

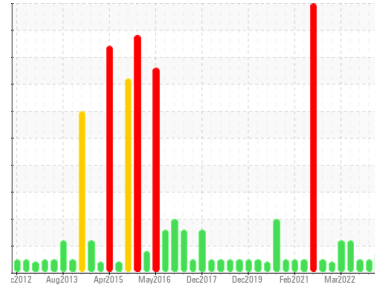


# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**Centre de coulé**  
Identité de la machine  
**47-0802-01**

Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide  
**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (700 LTR)**

Sample Rating Trend

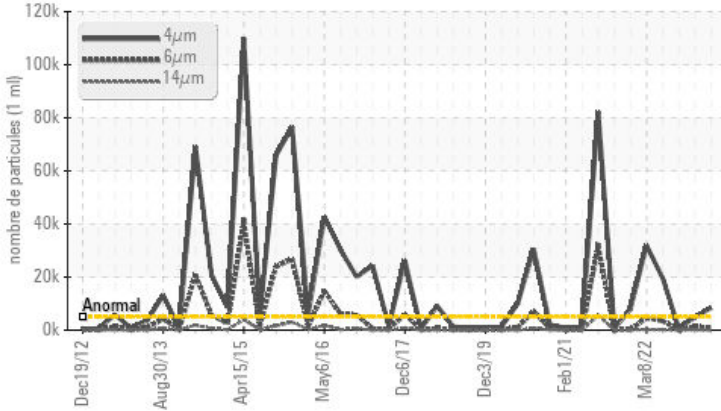


ISO(LES NORMES)



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



## RECOMMENDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ATTENTION	NORMAL	NORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ <b>8421</b>	4873	874
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ <b>20/17/11</b>	19/17/14	17/14/10

Customer Id: ALCBAI  
Sample No.: WC0833024  
Lab Number: 02577172  
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 05 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. NOTE: Une hausse du compte de particules est observée. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 16 Nov 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 03 Aug 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

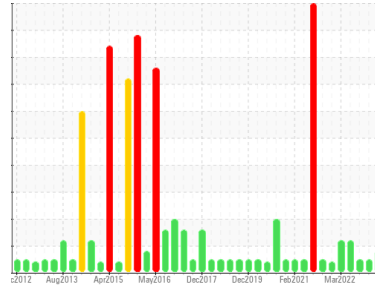
view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Secteur  
**Centre de coulé**  
 Identité de la machine  
**47-0802-01**

Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluide

**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (700 LTR)**

## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Numéro d'échant.	Client Info		<b>WC0833024</b>	WC0787984	WC0744031	
Date d'échant.	Client Info		<b>16 Aug 2023</b>	05 Apr 2023	16 Nov 2022	
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0	
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0	
Huile changée	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A	
Statut de l'échant.			<b>ATTENTION</b>	NORMAL	NORMAL	

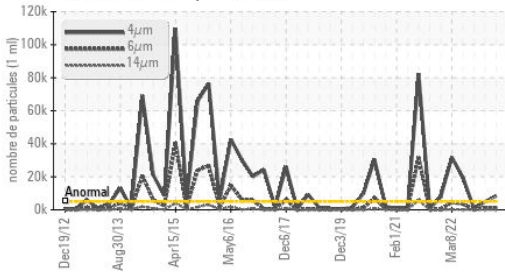
MÉTAUX D'USURE						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	2	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>299</b>	282	291
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>104</b>	99	110
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>8</b>	6	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>514</b>	510	564
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

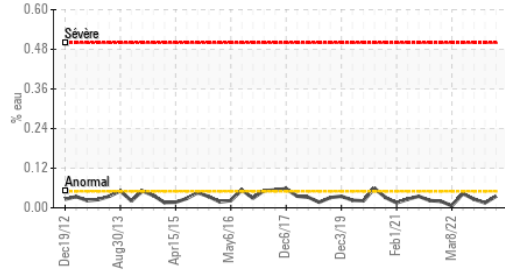
CONTAMINANTS						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>3</b>	2	3
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	2	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.035</b>	0.015	0.026
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>351.4</b>	151.1	264.2

PROPRETÉ DU FLUIDE						
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	<b>▲ 8421</b>	4873	874	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>994</b>	1278	107	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>12</b>	145	9	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>3</b>	37	3	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>1</b>	1	0	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>1</b>	1	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 20/17/11</b>	19/17/14	17/14/10	

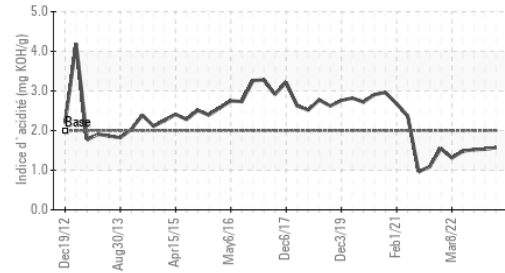
## ▲ Tendence des particules



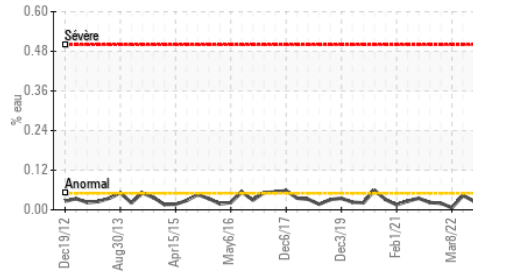
## Eau



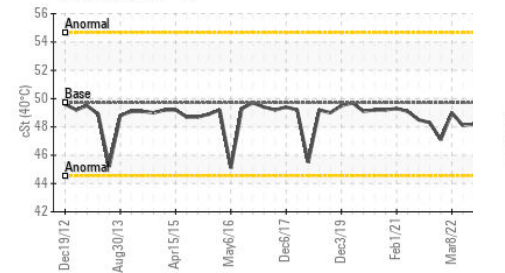
## Indice d'acidité



## Eau



## Viscosité 40°C



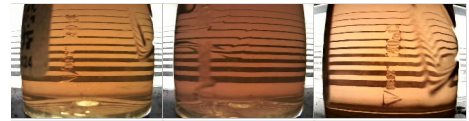
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	<b>1.57</b>	1.53	1.52

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	<b>53.5</b>	48.3	48.2

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

## Coluer

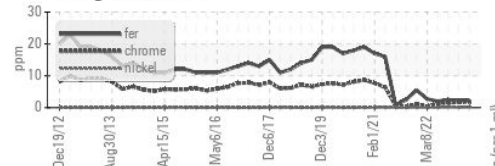


## Fond

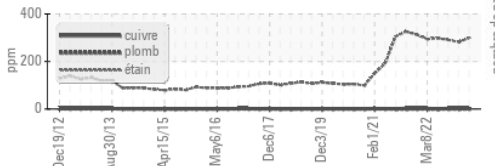


## GRAPHIQUES

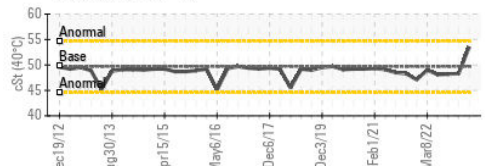
### Alliages ferreux



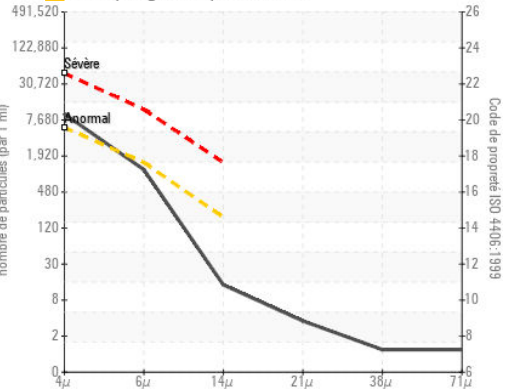
### Métaux non-ferreux



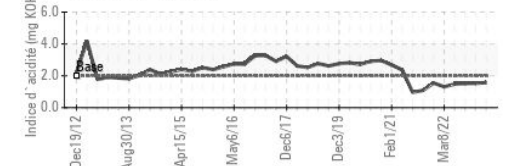
### Viscosité 40°C



### ▲ Comptage de particules



### Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0833024 **Reçu** : 21 Aug 2023  
**N° de laboratoire** : **02577172** **Diagnostiqué** : 23 Aug 2023  
**Numéro unique** : 5630232 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF )

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.