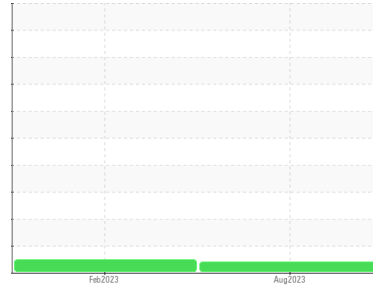
**300-C1-906**

Composant

**Engrenage réducteur 14**

Fluide

**GEAR OIL ISO 220 (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### ▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 680; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0731756</b>	WC0676147	---
Date d'échant.	Client Info				<b>02 Aug 2023</b>	14 Feb 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	---
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.					<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	---

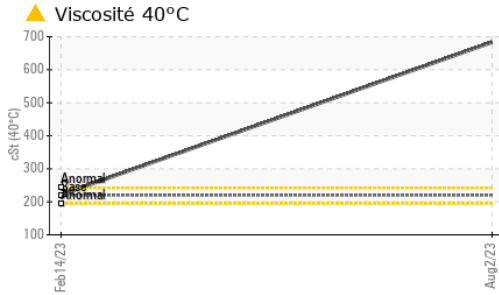
MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150		<b>38</b>	4	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>0</b>	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>&lt;1</b>	0	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25		<b>&lt;1</b>	<1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100		<b>0</b>	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50		<b>&lt;1</b>	<1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>0</b>	<1	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>0</b>	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	---

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	50		<b>14</b>	23	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	15		<b>0</b>	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	15		<b>0</b>	0	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	50		<b>&lt;1</b>	<1	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50		<b>19</b>	2	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	350		<b>308</b>	345	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	100		<b>3</b>	10	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	12500		<b>10861</b>	13990	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	5	---

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50		<b>2</b>	2	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>4</b>	1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>&lt;1</b>	<1	---

INFRA-RED			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*			<b>0</b>	0	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*			<b>4.6</b>	3.0	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*			<b>15.2</b>	13.7	---

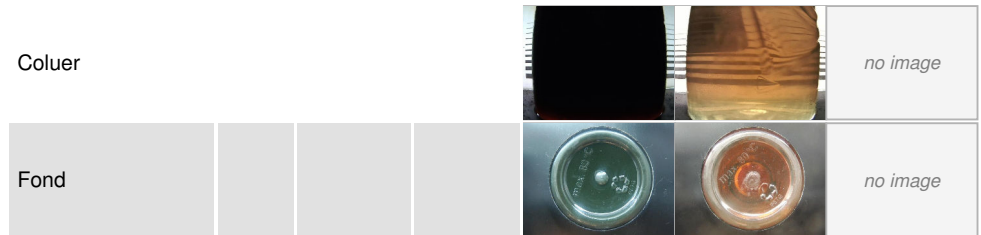
FLUID DEGRADATION			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*			<b>5.5</b>	4.1	---



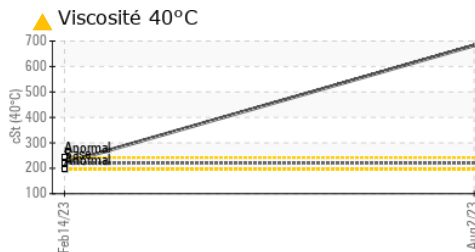
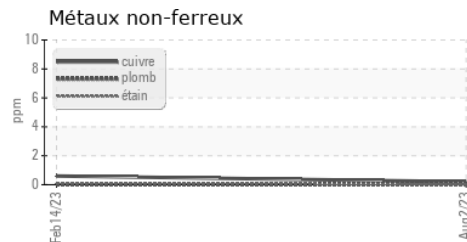
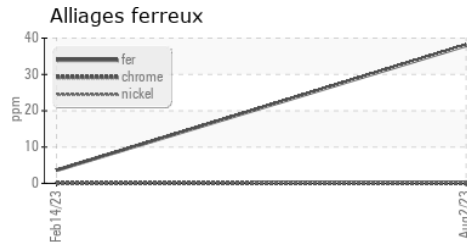
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220 ▲ 683	221	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan - USINE VAUDREUIL Hydrate 2  
**N° d'échantillon** : WC0731756 **Reçu** : 10 Aug 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02575208 **Diagnostiqué** : 11 Aug 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5620259 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR ) Contact: Stephane Gauthier  
 stephane.gauthier3@riotinto.com

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)699-2421