

Identité de la machine

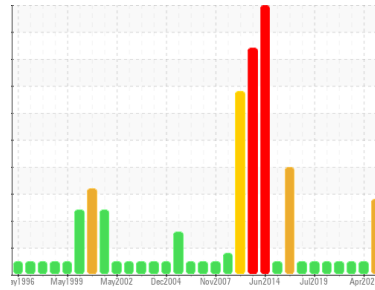
**41P14 TR-O**

Composant

**Engrenage réducteur**

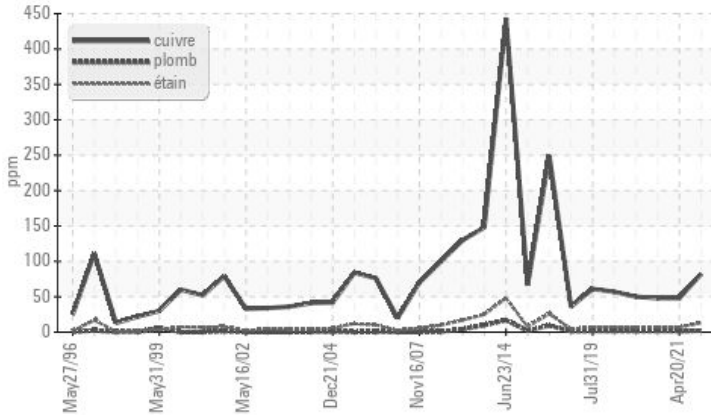
Fluide

**MOBIL SHC 630 (30 LTR)**

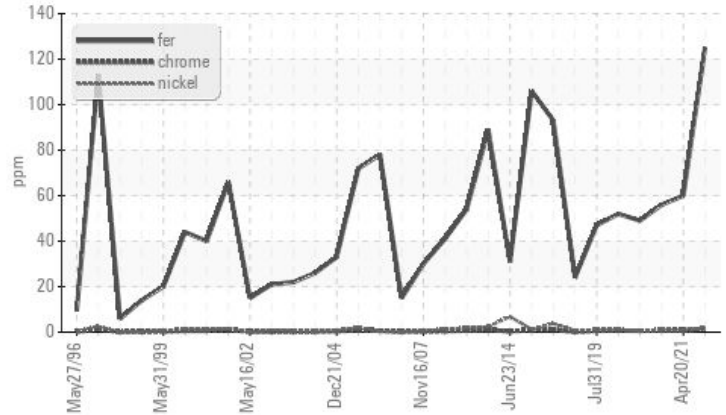


## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Métaux non-ferreux



### ▲ Alliages ferreux



## RECOMMANDATION

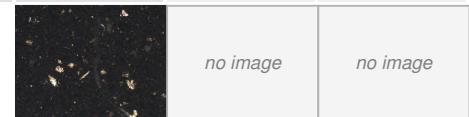
Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.

				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	▲ 125	60	56
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	▲ 82	48	48
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ LIGHT	NONE	LIGHT

PrtFilter



Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0833047  
 Lab Number: 02577588  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 20 Apr 2021 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 22 Sep 2020 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 26 Feb 2020 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



Identité de la machine

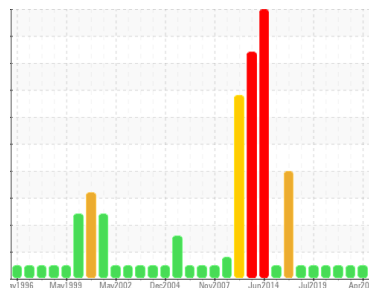
**41P14 TR-O**

Composant

**Engrenage réducteur**

Fluide

**MOBIL SHC 630 (30 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### ▲ Usure

Présence d'une faible concentration de métal visible. Usure des engrenages. Usure de palier et (ou) de douille. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0833047</b>	WC0557434	WC0458274
Date d'échant.	Client Info			<b>15 Aug 2023</b>	20 Apr 2021	22 Sep 2020
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>36</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	<b>▲ 125</b>	60	56
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>2</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>2</b>	<1	1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>7</b>	3	3
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	1	2
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<b>▲ 82</b>	48	48
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>13</b>	7	7
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

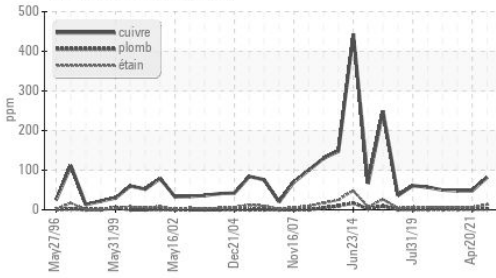
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	2	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>418</b>	388	414
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	3	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>190</b>	373	92
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	<1	1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>14</b>	15	16
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	0

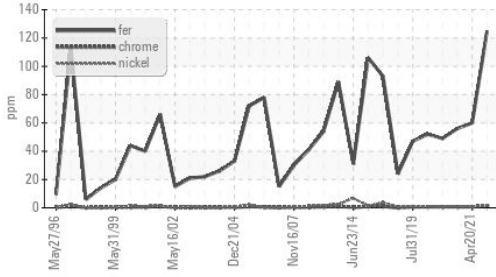
INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.8</b>	4.6	4.7
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		<b>13.8</b>	13.3	12.2

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		<b>4.7</b>	4.6	3.6

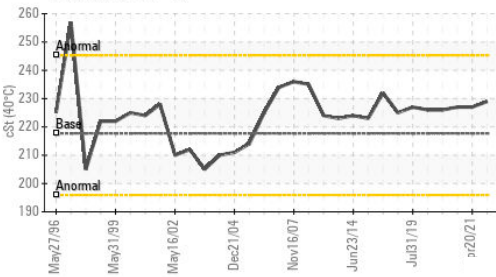
## ▲ Métaux non-ferreux



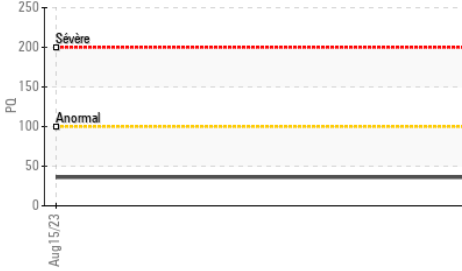
## ▲ Alliages ferreux



## Viscosité 40°C



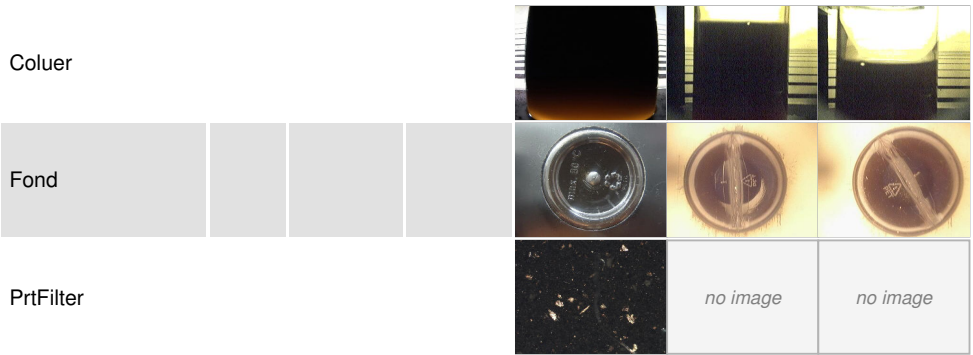
## PQ



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ LIGHT	NONE	LIGHT
Bronze	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

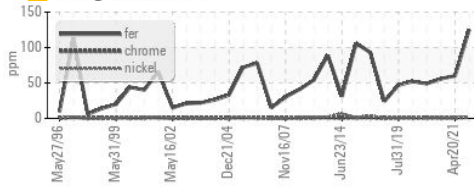
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	217.7	229	227	227

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

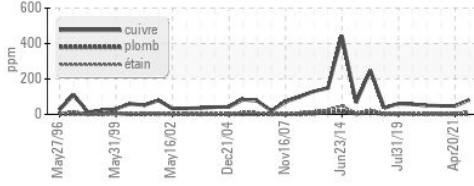


## GRAPHIQUES

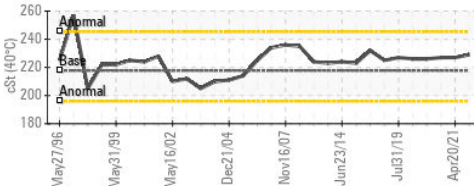
### ▲ Alliages ferreux



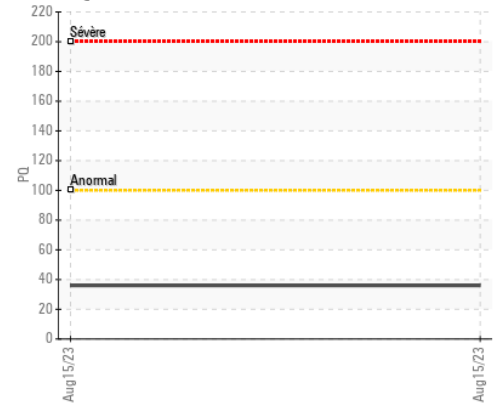
### ▲ Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



### PQ



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : WC0833047

**N° de laboratoire** : 02577588

**Numéro unique** : 5630648

**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, FT-IR, PQ )

**Reçu** : 22 Aug 2023

**Diagnostiqué** : 23 Aug 2023

**Diagnostiqueur** : Kevin Marson

**RTA - UGB**

C.P. 900

Ville de la Baie, QC

CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc

mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.