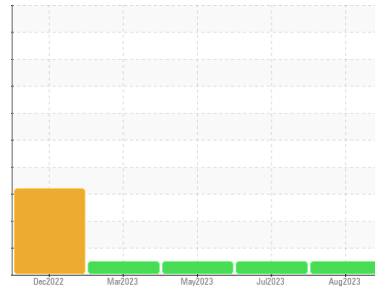




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine

COURROIE 206

Composant

Engrenage réducteur

Fluide

MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (--- GAL)

DIAGNOSTIC

Recommendation

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0841219 | WC0835091 | WC0782263 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 01 Aug 2023 | 06 Jul 2023 | 04 May 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

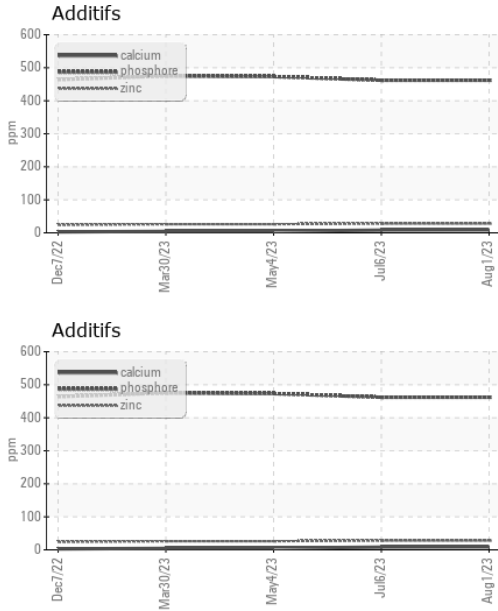
| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | 40 | 41 | 40 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | <1 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 6 | 5 | 3 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 0 | 0 | 0 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | <1 | <1 | <1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | 1 | 2 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | 1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | 1 | 1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 9 | 8 | 5 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 462 | 462 | 473 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 28 | 28 | 26 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 1859 | 1881 | 1942 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 14 | 12 | 11 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | <1 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | <1 |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 3.2 | 3.1 | 3.0 |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | | 48.0 | 47.5 | 47.1 |

| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | | 56.3 | 56.8 | 55.8 |



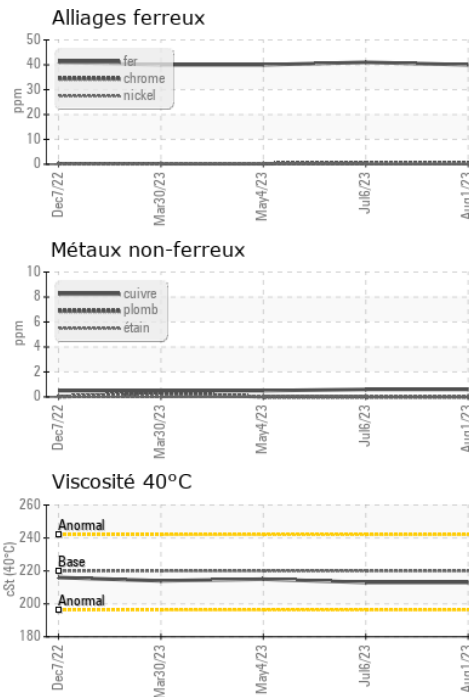
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Préциpié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 220 | 213 | 215 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)
N° d'échantillon : WC0841219 **Reçu** : 10 Aug 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401
N° de laboratoire : 02575250 **Diagnostiqué** : 11 Aug 2023 JONQUIERE, QC
Numéro unique : 5620301 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

dany.bonneau@riotinto.com

T: (418)718-7771

F: (418)699-2421