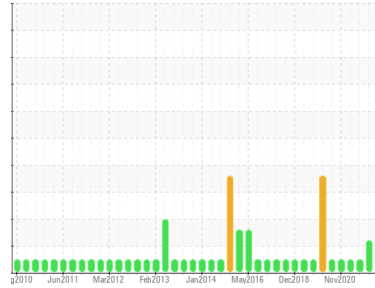




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**DECHARGEMENT**  
 Identité de la machine  
**CONVOYEUR A VIS "C" depoussieur 459 (S/N 459-B5-131)**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (5 LTR)**

Sample Rating Trend

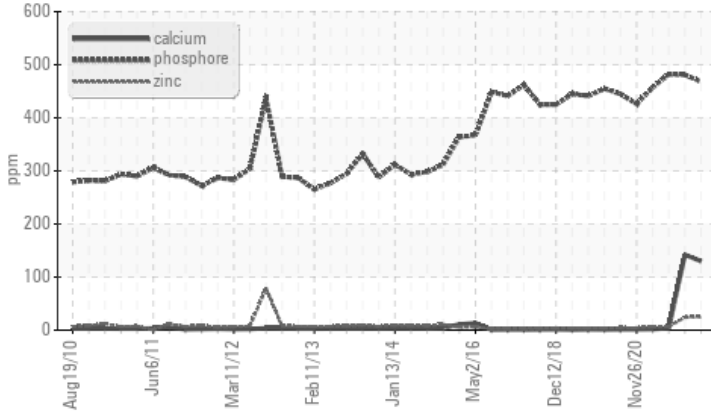


ADDITIFS

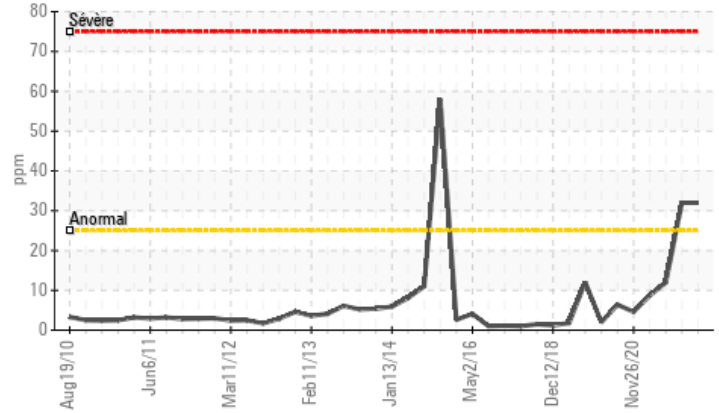


## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Additifs



### Aluminium (ppm)



## RECOMMENDATION

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ATTENTION	ATTENTION	NORMAL
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	▲ 130	▲ 142	4
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	▲ 25	▲ 24	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	▲ 1961	▲ 1988	1979

Customer Id: ALCJONBHB

Sample No.: WC0841660

Lab Number: 02575219

Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 03 May 2023 Diag: Kevin Marson

#### ADDITIFS



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Nous avons noté une hausse du taux d'aluminium. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 18 Nov 2022 Diag: Wes Davis

#### NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 01 Jun 2022 Diag: Wes Davis

#### NORMALE



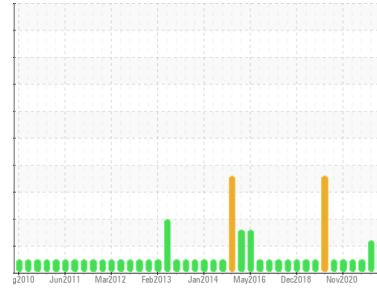
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



Secteur  
**DECHARGEMENT**  
Identité de la machine  
**CONVOYEUR A VIS "C" depoussieur 459 (S/N 459-B5-131)**

Composant  
**Engrenage réducteur**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (5 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**Contamination**

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

**▲ État Du Fluide**

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

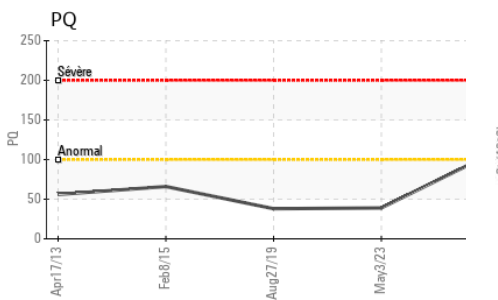
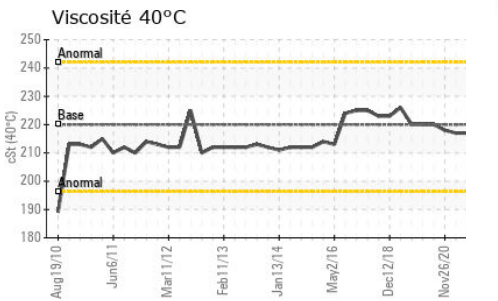
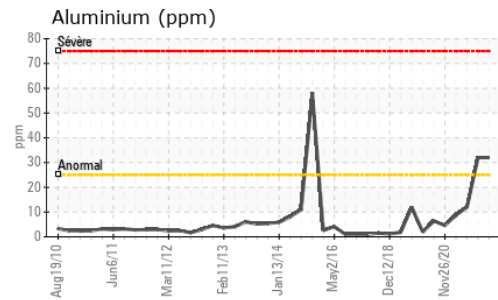
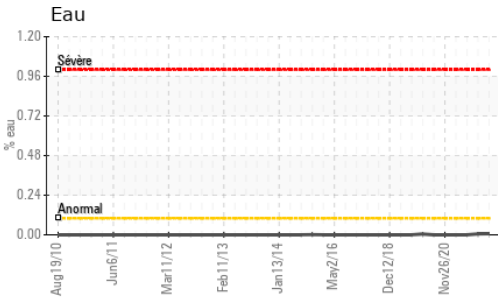
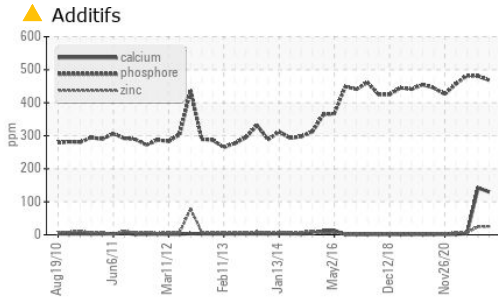
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0841660</b>	WC0811825	WC0760720
Date d'échant.	Client Info				<b>09 Aug 2023</b>	03 May 2023	18 Nov 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ATTENTION</b>	ATTENTION	NORMAL

MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*				<b>106</b>	39	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150		<b>112</b>	109	69
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>1</b>	1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>&lt;1</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			<b>2</b>	2	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25		<b>32</b>	32	12
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100		<b>0</b>	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>0</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	1	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>6</b>	6	2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>▲ 130</b>	▲ 142	4
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>468</b>	481	482
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			<b>▲ 25</b>	▲ 24	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			<b>▲ 1961</b>	▲ 1988	1979
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50		<b>42</b>	44	30
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>3</b>	3	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>1</b>	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1		<b>0.007</b>	0.006	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000		<b>75.6</b>	66.6	---

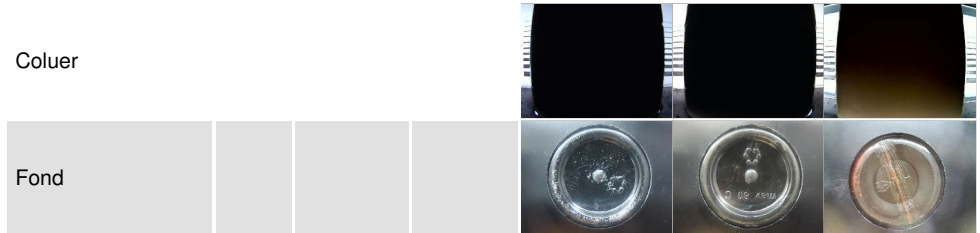
FLUID DEGRADATION			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*			<b>0.88</b>	1.00	---



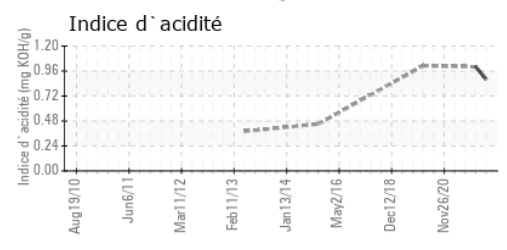
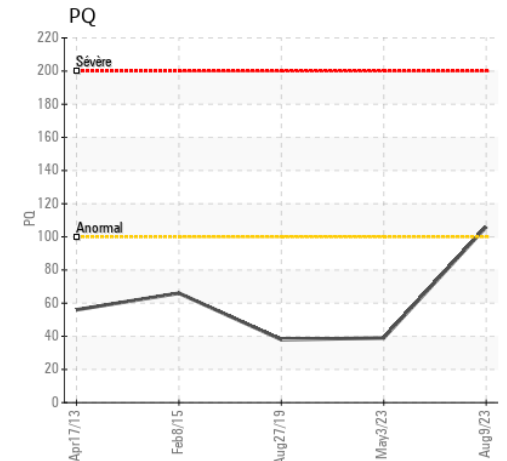
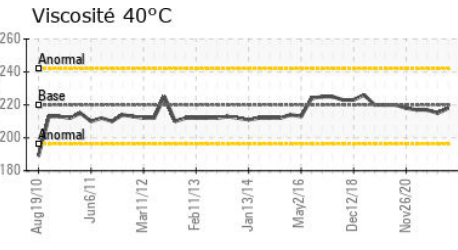
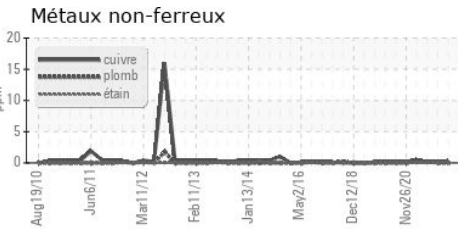
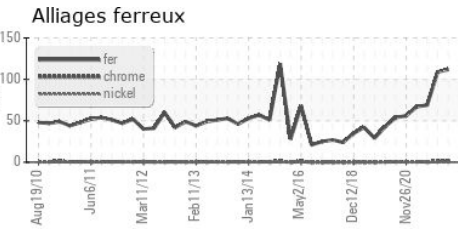
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	218	215

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminium)  
**N° d'échantillon** : WC0841660 **Reçu** : 10 Aug 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02575219 **Diagnostiqué** : 11 Aug 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5620270 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF ) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. dany.bonneau@riotinto.com  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada. T: (418)718-7771  
 F: (418)699-2421