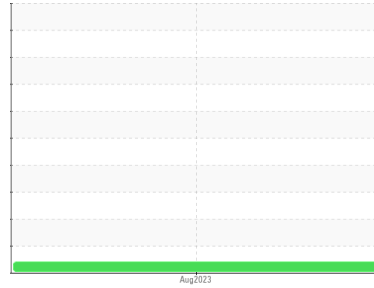




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



VISCOSITÉ



Identité de la machine

**SEW-EURODRIVE MC3PLHF07 (S/N 80.6663414201.0001.23)**

Composant

**Boîte d'engrenages**

Fluide

**ISO 460 (100 LTR)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



## RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	460	▲ 315	---	---

Customer Id: SEWLAS  
 Sample No.: WC986321  
 Lab Number: 02578243  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

VISCOSITÉ



Identité de la machine

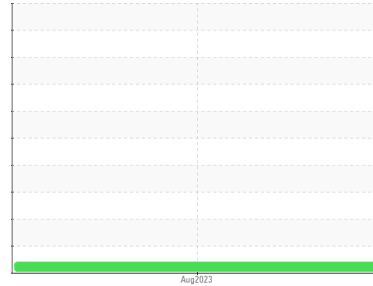
**SEW-EURODRIVE MC3PLHF07 (S/N 80.6663414201.0001.23)**

Composant

**Boîte d'engrenages**

Fluide

**ISO 460 (100 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### ▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

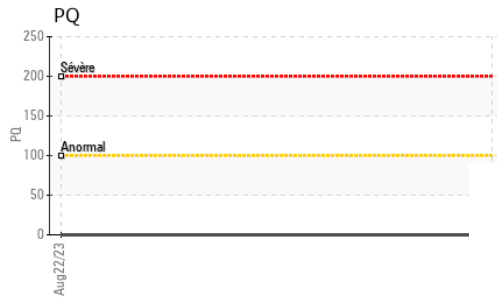
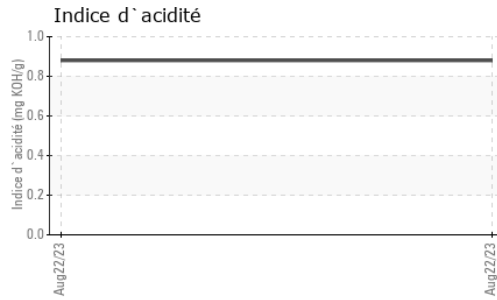
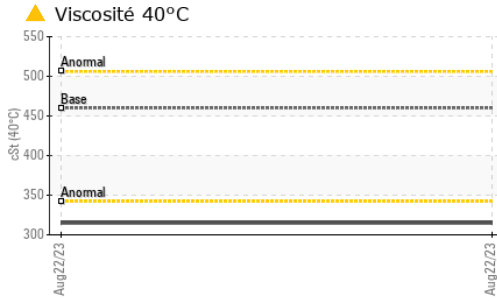
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC986321</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>22 Aug 2023</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>1</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>1</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>Not Changd</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	---	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>0</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>&lt;1</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>0</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>&lt;1</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>34</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>460</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5666</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>9</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>0.88</b>	---	---



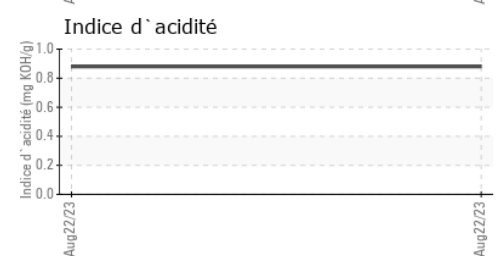
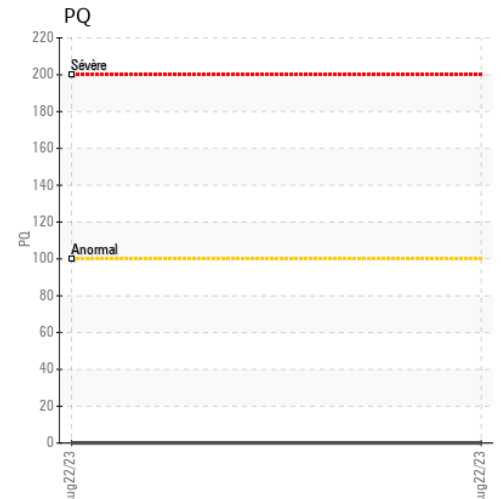
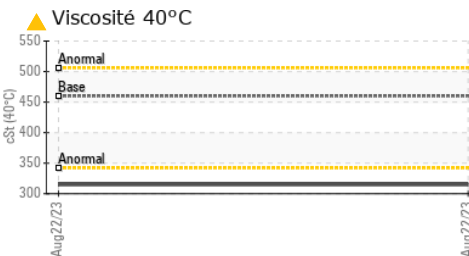
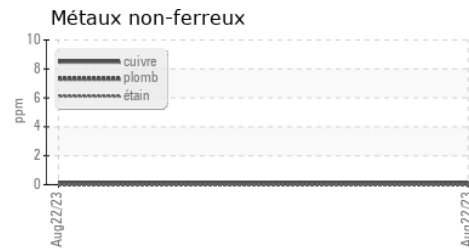
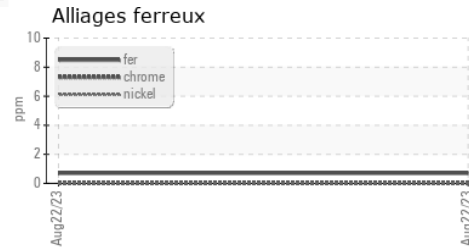
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	---	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	---	---
Eau libre	scalar	Visual*	---	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	▲ 315	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Sew Eurodrive Company of Canada  
**N° d'échantillon** : WC986321 **Reçu** : 24 Aug 2023  
**N° de laboratoire** : 02578243 **Diagnostiqué** : 25 Aug 2023  
**Numéro unique** : 5631303 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: TAN Man )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

2555 rue Leger  
 Lasalle, QC  
 CA H8N 2V9  
 Contact: MARC CHARTRAND

T: (514)367-1124  
 F: (514)367-3677