



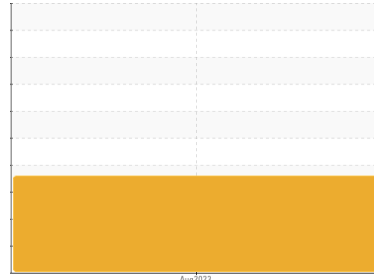
# RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Sample Rating Trend

PH

Secteur  
[SS04663]  
Identité de la machine  
MAG 400

Composant  
Liquide de refroidissement  
Fluide  
NOT GIVEN (--- GAL)



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous recommandons que vous vidangiez le système et que vous le remplissiez avec un mélange 50/50 eau/antigel. Nous vous conseillons de reconstituer les additifs refroidisseurs supplémentaires, (SCA - supplemental coolant additives) et d'en ajouter selon les indications du fabricant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### ▲ Corrosion

La concentration du fer est anormale/sévère indiquant la présence de rouille dans le système qui pourrait l'obstruer. La concentration des métaux est élevée indiquant la présence de corrosion dans le système.

### ▲ Contaminants

Il n'y a pas d'huile minérale présente dans le fluide.

### ▲ État Du Liquide Refroidissement

The coolant is cloudy indicating either an overconcentration of coolant additives, or a mixing of incompatible coolant technologies. Le niveau de nitrite est acceptable. Le pH est bas et peut entraîner la formation de rouille.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0851352	---	---
Date d'échant.	Client Info			24 Aug 2023	---	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

PHYSICAL TEST RESULTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Densité	ASTM D1298*			1.062	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		▲ 7.41	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		800	---	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		3.1	---	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*		45.5	---	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*		-24	---	---
Carboxylate				---	---	---

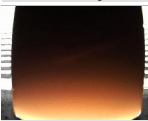

CORROSION INHIBITORS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		3	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		6	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		6	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		10	---	---

CORROSION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	▲ 80	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 25	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

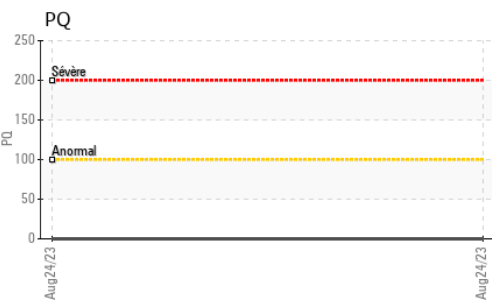
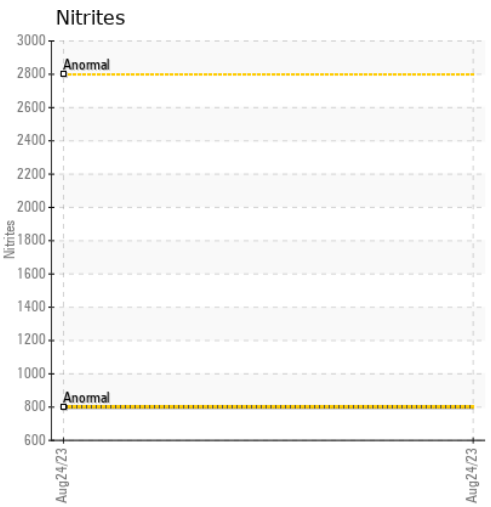
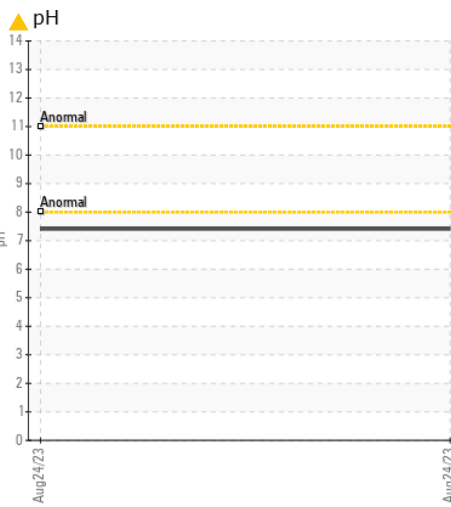
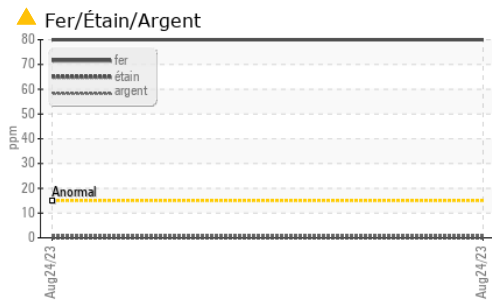
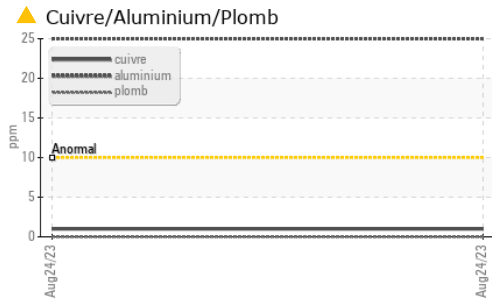
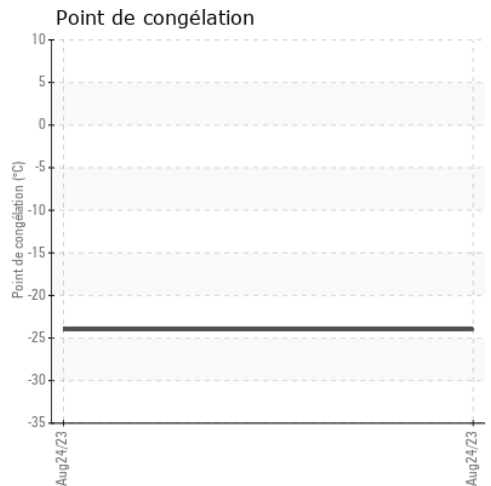
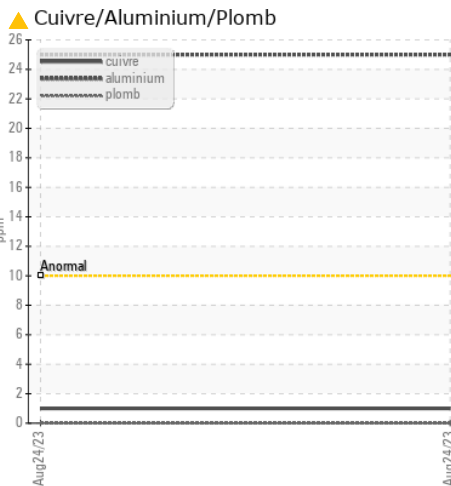
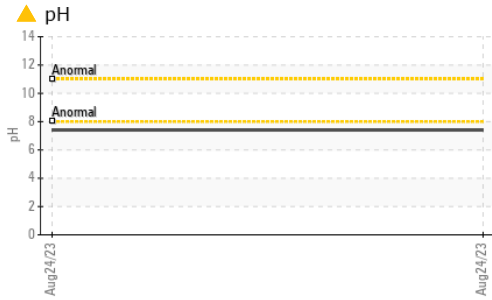
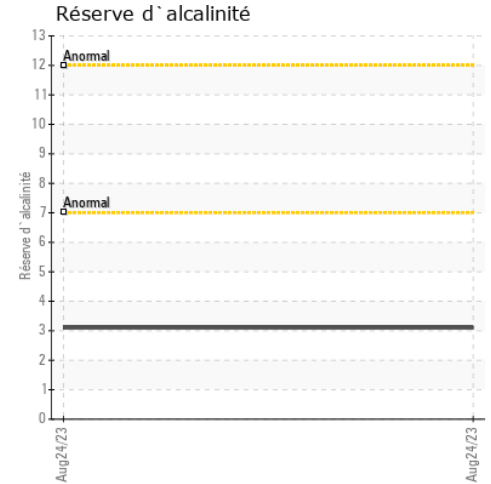
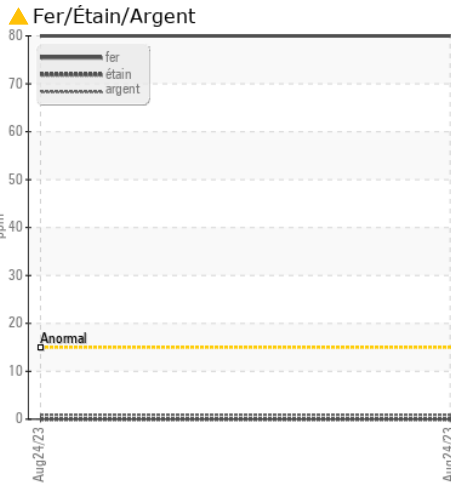
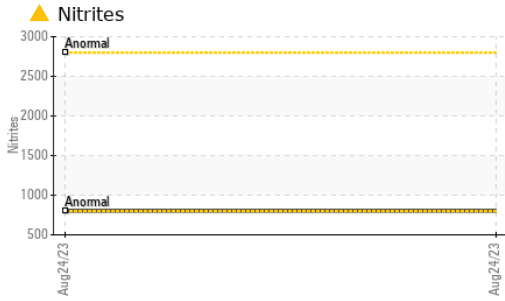
CARRIER SALTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4300	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		280	---	---

SCALE POTENTIAL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	11	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	3	---	---
Dureté	mg/L CaCO3	In-house*	<75	41	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Couleur du liquide de refroidissement	Visual*			Other	---	---
Apparence du liquide de refroidissement	Visual*	Clear		▲ Cloudy	---	---

Coleur					no image	no image
Fond					no image	no image

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0851352 **Reçu** : 25 Aug 2023  
**N° de laboratoire** : 02578558 **Diagnostiqué** : 06 Sep 2023  
**Numéro unique** : 5631618 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : COOL ( Additional Tests: CENTRIFUGE(WARD), PQ )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**Claude Joyal**  
 1654 Rang St-Henri  
 Stansbridge St. QC  
 CA J0J 2J0

Contact: Gabrielle Daneault  
 gabrielledaneault@clauderjoyal.com

T: (450)296-8201

F: