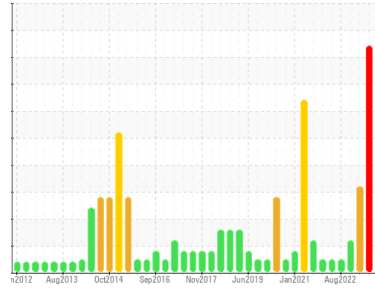




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**DECHARGEMENT**  
 Identité de la machine  
**CONVOYEUR CT-031 (Réducteur) (S/N 408-B2-031)**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**ESSO SPARTAN EP 320 (10 LTR)**

Sample Rating Trend

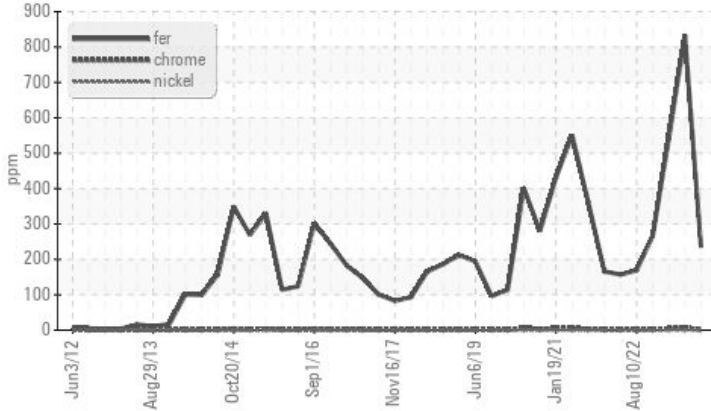


**USURE**



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Alliages ferreux



## RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150
-----	-----	---------------	------

**ATTENTION**

▲ 235

**SEVERE**

● 833

**ABNORMAL**

▲ 541

Customer Id: ALCJONBHB

Sample No.: WC0841662

Lab Number: 02575239

Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:

Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644

[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:

Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643

[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 26 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



### 01 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



### 04 Nov 2022 Diag: Kevin Marson

#### USURE

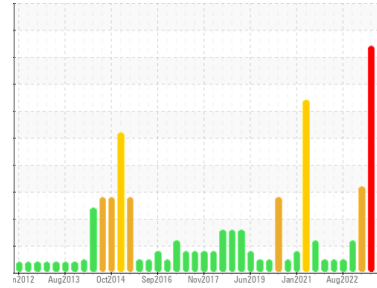


Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le taux de fer est marginal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'huile est supérieure à la normale, ce qui est un indice possible de l'ajout d'une huile plus lourde. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur  
**DECHARGEMENT**  
 Identité de la machine  
**CONVOYEUR CT-031 (Réducteur) (S/N 408-B2-031)**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**ESSO SPARTAN EP 320 (10 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

**▲ Usure**

Le taux de fer est marginal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux.

**Contamination**

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

**INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON**

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		<b>WC0841662</b>	WC0811820	WC0785830
Date d'échant.	Client Info		<b>09 Aug 2023</b>	26 Apr 2023	01 Feb 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.			<b>ATTENTION</b>	SEVERE	ABNORMAL

**MÉTAUX D'USURE**

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*		<b>85</b>	▲ 381	▲ 265
Fer	ppm	ASTM D5185(m) >150	▲ <b>235</b>	● 833	▲ 541
Chrome	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>2</b>	7	4
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>0</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m) >25	<b>11</b>	9	6
Plomb	ppm	ASTM D5185(m) >100	<b>0</b>	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m) >50	<b>8</b>	6	3
Étain	ppm	ASTM D5185(m) >10	<b>0</b>	<1	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m) >5	<b>0</b>	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>0</b>	0	0

**ADDITIFS**

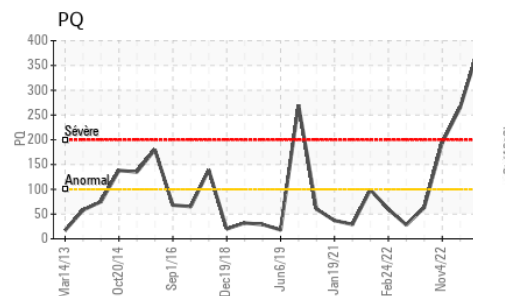
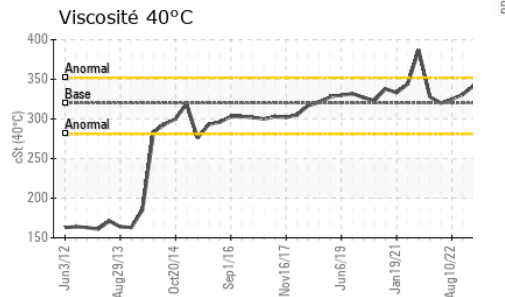
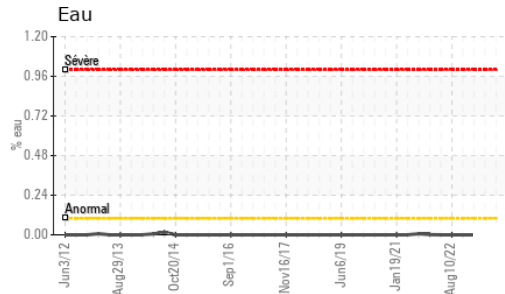
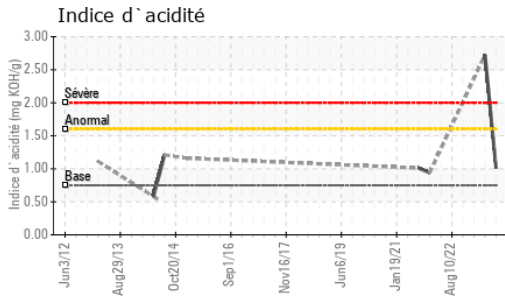
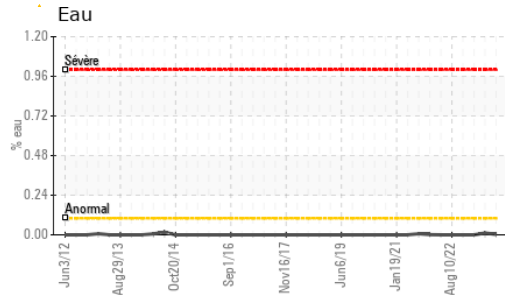
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m) .4	<b>24</b>	31	30
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	<b>3</b>	30	31
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	<b>1</b>	5	4
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>11</b>	42	38
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m) 250	<b>352</b>	290	287
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 0	<b>15</b>	19	18
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	<b>15824</b>	16944	18482
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>&lt;1</b>	<1	<1

**CONTAMINANTS**

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m) >50	<b>13</b>	40	36
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<b>1</b>	6	6
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<b>1</b>	1	2
Eau	%	ASTM D6304* >0.1	<b>0.003</b>	0.011	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304* >1000	<b>31.0</b>	116.0	---

**FLUID DEGRADATION**

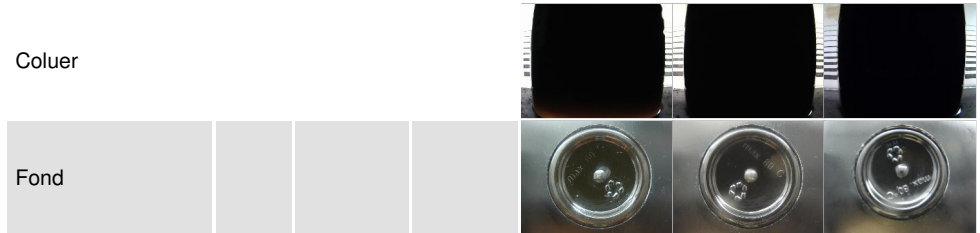
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974* 0.75	<b>1.01</b>	2.72	---



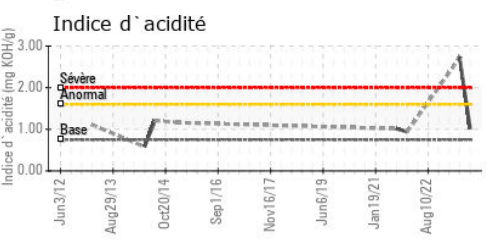
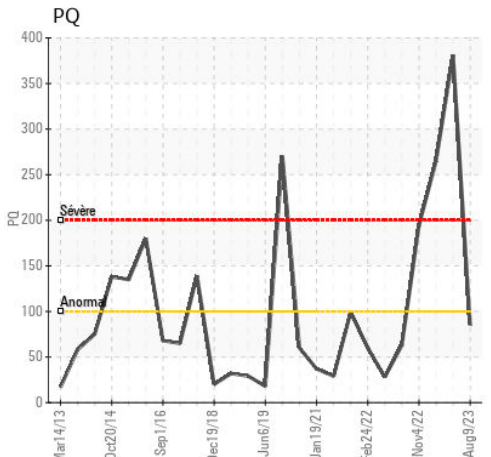
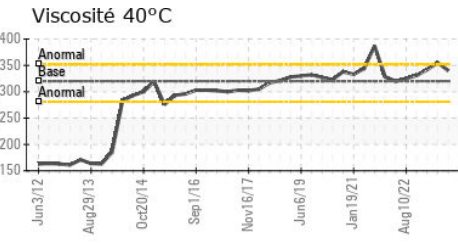
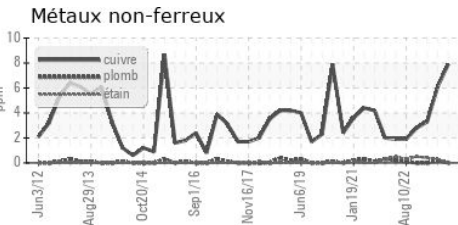
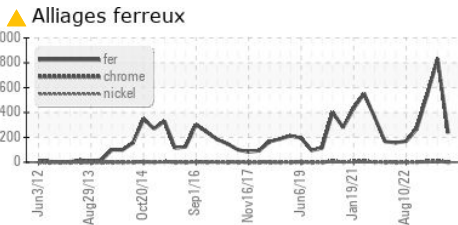
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	340	▲ 355	▲ 342

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminium)  
**N° d'échantillon** : WC0841662 **Reçu** : 10 Aug 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02575239 **Diagnostic** : 11 Aug 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5620290 **Diagnostic** : Kevin Marson CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF )  
 Contact: Dany Bonneau  
 dany.bonneau@riotinto.com  
 T: (418)718-7771  
 F: (418)699-2421

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.